

CONSTRUCTION DE LA CALIBREUSE

PARTIE I : CONSTRUCTION DE L'OSSATURE

I.	BASE DE L'OSSATURE.....	3
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	3
2.	<i>Plan des pièces</i>	4
II.	OSSATURE ET PIEDS	6
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	6
2.	<i>Plan des pièces</i>	6
III.	AJOUT DES SUPPORTS DE PALIERS	10
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	10
2.	<i>Plan des pièces</i>	10
IV.	AJOUT DES SUPPORTS DU GUIDE DU CONVOYEUR.....	12
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	12
2.	<i>Plan des pièces</i>	13
V.	AJOUT DU SUPPORT MOTEUR n°1	14
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	14
2.	<i>Plan de la pièce</i>	14
VI.	AJOUT DU SUPPORT MOTEUR n°2	15
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	15
2.	<i>Plan des pièces</i>	16
VII.	AJOUT DU RENFORT AVANT n°1 DU GUIDE DU CONVOYEUR.....	17
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	17
2.	<i>Plan des pièces</i>	17
VIII.	AJOUT DU RENFORT AVANT n°2 DU GUIDE DU CONVOYEUR.....	19
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	19
2.	<i>Plan des pièces</i>	19
IX.	AJOUT DU RENFORT ARRIERE DU GUIDE DU CONVOYEUR	20
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	20
2.	<i>Plan des pièces</i>	20
X.	AJOUT DE LA PLAQUE SUPPORT GUIDE DU CONVOYEUR.....	22
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	22
2.	<i>Plan des pièces</i>	22
XI.	AJOUT DES BLOCS GUIDES DE LA TIGE FILETEE.....	23
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	23
2.	<i>Plan des pièces</i>	23
XII.	CONSTRUCTION DU BLOC DE GUIDAGE	25
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	25
2.	<i>Réalisation du bloc</i>	27
XIII.	ASSEMBLAGE DU BLOC GUIDE A LA MACHINE	30
1.	<i>Vues d'ensemble</i>	30

PARTIE II: CONSTRUCTION DU CONVOYEUR

I.	VUE D'ENSEMBLE	32
II.	FABRICATION DES GUIDES	33
1.	<i>Vue d'ensemble</i>	33
2.	<i>Construction des pièces</i>	34
III.	AJOUT DU SUPPORT MOTEUR	36

1. <i>Vue d'ensemble</i>	36
2. <i>Construction</i>	36
IV. AJOUT DU SUPPORT POUR LE BLOCK DE REGLAGE HAUTEUR.....	37
1. <i>Vue d'ensemble</i>	37
2. <i>Construction</i>	37
V. AJOUT DU BLOC DE REGLAGE DE HAUTEUR	38
1. <i>Vue d'ensemble</i>	38
2. <i>Construction</i>	39
VI. CONSTRUCTION DES ROULEAUX D'ENTRAINEMENT.....	42
1. <i>Vue d'ensemble</i>	42
VII. MISE EN PLACE DES PLAQUES SUPPORT DU TAPIS, DES ROULEAUX ET DES PALIERS	44
1. <i>Mise en place des plaques</i>	44
2. <i>Mise en place des rouleaux</i>	45
3. <i>Mise en place des paliers</i>	45
4. <i>Mise en place du tapis et des guides</i>	46
VIII. AJOUT DU SUPPORT MOTEUR D'ENTRAINEMENT	48
1. <i>Vue d'ensemble</i>	48
2. <i>Construction</i>	48
IX. AJOUT DU MOTEUR.....	50
1. <i>Vue d'ensemble</i>	50
2. <i>Construction</i>	50
X. AJOUT DES PIGNONS	51
1. <i>Vue d'ensemble</i>	51
2. <i>Fixation des pignons aux tiges filetées</i>	52
3. <i>Alimentation du moteur d'entraînement</i>	53

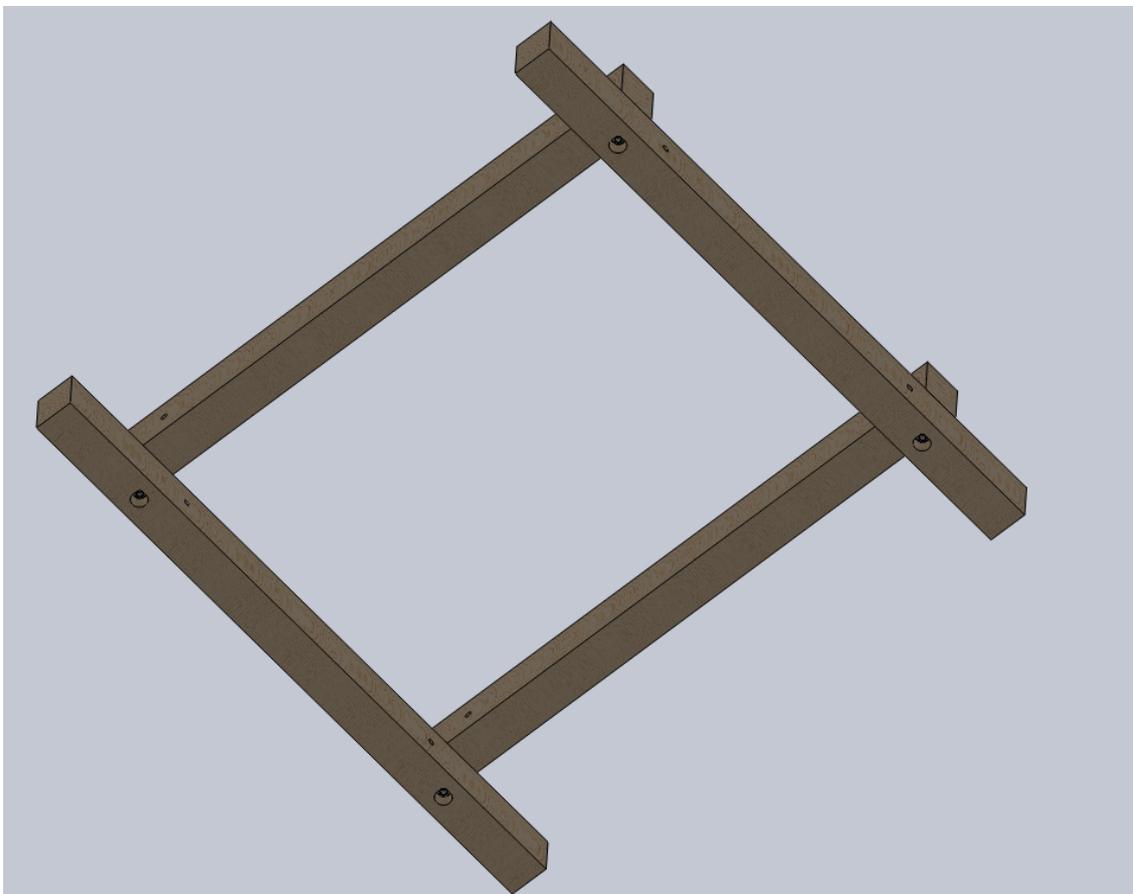
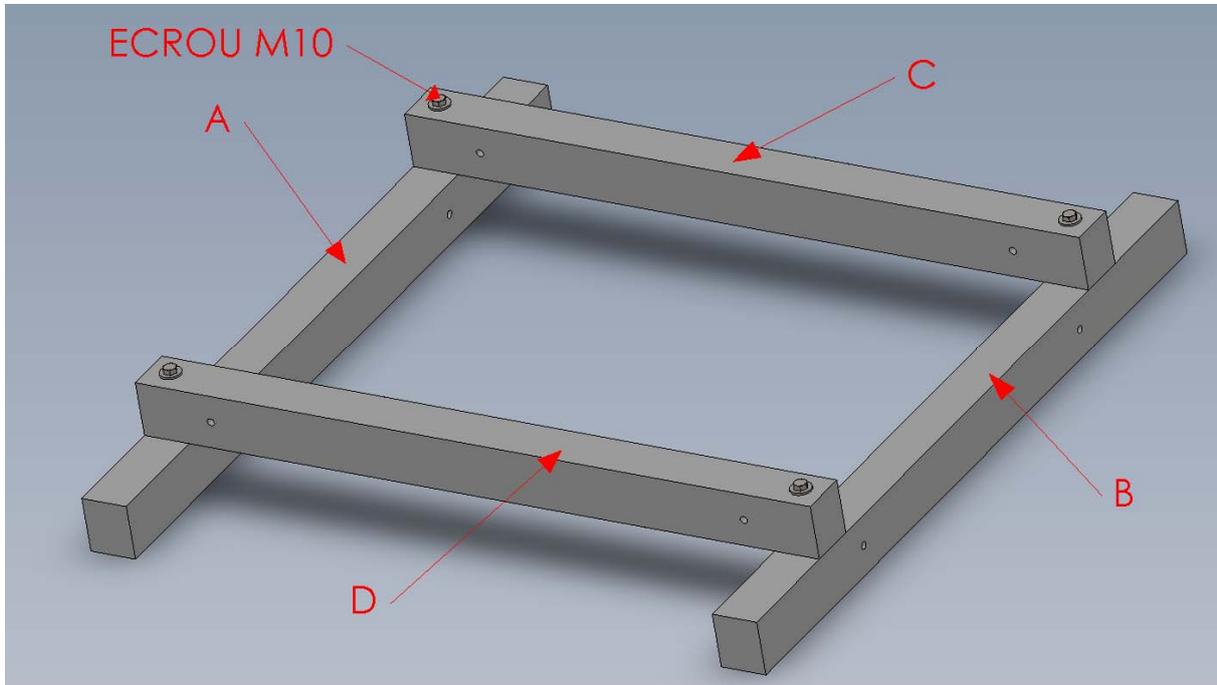
PARTIE III: MISE EN PLACE DU ROULEAU D'ENTRAINEMENT

I. FABRICATION DU ROULEAU	55
II. MISE EN PLACE DU ROULEAU	57
III. SOUTIEN DU CONVOYEUR.....	58
1. <i>Présentation</i>	58
2. <i>Schéma des pièces</i>	58
3. <i>Mise en place</i>	59
IV. MISE EN PLACE DES TIGES DE MAINTIEN DU CONVOYEUR	60
1. <i>Présentation</i>	60
2. <i>Mise en place</i>	62
V. PROTECTION DU ROULEAU	64
1. <i>Les cales</i>	64
2. <i>Les plaques de plexi</i>	65
3. <i>L'aspiration</i>	66
VI. MISE EN PLACE DU MOTEUR DU ROULEAU.....	67
VII. CAGE DE PROTECTION DU MOTEUR	70
VIII. PREPARATION DU ROULEAU	72

PARTIE I : CONSTRUCTION DE L'OSSATURE

I. BASE DE L'OSSATURE

1. Vue d'ensemble



Matériel :

A et B : 2x 63x75x1000mm

C et D : 2x 63x75x955mm

4x BOULONS M10x140mm

4x RONDELLES M10

4x ECROU M10

Les pièces A, B, C et D sont coupées à partir de **chevrons** de 63x75x3m ou 4m de long vendus dans l'espace matériaux de Castorama, Brico dépôt, Leroy merlin... :

CHEVRON EN SAPIN, LONG. 3 M.
Sections : 63 x 75 mm, classe 2.



Essence de bois : Sapin
Traitement du bois : Classe 2
Section Hxd en mm : 63 x 75
Longueur (en m) : 3
[Voir les caractéristiques détaillées](#)

LE + PRODUIT
Bois traité insecticide, fongicide.

Réf. : 67013674
Prix indicatif :
4.95€ x 1 = 4.95 €

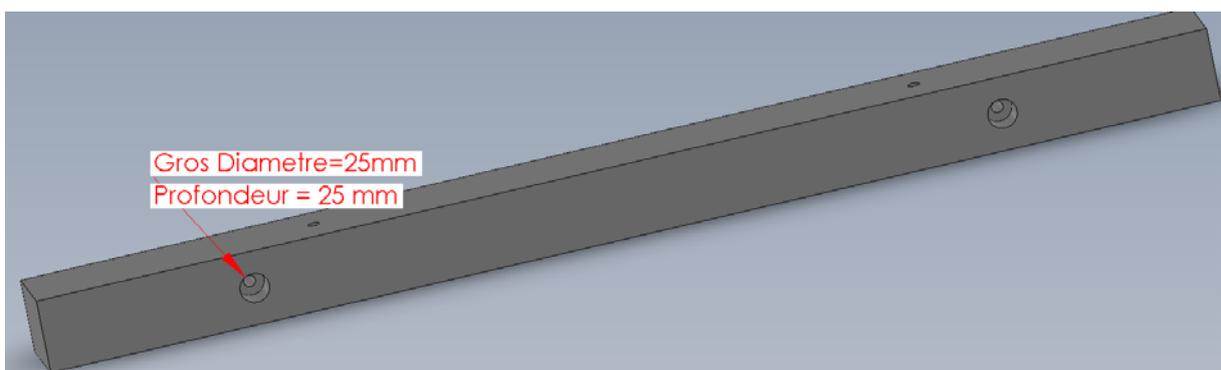
2. Plan des pièces

Pièces A et B :

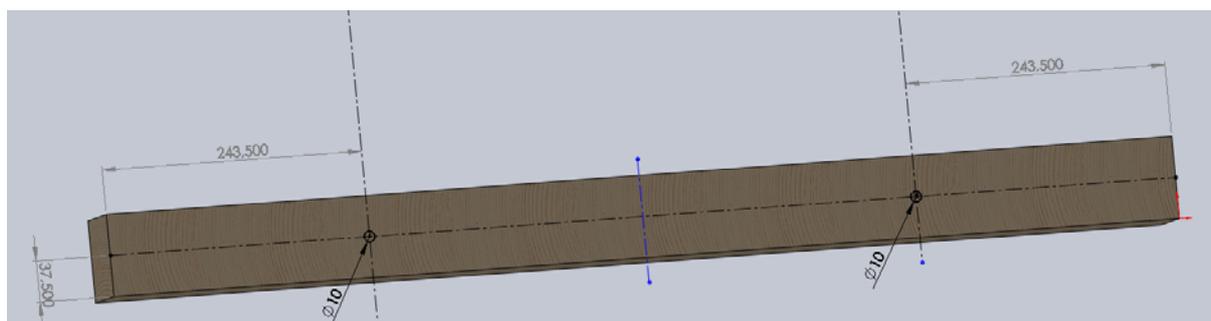
Sur la face de 63 mm :



Derrière ces trous, faire les ouvertures suivantes pour les écrous :

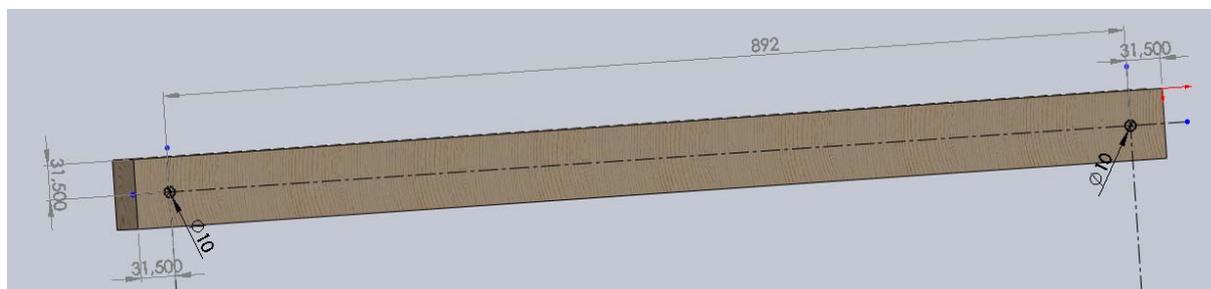


Sur la face de 75mm :

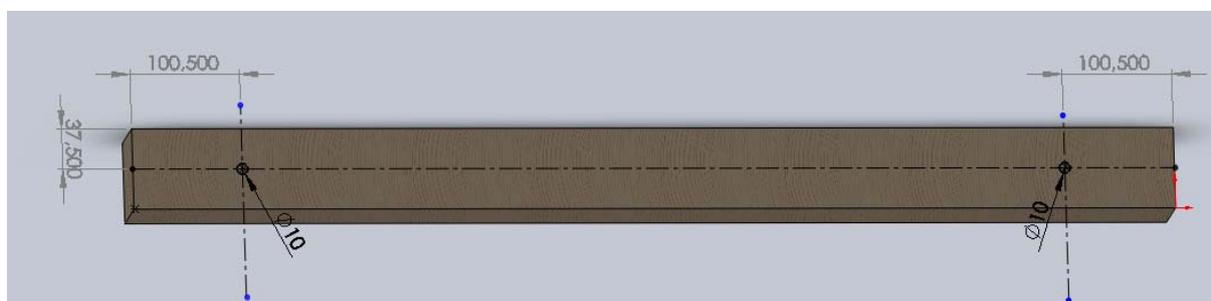


Pièces C et D :

Sur la face de 63 mm :

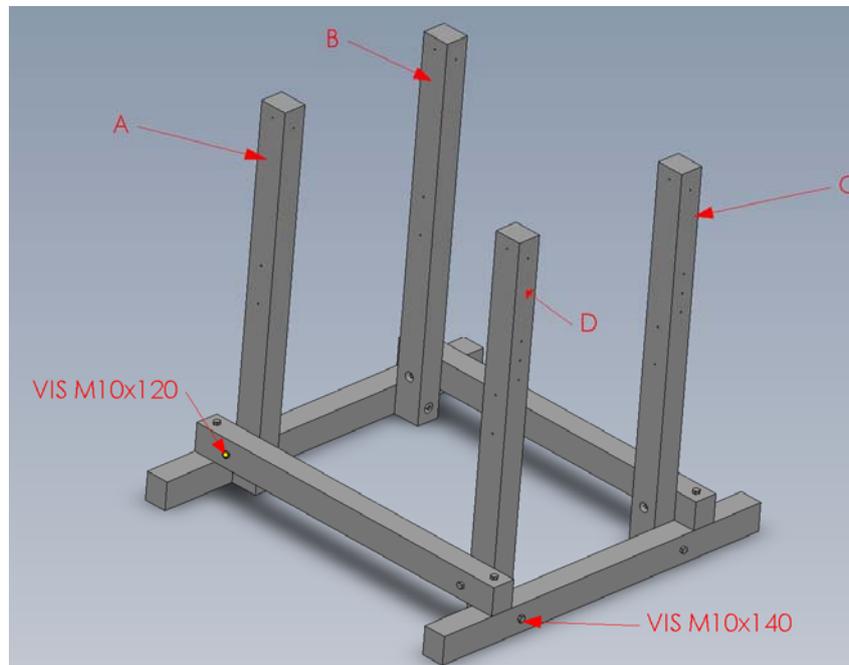


Sur la face de 75mm :



II. OSSATURE ET PIEDS

1. Vue d'ensemble



Inventaire :

A, B, C et D : 4x 63x75x1000

4x BOULONS M10x120

4x BOULONS M10x140

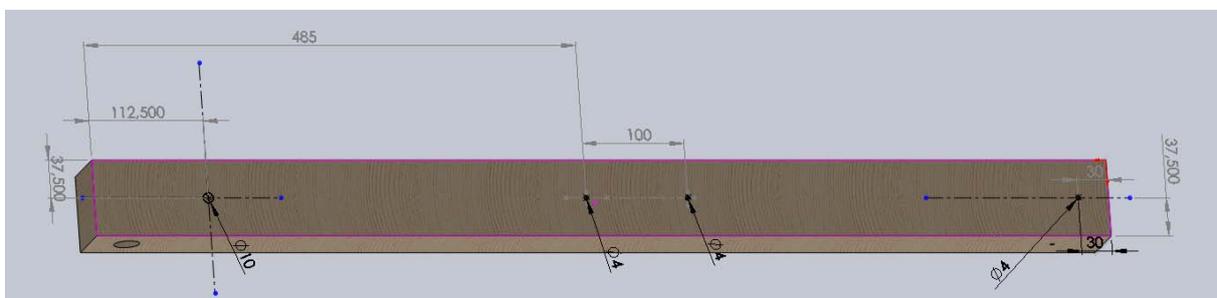
8x RONDELLE M10

8x ECROUS M10

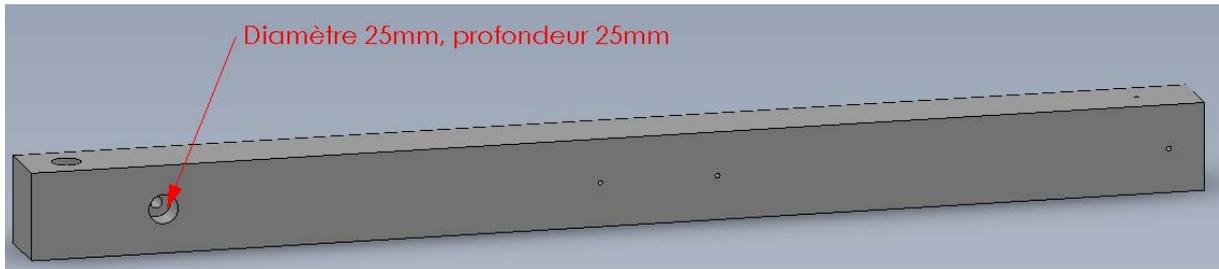
2. Plan des pièces

Pièces A :

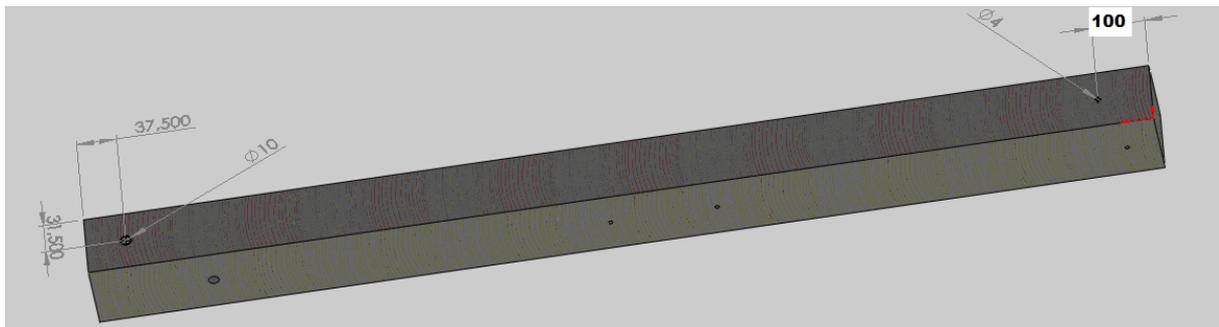
Sur la face de 75mm :



Derrière, faire le trou agrandi pour l'écrou M10 :

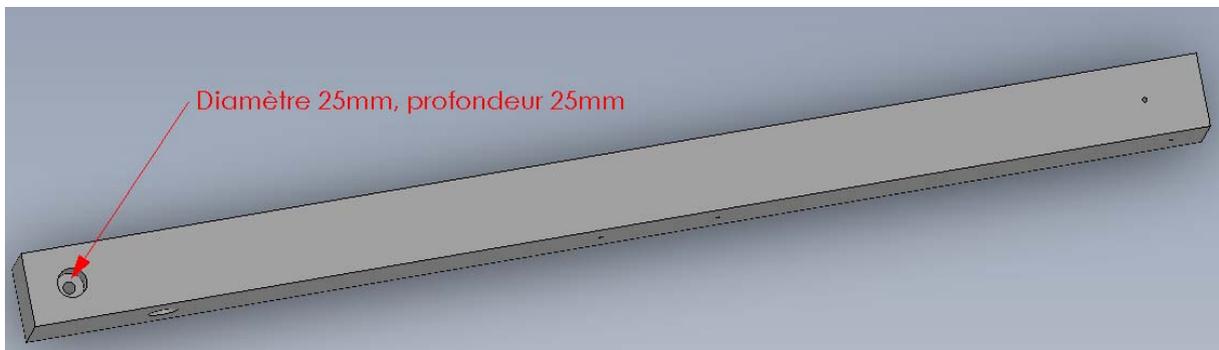


Sur la face de 63mm :



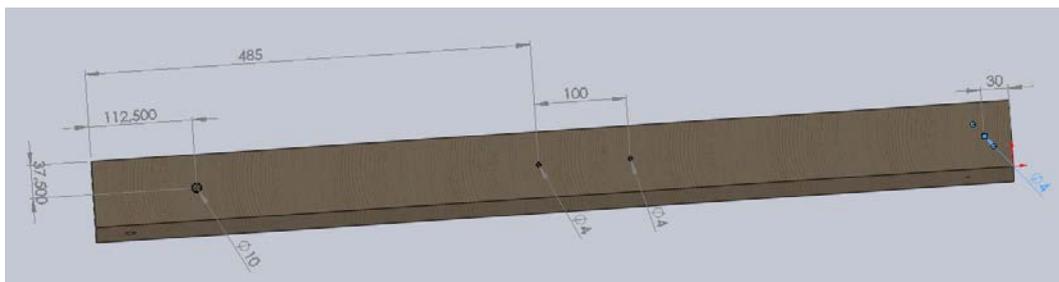
c

Derrière, faire le trou agrandi pour l'écrou M10 :



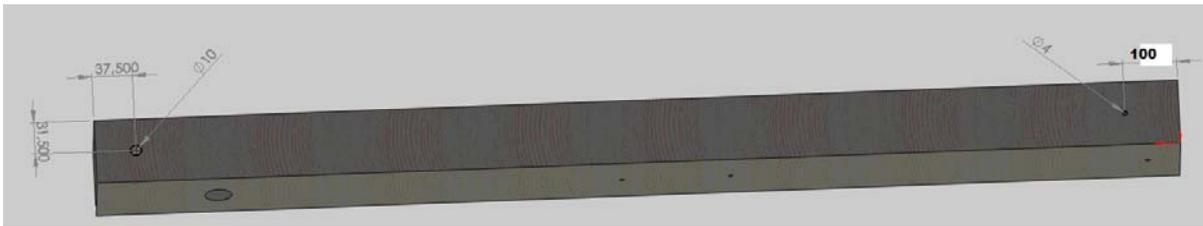
Pièce B :

Sur la face de 75mm :



Et agrandir le trou de 10mm sur le derrière.

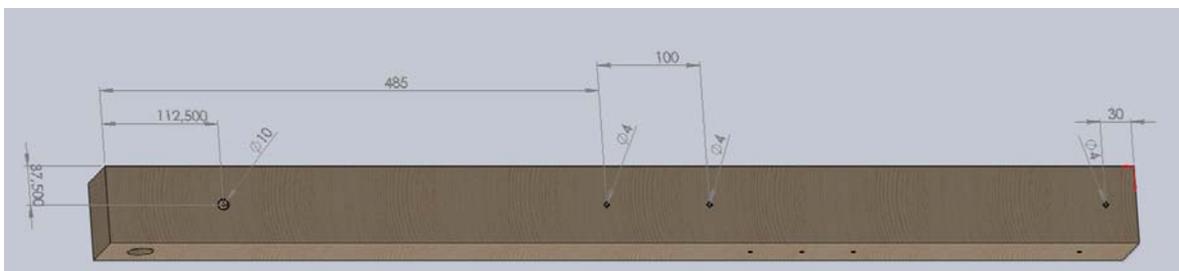
Sur la face de 63mm :



Et agrandir le trou de 10mm derrière.

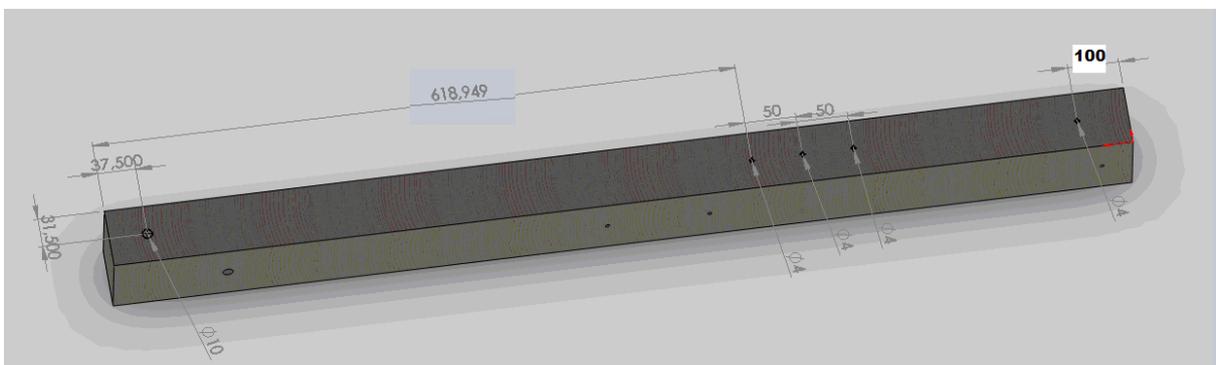
Pièce C :

Sur la face de 75mm :



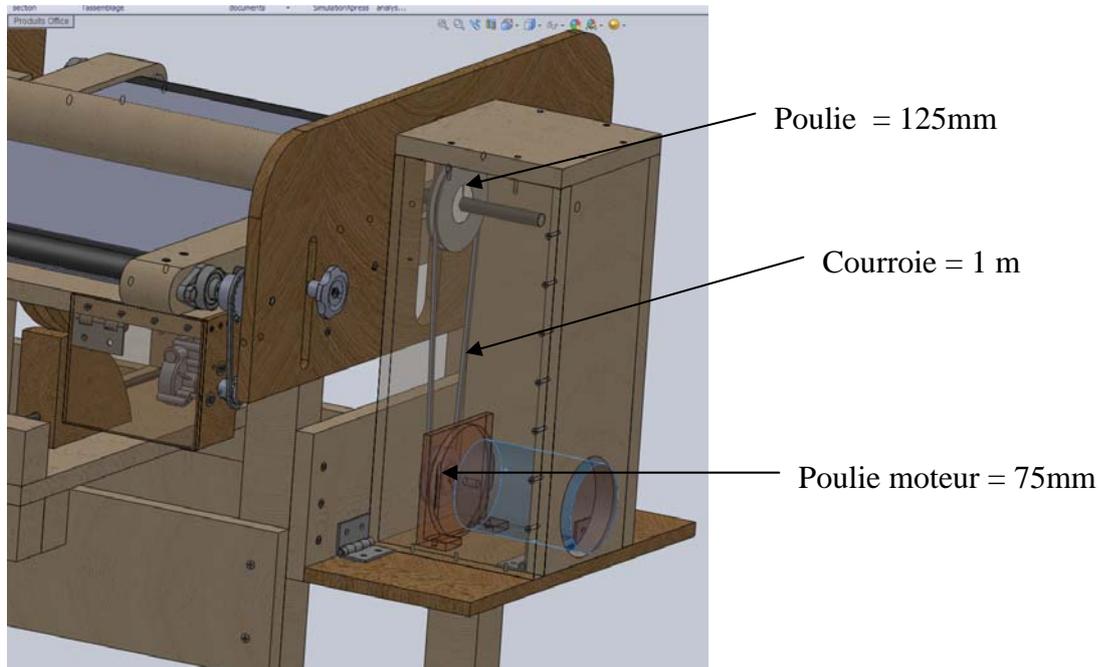
Et agrandir le trou de 10mm derrière.

Sur la face de 63mm :



Et agrandir le trou de 10mm derrière.

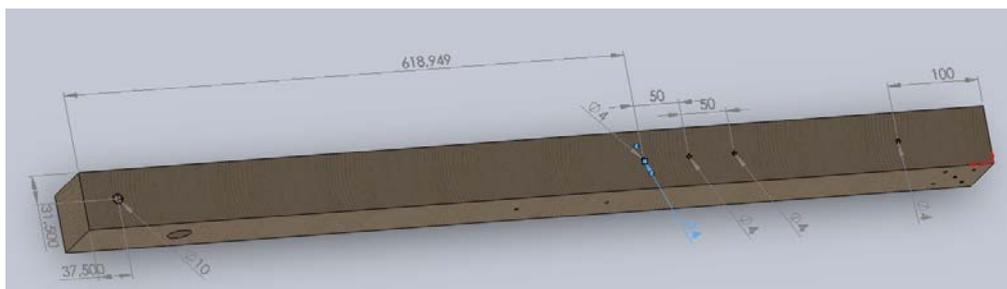
Remarque importante : La disposition des 3 trous est calculée pour une poulie moteur de 75 mm, couplée à une poulie de 125mm, avec une courroie trapézoïdale de 1m :



Pièce D :

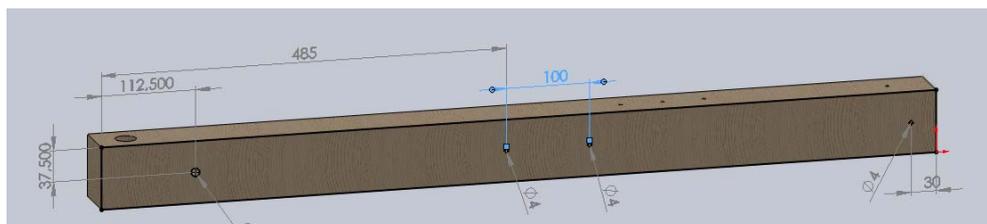
Sur la face de 63mm :

Remarque importante : La disposition des 3 trous est calculée pour une poulie moteur de 75mm, couplée à une poulie de 125mm, avec une courroie trapézoïdale de 1m.



Et agrandir le trou de 10mm derrière...

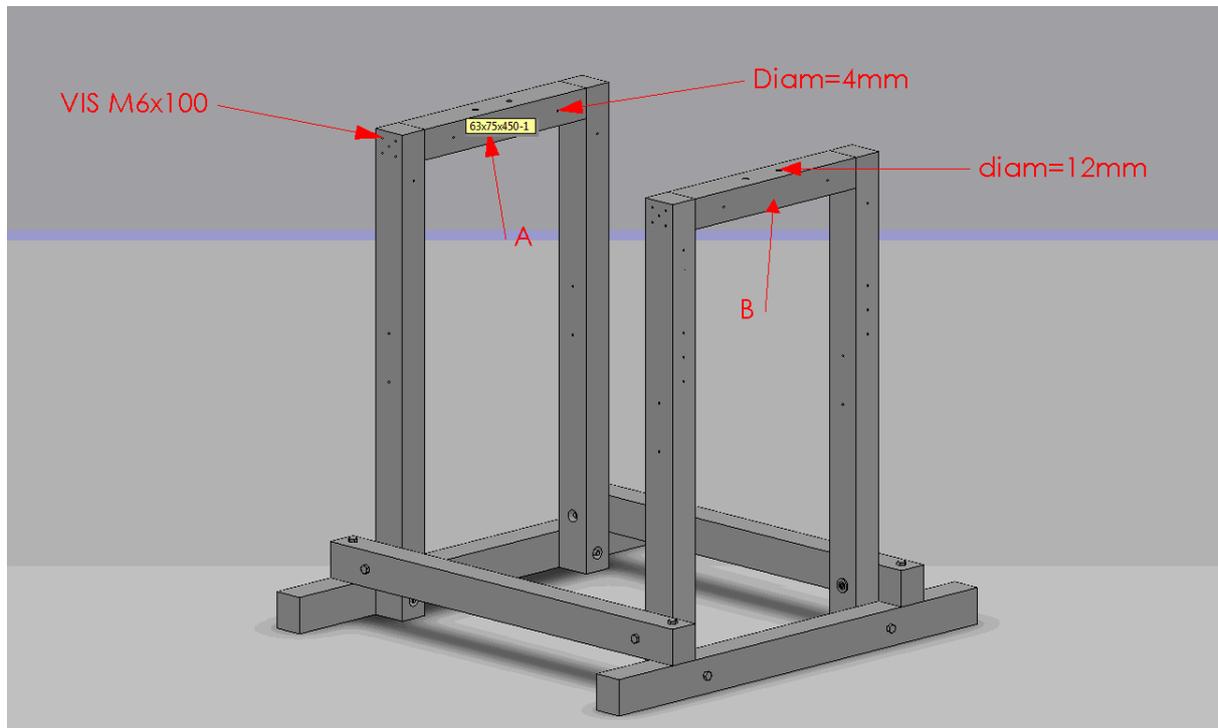
Sur la face de 75mm :



Et agrandir le trou de 10mm derrière...

III. AJOUT DES SUPPORTS DE PALIERS

1. Vue d'ensemble



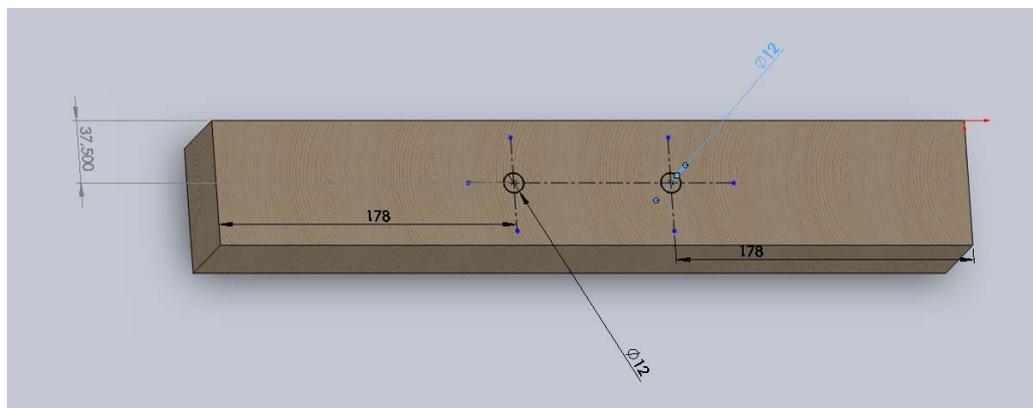
Inventaire :

A et B : 2x 63x75x450
 20x VIS M6x100

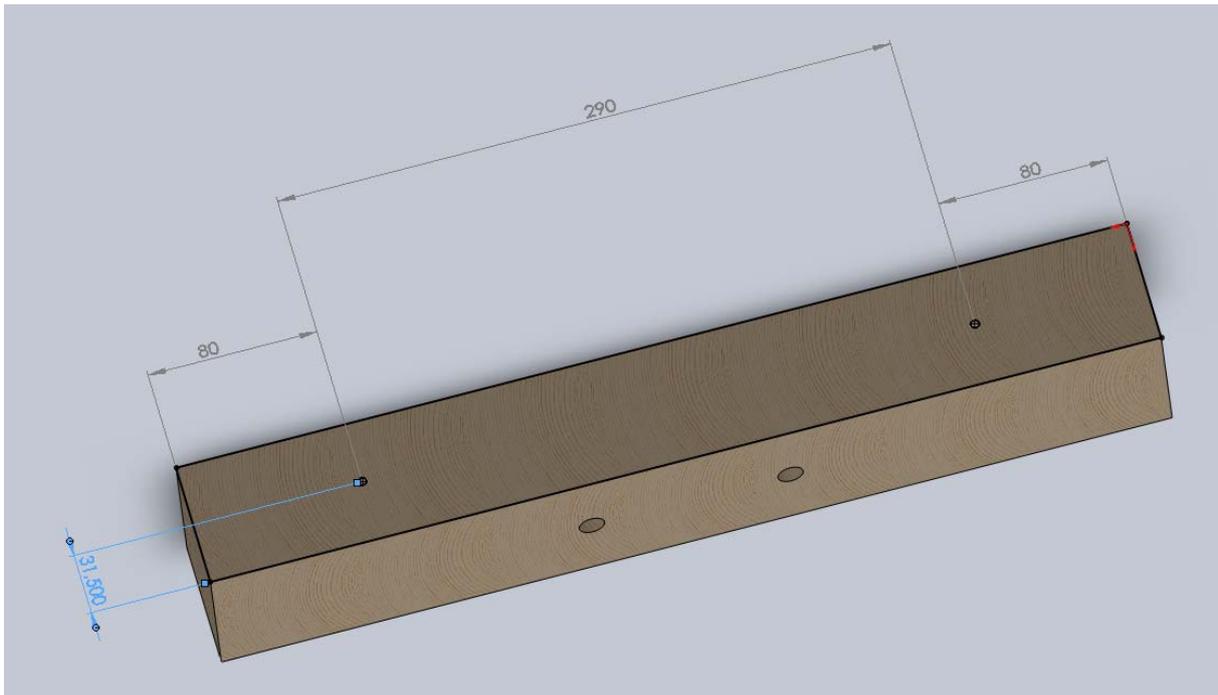
2. Plan des pièces

Les pièces A et B sont identiques :

Sur la face de 75mm :

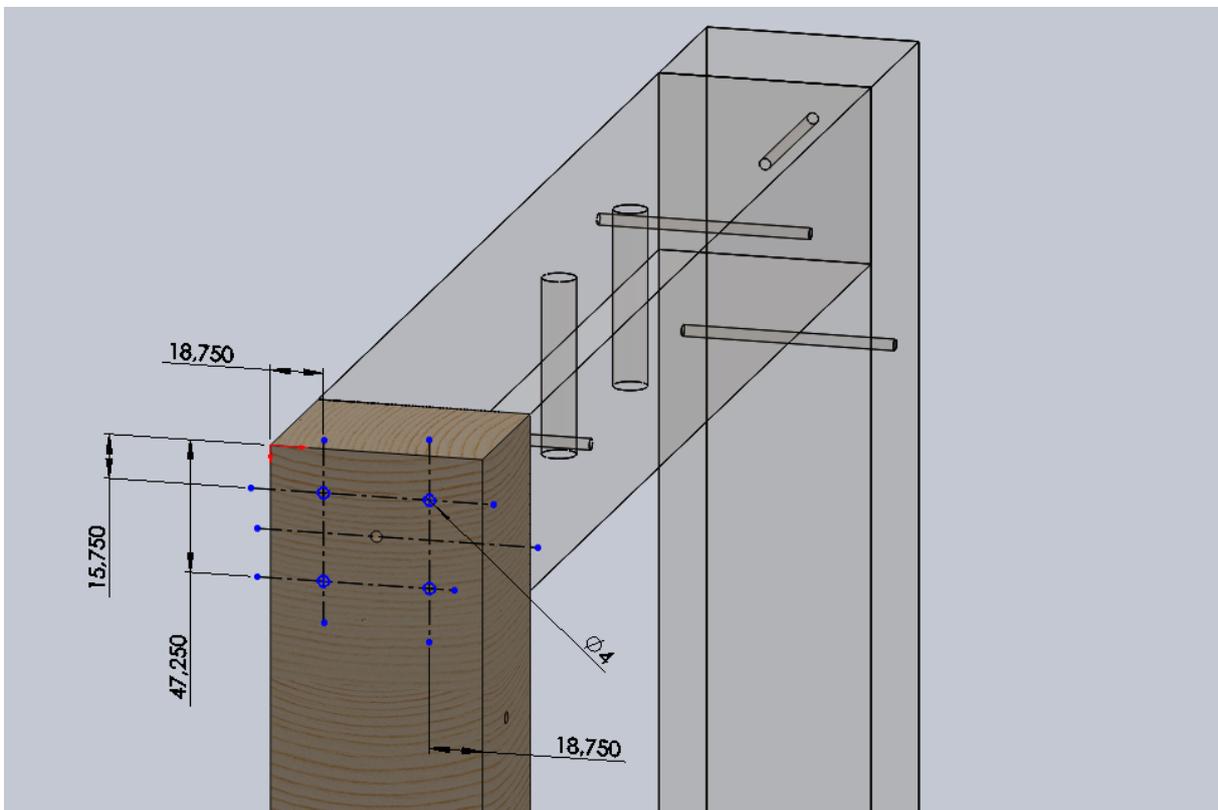


Sur la face de 63mm :



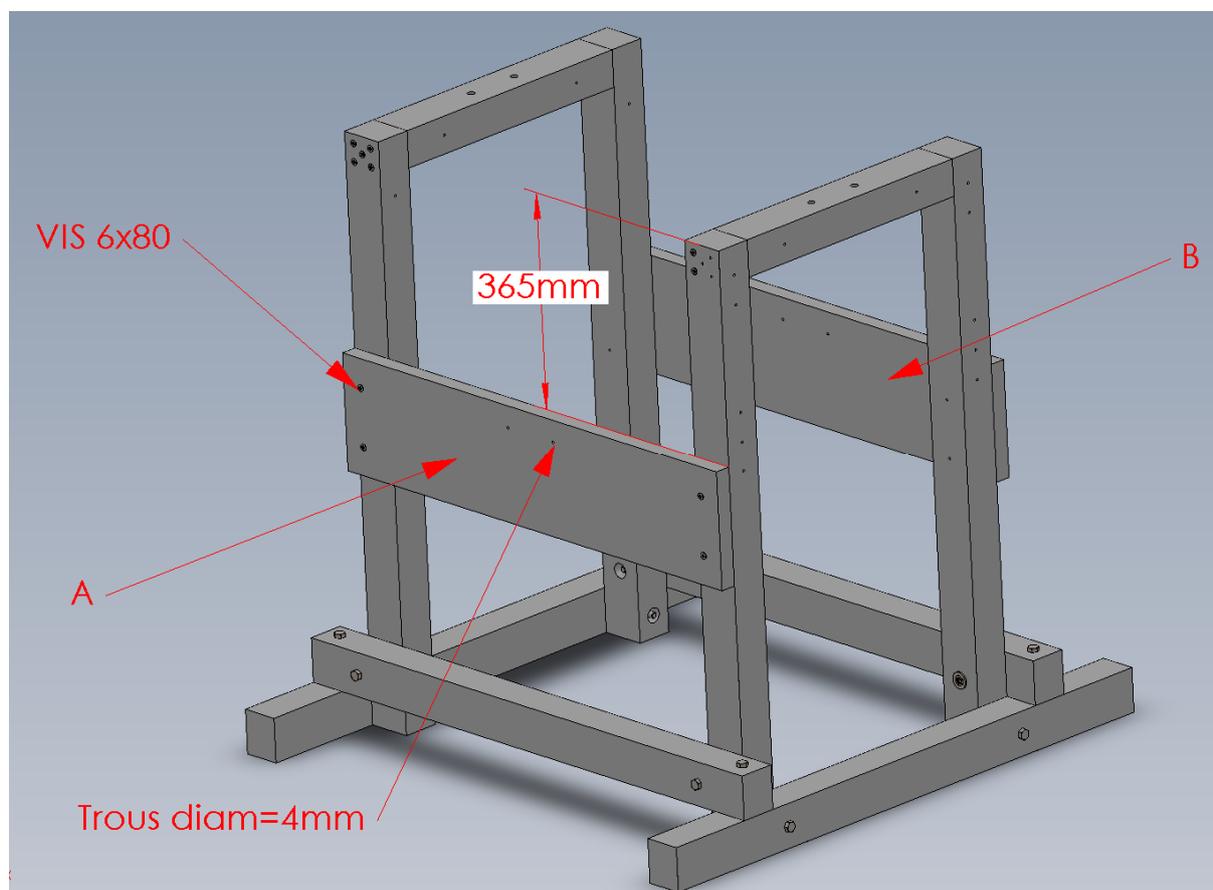
Dans un premier temps, fixer les supports avec les deux vis M6x100 dans les trous centraux prévus à cet effet réalisés dans les pieds.

Fixer ensuite les supports avec 4 vis supplémentaires aux pieds afin de consolider le tout :



IV. AJOUT DES SUPPORTS DU GUIDE DU CONVOYEUR

1. Vue d'ensemble



Inventaire :

A et B : 2x 27x200x829
 8x VIS 6x80

Les pièces A et B sont obtenues à partir de « planches de coffrage » au rayon construction de Castorama, LeRoy Merlin, Brico Dépôt... Elles font 27mm x 200mm x 2.5m :

PLANCHE DE COFFRAGE EN SAPIN, LONG. 2.5 M.
 Sections : 27 x 200 mm.



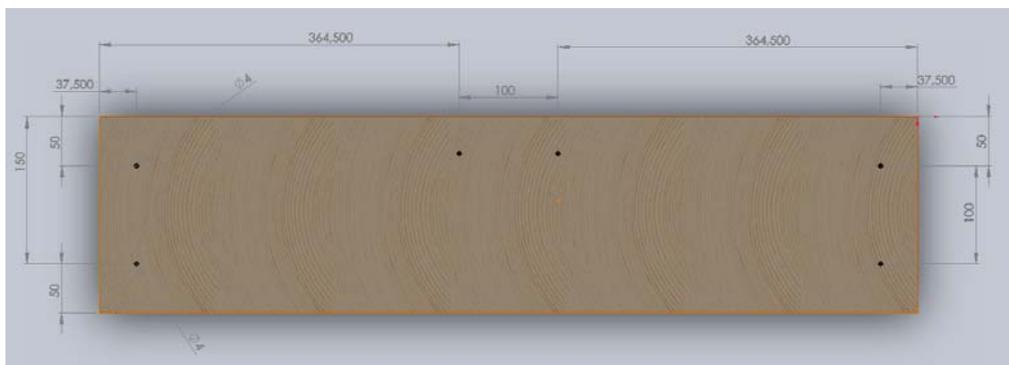
NOUVEAU
 Essence de bois : Sapin
 Section Hxl en mm : 27 x 200
 Longueur (en m) : 2.5
 Raboté : Non
[Voir les caractéristiques détaillées](#)

LE + PRODUIT
 Bois sans traitement.

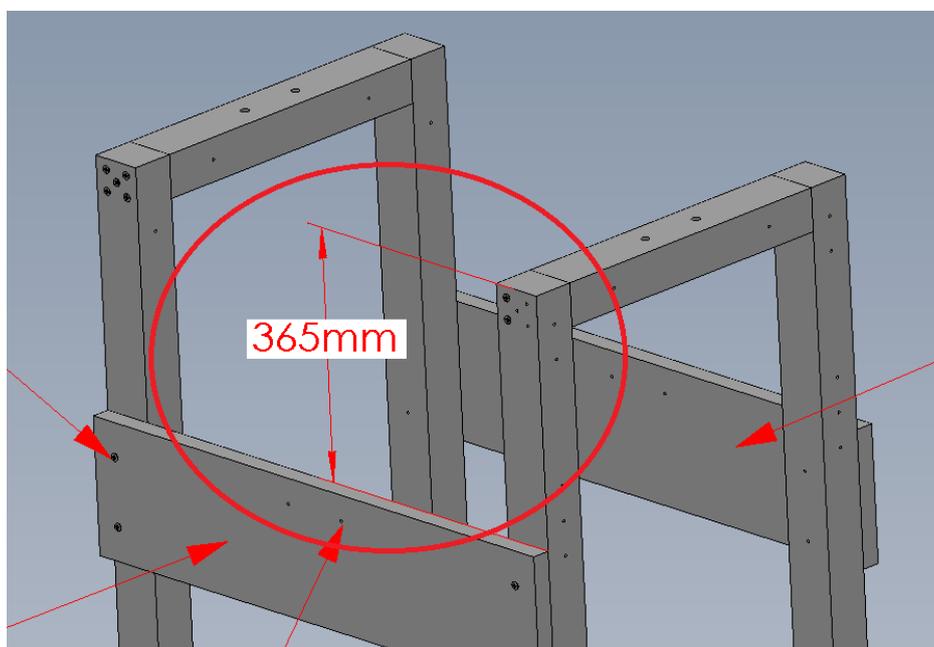
Réf. : 67006996
 Prix indicatif :
5.30€ x 1 = 5.30 €

2. Plan des pièces

Les pièces A et B sont identiques. Tous les trous sont de diamètre 4mm.

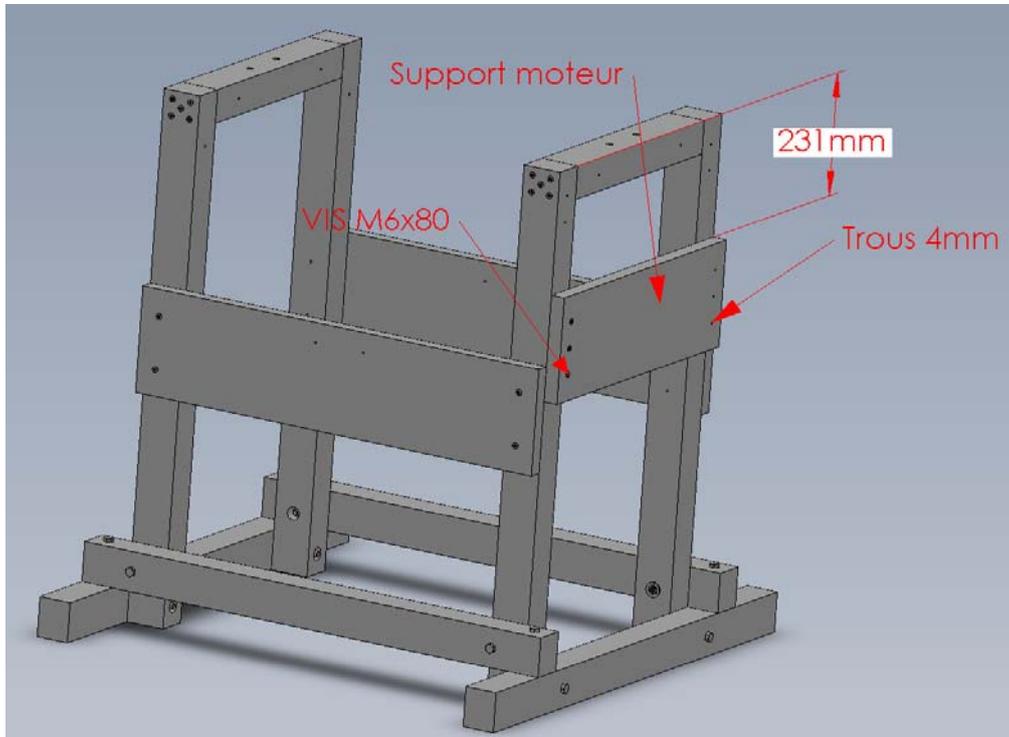


Remarque importante : Les supports pour le convoyeur doivent être placés à 365mm du haut de l'ossature :



V. AJOUT DU SUPPORT MOTEUR n°1

1. Vue d'ensemble

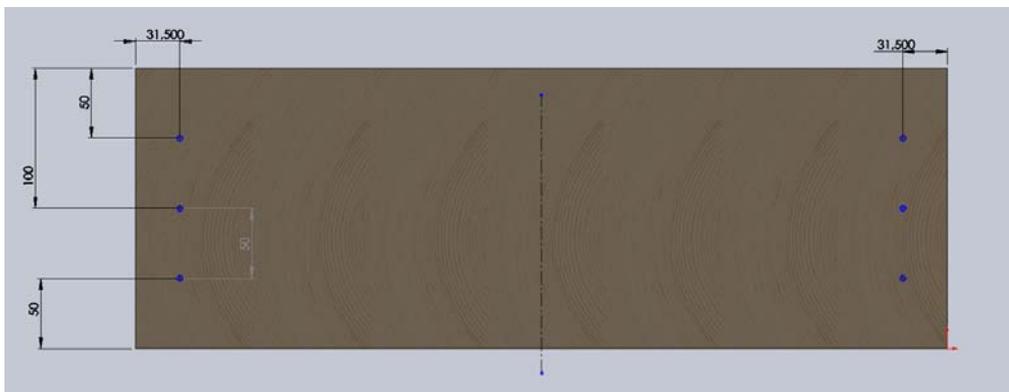


Inventaire :

1x 27x200x576
6x VIS M6x80

La plaque « support moteur » provient d'une planche de coffrage, comme vu précédemment.

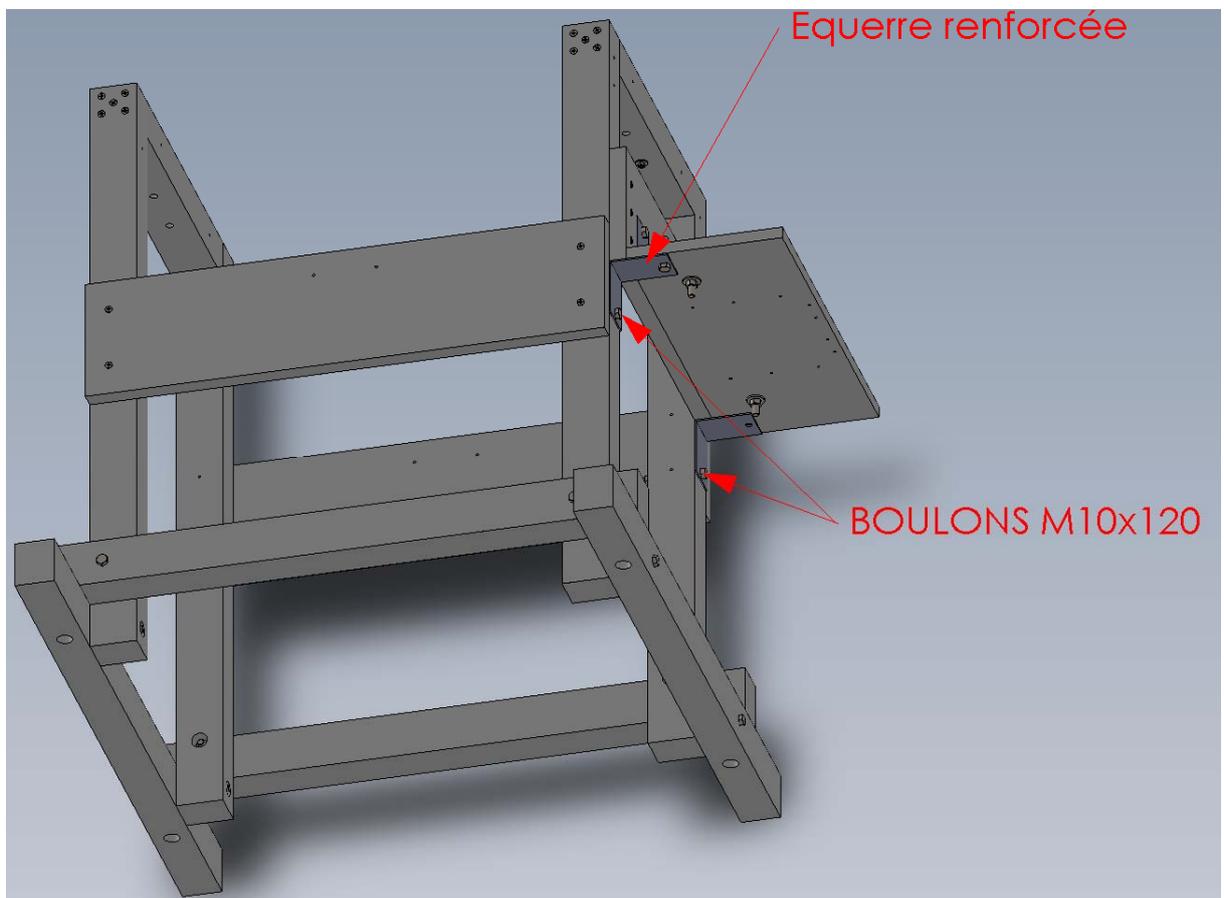
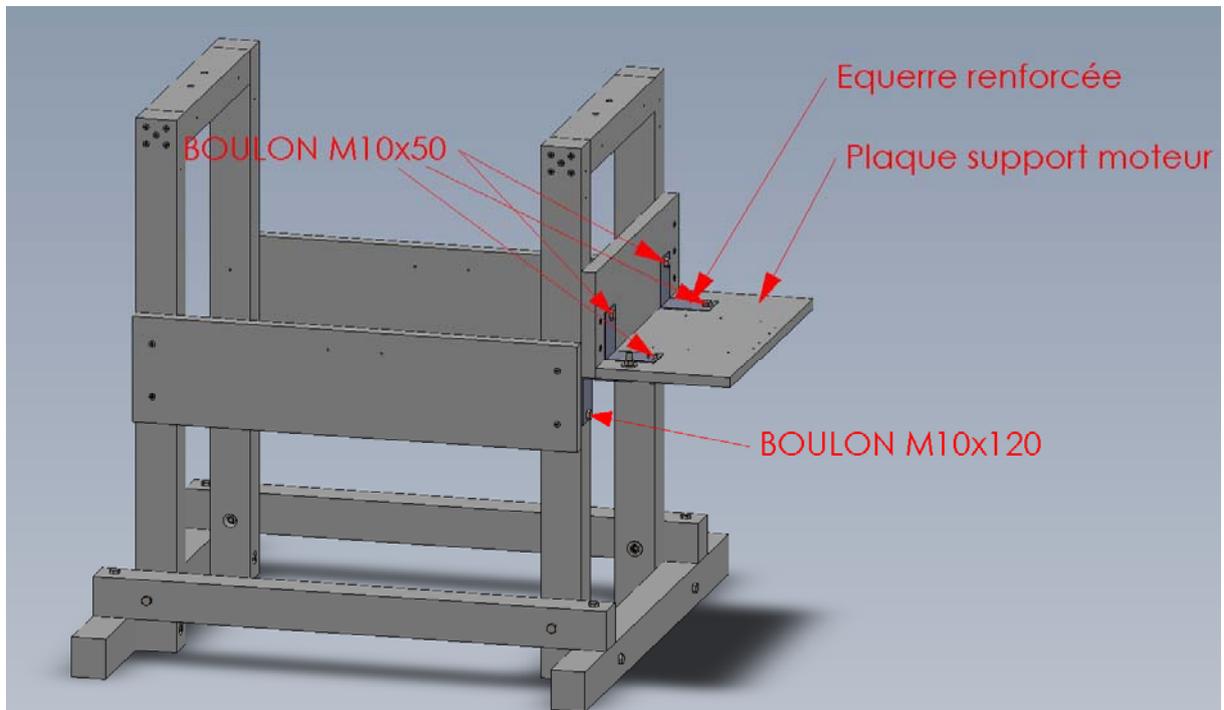
2. Plan de la pièce



La pièce vient se fixer dans les trois trous des pieds. **Vérifier que la hauteur est bien de 231mm** (calculée pour une courroie de 1m, avec une poulie moteur de 75mm et une poulie d'entraînement de 125mm).

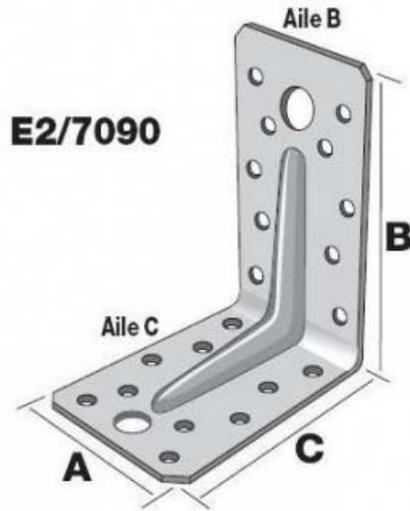
VI. AJOUT DU SUPPORT MOTEUR n°2

1. Vue d'ensemble



Inventaire :

- 1x Plaque Contre Plaqué 19x250x576
- 4x Equerre renforcées E2/2.5/7090 de marque « Simpson Strong Tie »
- 2x Boulons M10x120
- 6x Boulons M10x50
- 8x Ecrous M10
- 8x Rondelles M10

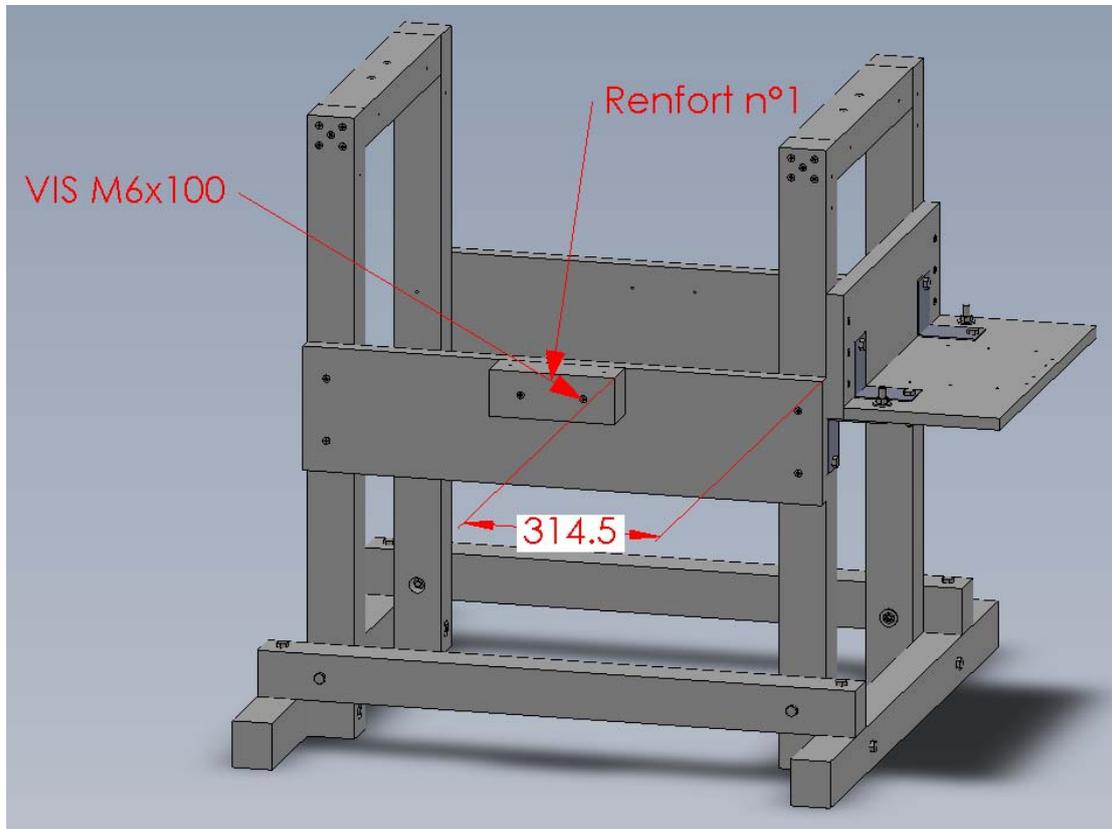


2. Plan des pièces



VII. AJOUT DU RENFORT AVANT n°1 DU GUIDE DU CONVOYEUR

1. Vue d'ensemble

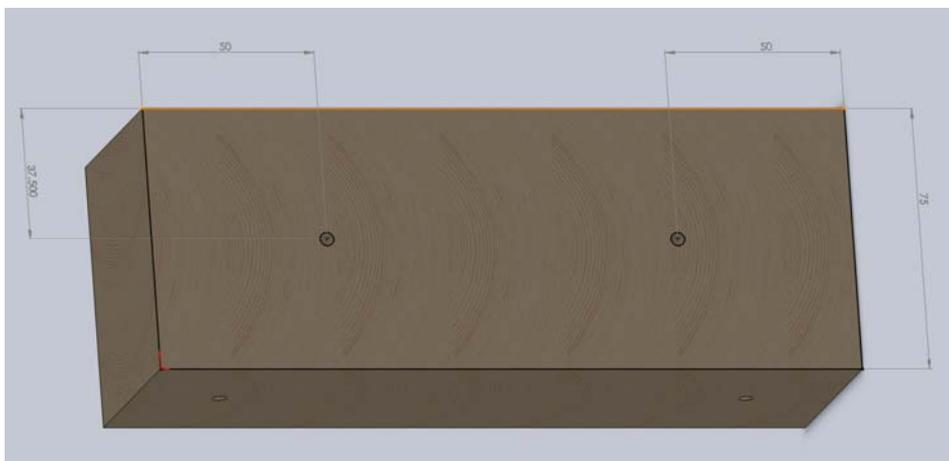


Inventaire :

1x 63x75x200
2x Vis M6x100

2. Plan des pièces

Sur la face de 75mm :



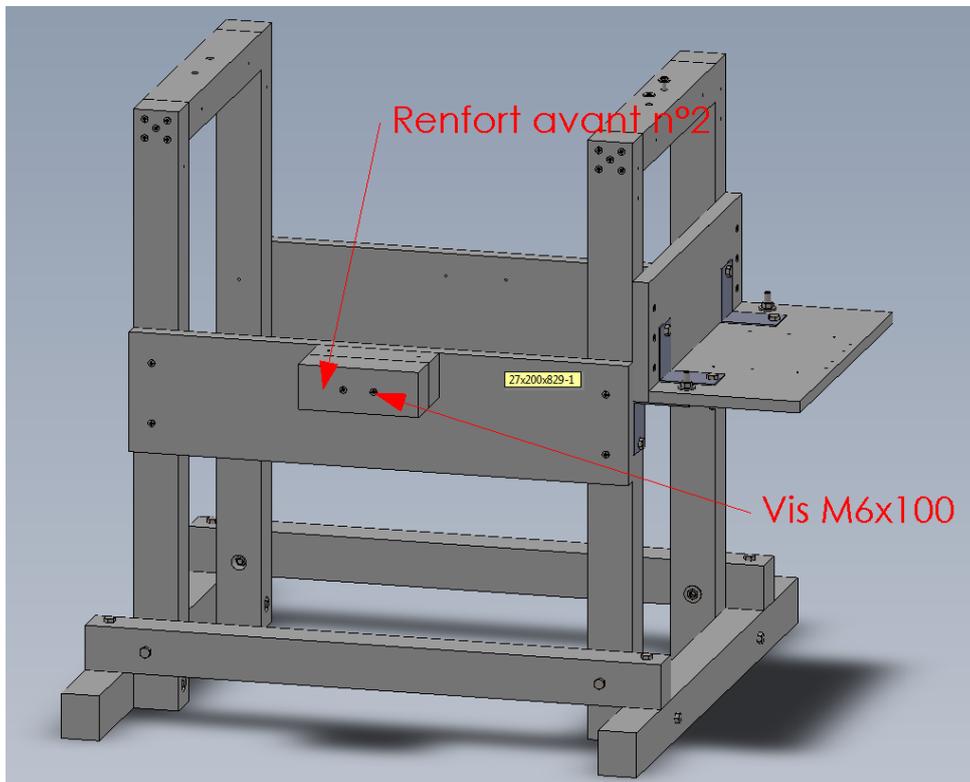
Sur la face de 63mm :



Visser le premier support à 314.5mm de l'extrémité de l'ossature.

VIII. AJOUT DU RENFORT AVANT n°2 DU GUIDE DU CONVOYEUR

1. Vue d'ensemble

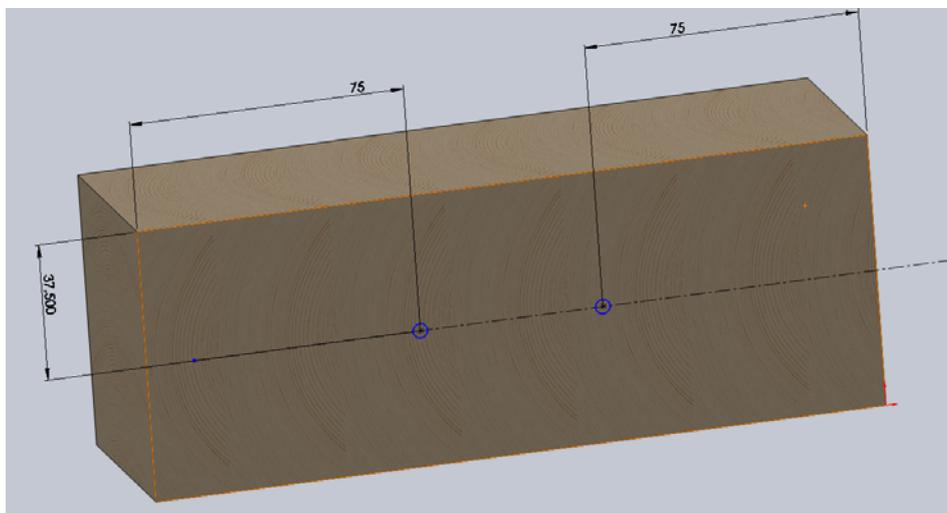


Inventaire :

- 1x 63x75x200
- 2x Vis M6x100

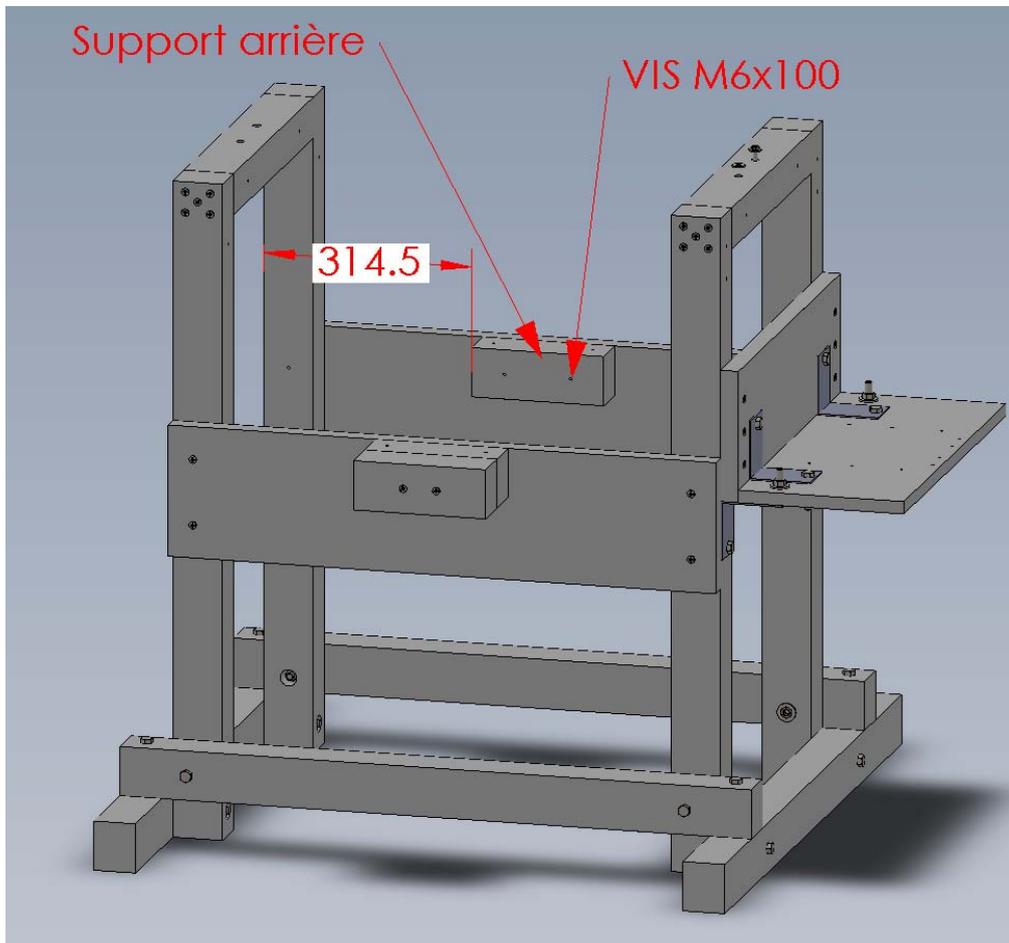
2. Plan des pièces

Sur la face de 75mm :



IX. AJOUT DU RENFORT ARRIERE DU GUIDE DU CONVOYEUR

1. Vue d'ensemble

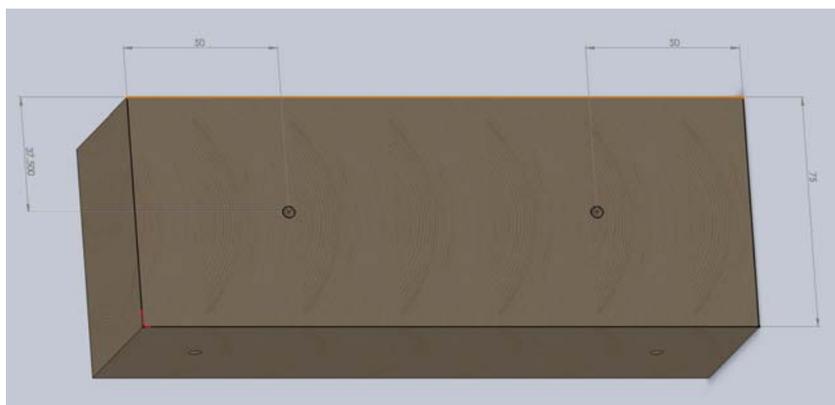


Inventaire :

- 1x 63x75x200
- 2x VIS M6x100

2. Plan des pièces

Sur la face de 75mm :



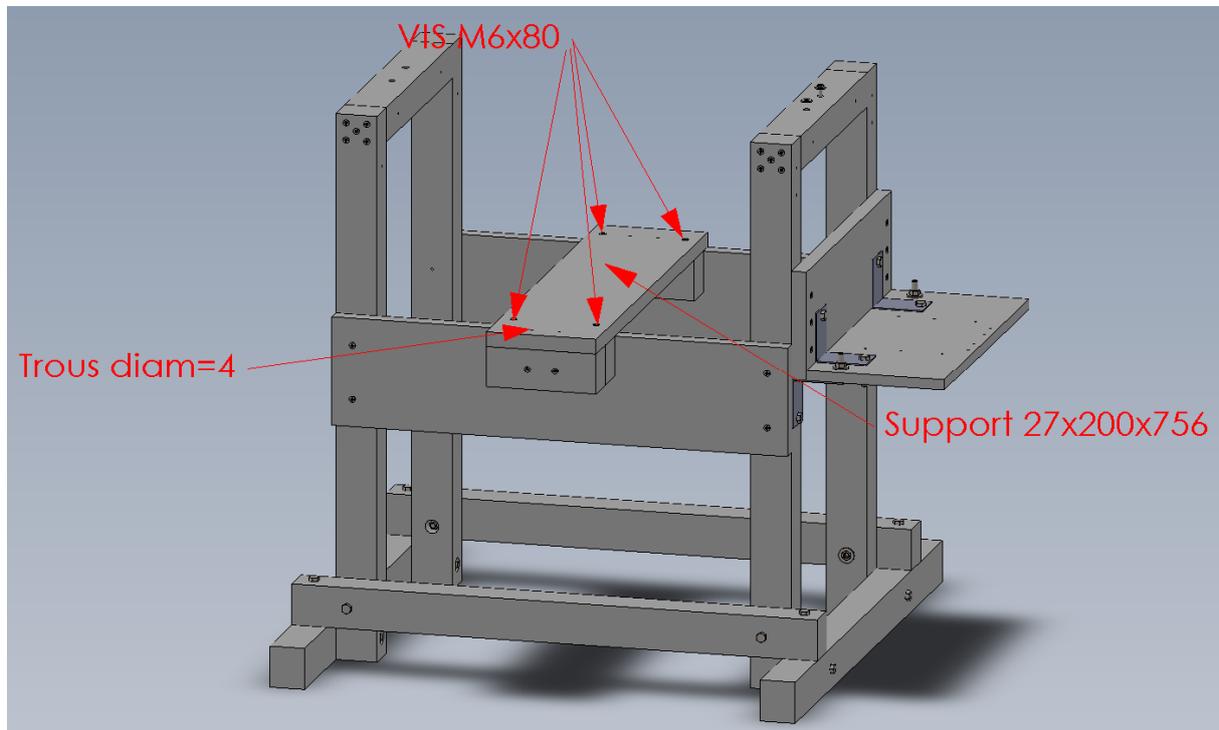
Sur la face de 63mm :



Visser le premier support à 314.5mm de l'extrémité de l'ossature.

X. AJOUT DE LA PLAQUE SUPPORT GUIDE DU CONVOYEUR

1. Vue d'ensemble



Inventaire :

- 1x 27x200x756
- 4x VIS M6x80

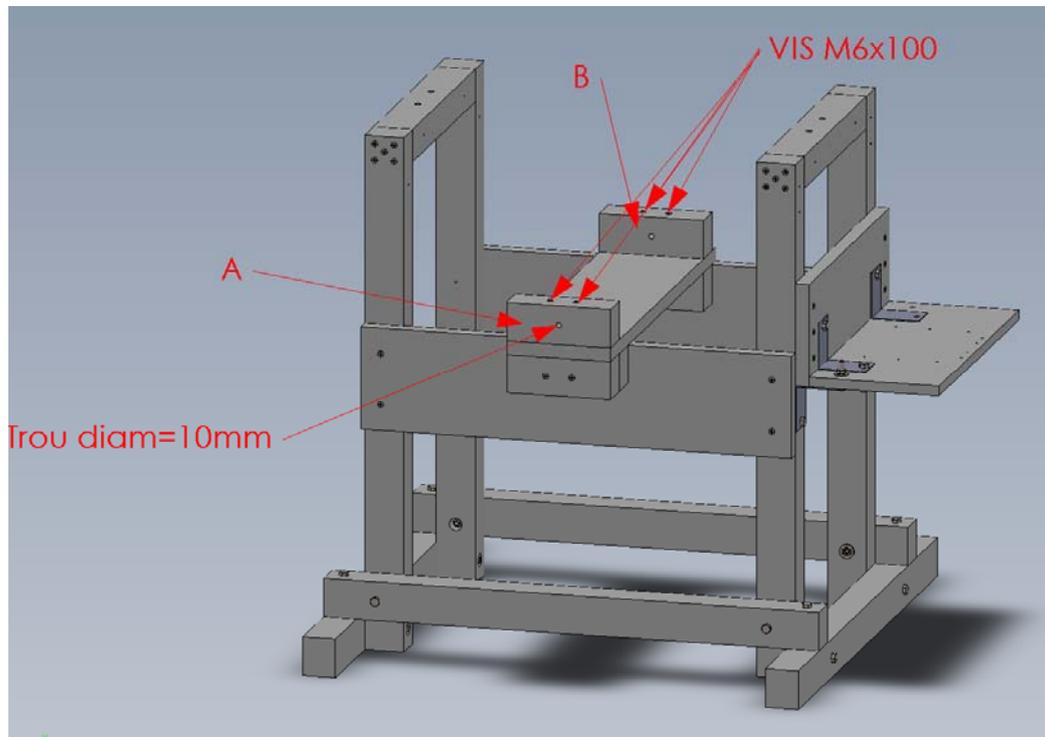
2. Plan des pièces



Visser la plaque aux supports avant et arrière avec les trous extrêmes (ceux marqué sur la vue d'ensemble). Les trous restant sont destinés à recevoir d'autres renforts.

XI. AJOUT DES BLOCS GUIDES DE LA TIGE FILETEE

1. Vue d'ensemble



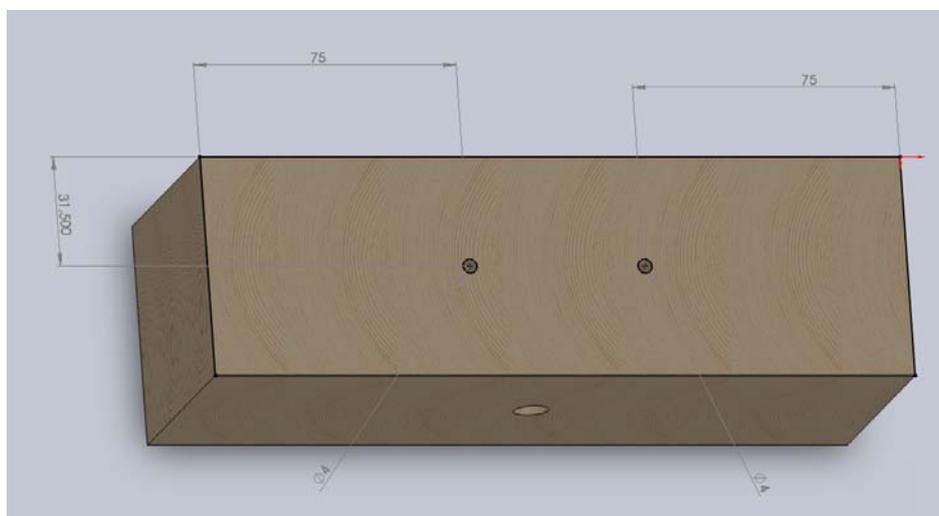
Inventaire :

2x 63x75x200
4x VIS M6x100

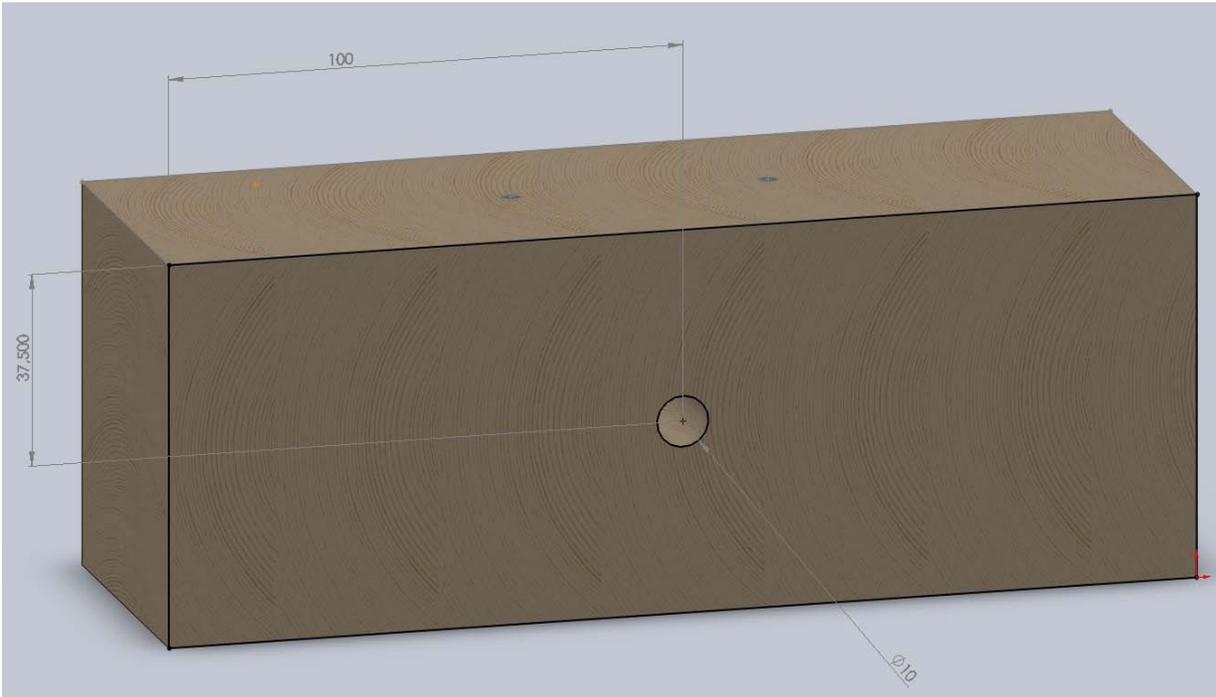
2. Plan des pièces

Les deux blocs sont identiques :

Sur la face de 63mm :



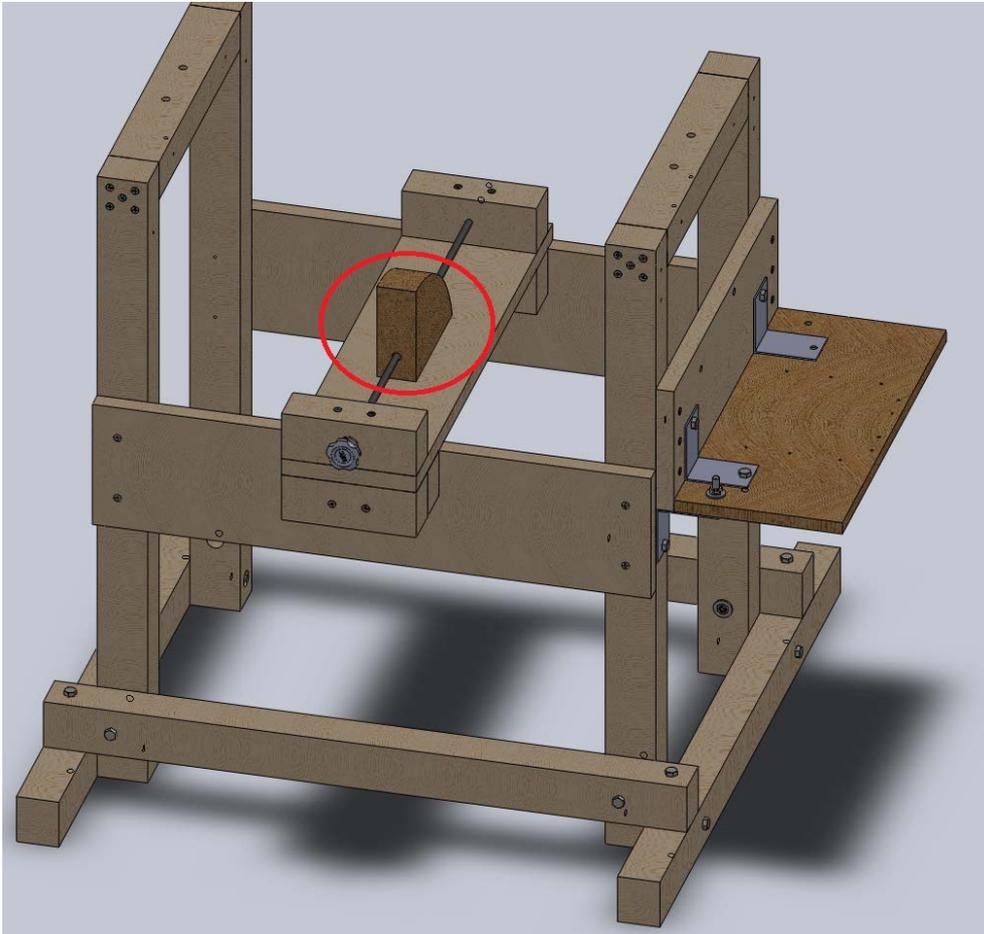
Sur la face de 75mm :



XII. CONSTRUCTION DU BLOC DE GUIDAGE

1. Vue d'ensemble

Le bloc de guidage sera entraîné par une vis sans fin entre les deux blocs guides du convoyeur :

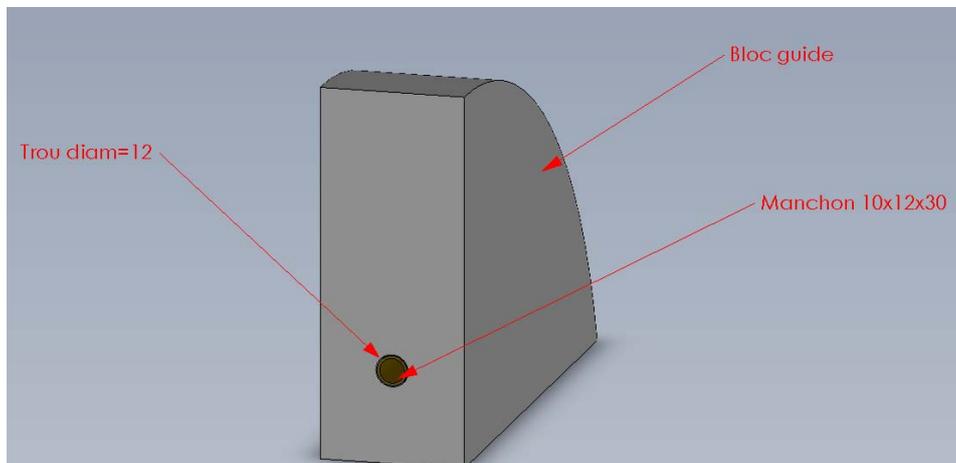


Il ressemble à cela :



1/ Solution d'entraînement avec des manchons

Des manchons M10 sont ajoutés à l'entrée et à la sortie du trou afin que la vis sans fin puisse l'entraîner :



Inventaire :

- 2x Manchons 10x12x30
- 3x Plaque 200x150x27
- 1x Colle à bois
- Clous



MANCHONS
6 x 8 x 30 sachet de 6
2€55

Pour tige fileté.

6 x 8 x 30	113460	Boîte de 100	10€80	AJOUTER À MA LISTE
8 x 10 x 30	113461	Boîte de 50	14€15	AJOUTER À MA LISTE
10 x 12 x 30	113462	Boîte de 25	10€95	AJOUTER À MA LISTE
6 x 8 x 30	113463	Sachet de 6	2€55	AJOUTER À MA LISTE
8 x 10 x 30	113464	Sachet de 4	2€55	AJOUTER À MA LISTE
10 x 12 x 30	113465	Sachet de 3	2€55	AJOUTER À MA LISTE

← PAGE PRÉCÉDENTE

2/ Solution d'entraînement avec des écrous à vis M10

Des écrous à visser M10 sont ajoutés à l'entrée et à la sortie du trou afin que la vis sans fin puisse l'entraîner. Dans ce cas, agrandir les trous en entrée et en sortie à 13mm :



Ecrou à visser

Avec collerette fendue. Présentation : zingué blanc.

3/ Solution avec écrous à griffe

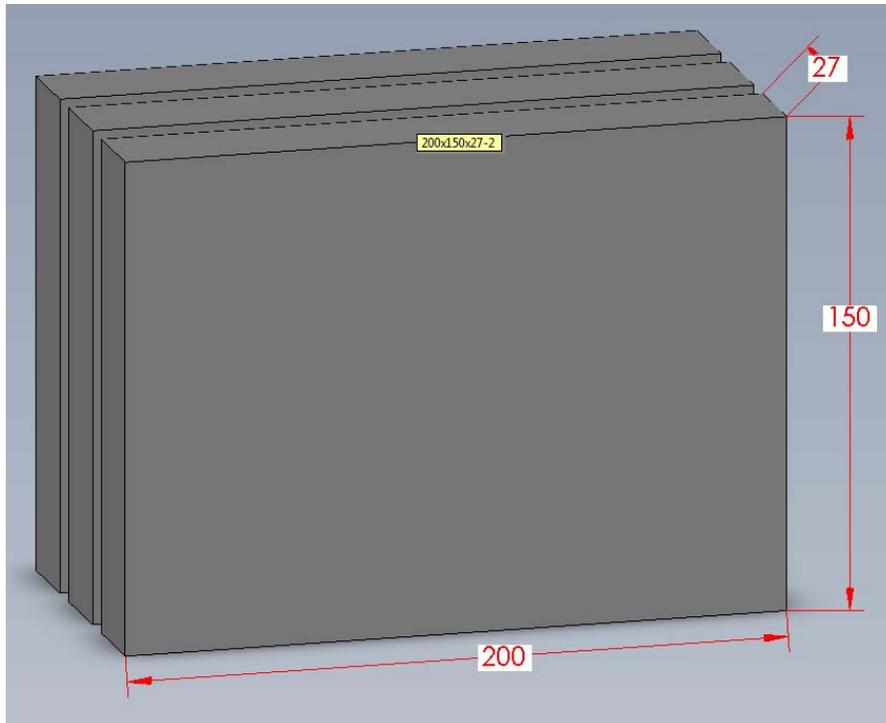


Ecrou à griffes

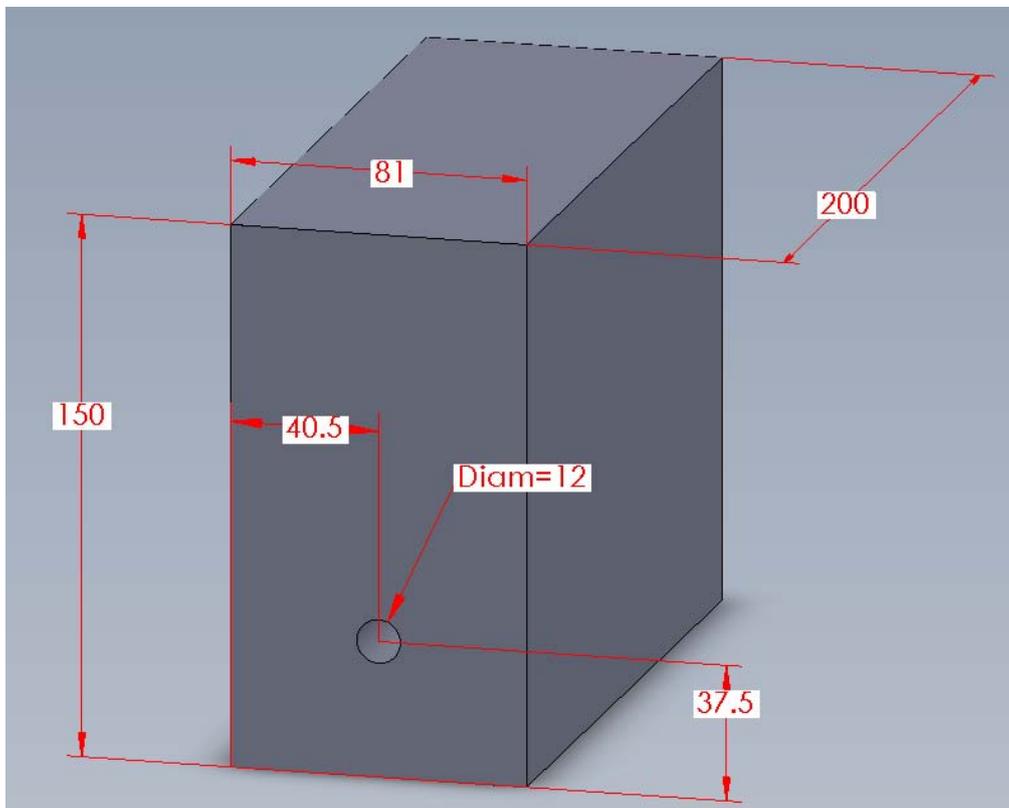
Présentation : brut.

2. Réalisation du bloc

Le bloc est réalisé en collant trois plaques de 200x150x27 découpées dans les planches de coffrage :



Une fois les plaques collées, percer un trou à travers la face de 81mm :



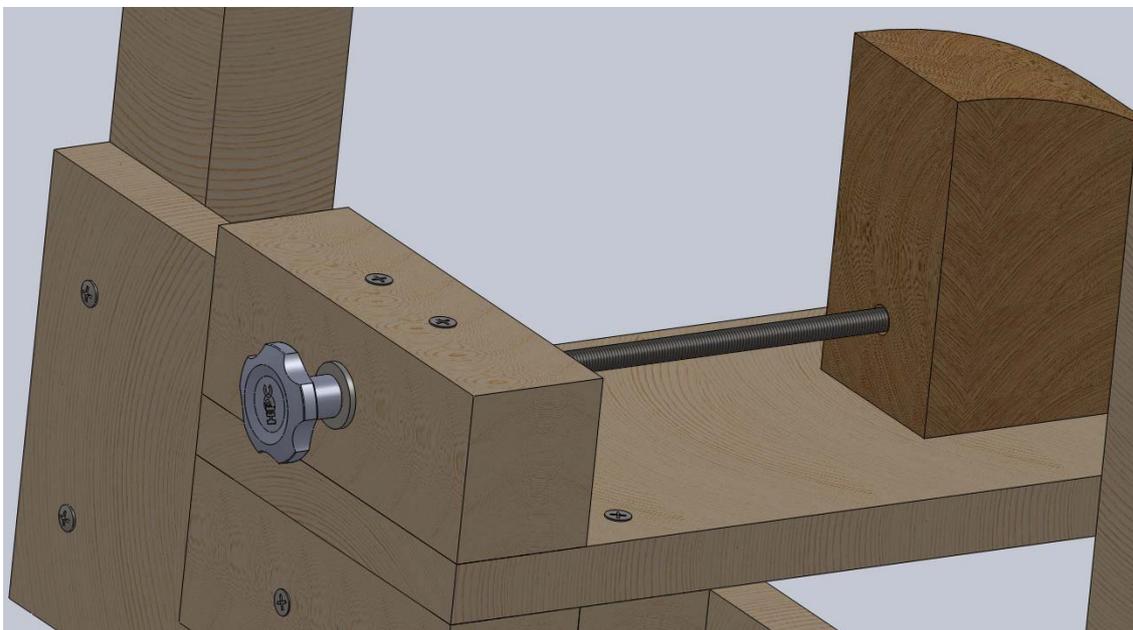
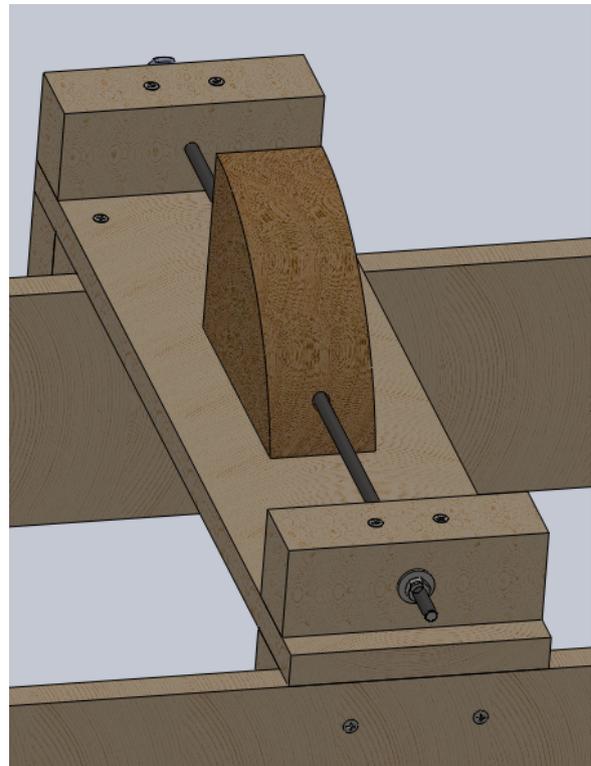
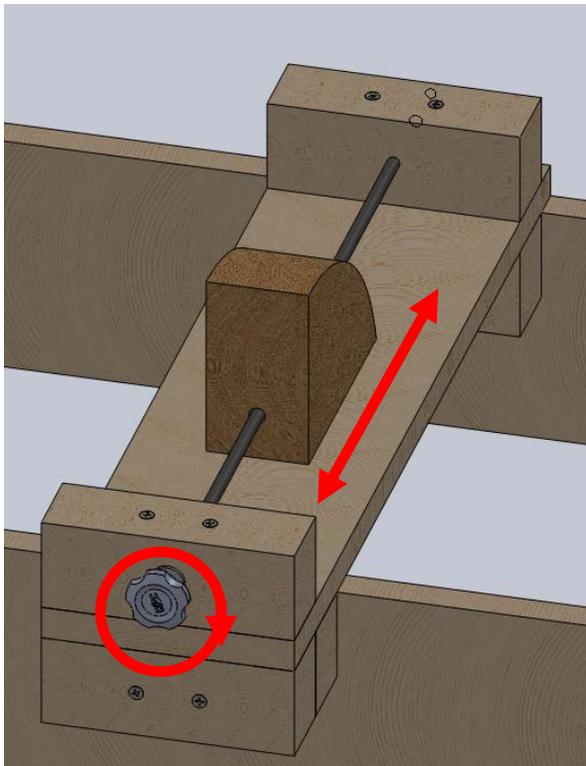
Enfin, découper la forme du bloc (à l'échelle ci-dessous) :



Insérer ensuite les manchons à chaque extrémité, en les collant à la super glue afin qu'ils soient bien solidaires du bloc.

XIII. ASSEMBLAGE DU BLOC GUIDE A LA MACHINE

1. Vues d'ensemble

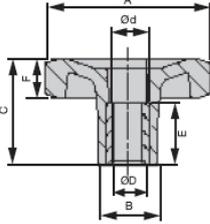


Inventaire :

- 1x Tige filetée M10x810mm
- 1x Ecrou M10
- 2x Rondelle M10
- 1x Bouton taraudé M10

Le bouton taraudé peut être trouvé ici par exemple : <http://shop.hpceurope.com>





PDF Fiche Produit **3D** [Vue 3D](#)

Remise						
Qté	+1	10+	20+	50+	100+	200+
Rem.	Prix	-5%	-10%	-15%	-20%	Sur demande

Afficher : lignes Le prix de vente HT correspond au prix d'une seule pièce.

Réf.	A	B	C	F	ØD	E	Multiple de	Plan 3D	Prix ht	Commander	Stock
GLB30-M6/FP	30	14	24	15	M6	11	2	3D	2,64 €		
GLB30-M8/FP	30	14	24	15	M8	11	2	3D	2,89 €		
GLB40-M6/FP	40	16	28	18	M6	15	2	3D	3,23 €		
GLB40-M8/FP	40	16	28	18	M8	15	2	3D	3,44 €		
GLB50-M8/FP	50	18	32	20	M8	18	2	3D	4,15 €		
GLB50-M10/FP	50	18	32	20	M10	18	2	3D	4,28 €		
GLB60-M12/FP	60	20	36	22	M12	25	1	3D	5,70 €		
GLB70-M12/FP	70	23	40	24	M12	25	1	3D	7,09 €		
GLB70-M14/FP	70	23	40	24	M14	25	1	3D	8,65 €		
GLB70-M16/FP	70	23	40	24	M16	25	1	3D	10,08 €		

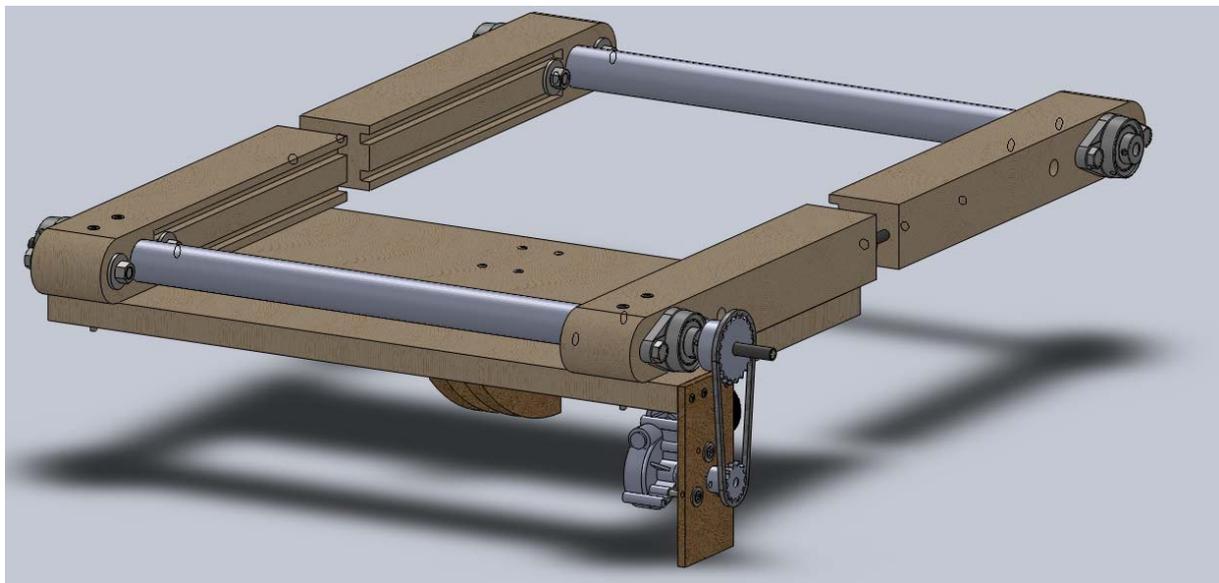
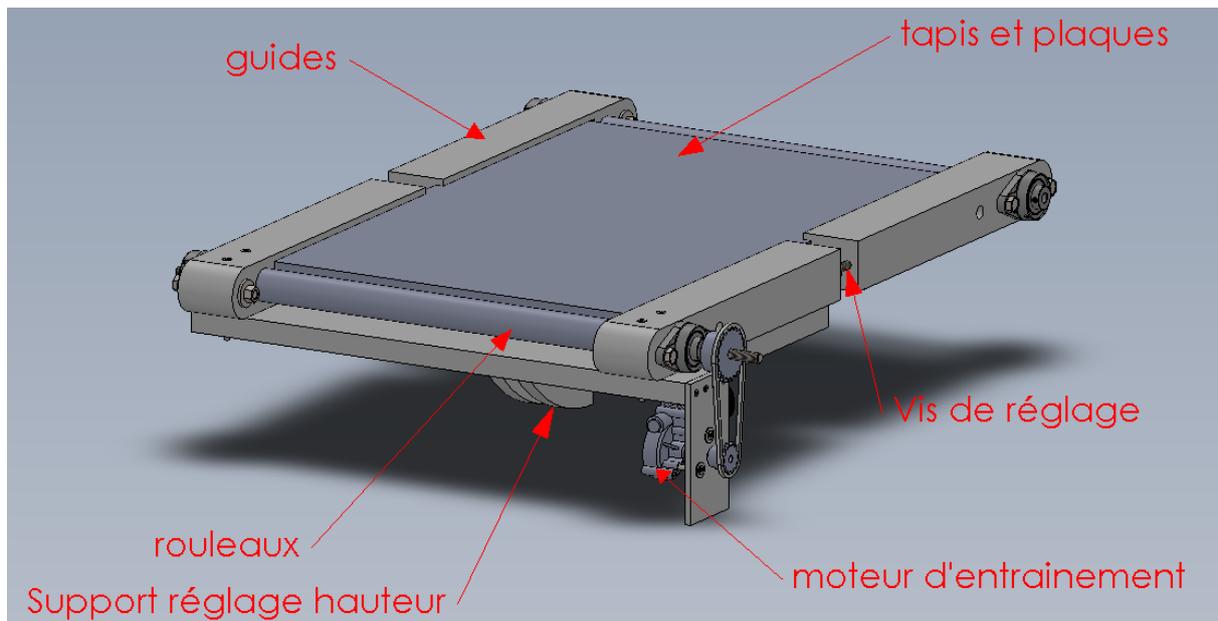
1 à 10 sur 10 références << Références précédentes Références suivantes >>

Une demande, une question à propos de ce produit ? [Contactez-nous](#)
Photos non contractuelles

PARTIE II : CONSTRUCTION DU CONVOYEUR

I. VUE D'ENSEMBLE

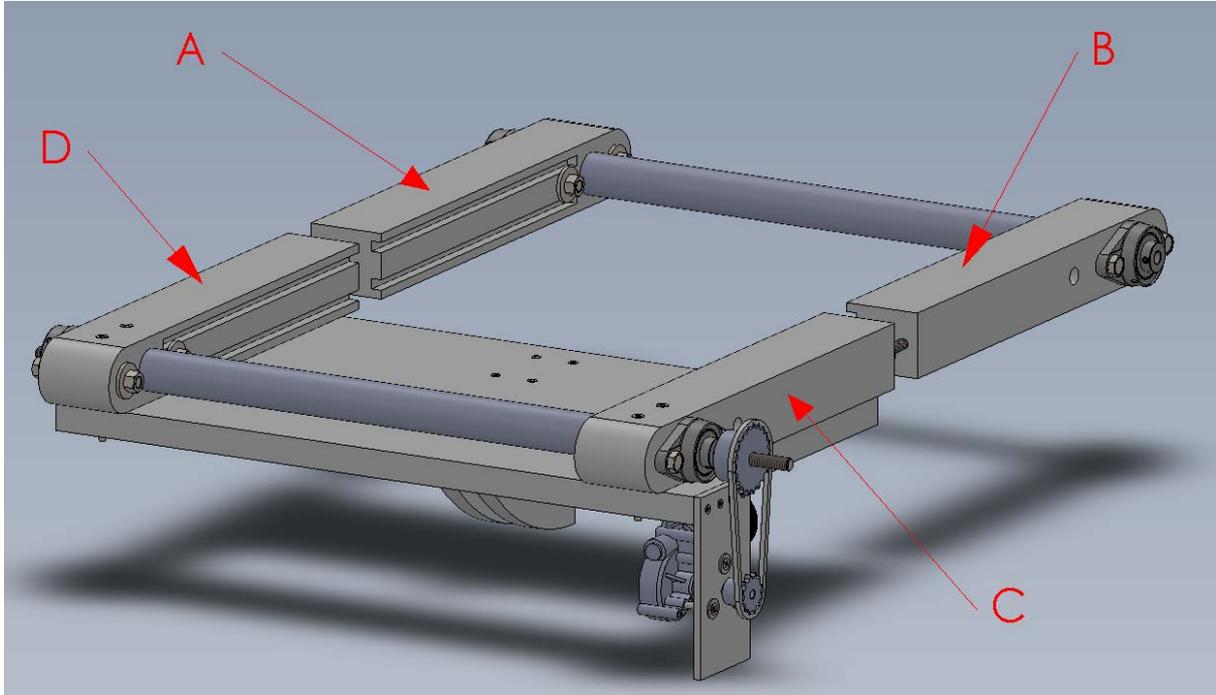
Le convoyeur est constitué d'un tapis roulant, entraîné par un moteur d'essuie-glace de voiture. Les vis de réglage permettent de tendre plus ou moins le tapis qui vient se positionner sur les plaques enfichées dans les guides :



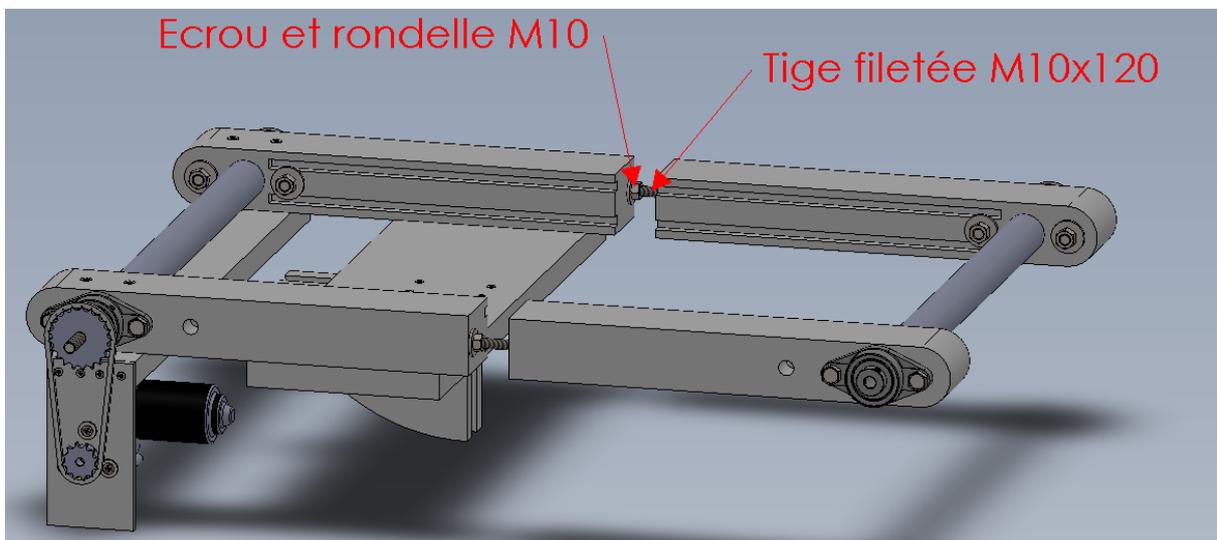
II. FABRICATION DES GUIDES

1. Vue d'ensemble

Il y a quatre guides :



Les guides A et B sont identiques et les guides C et D sont identiques.



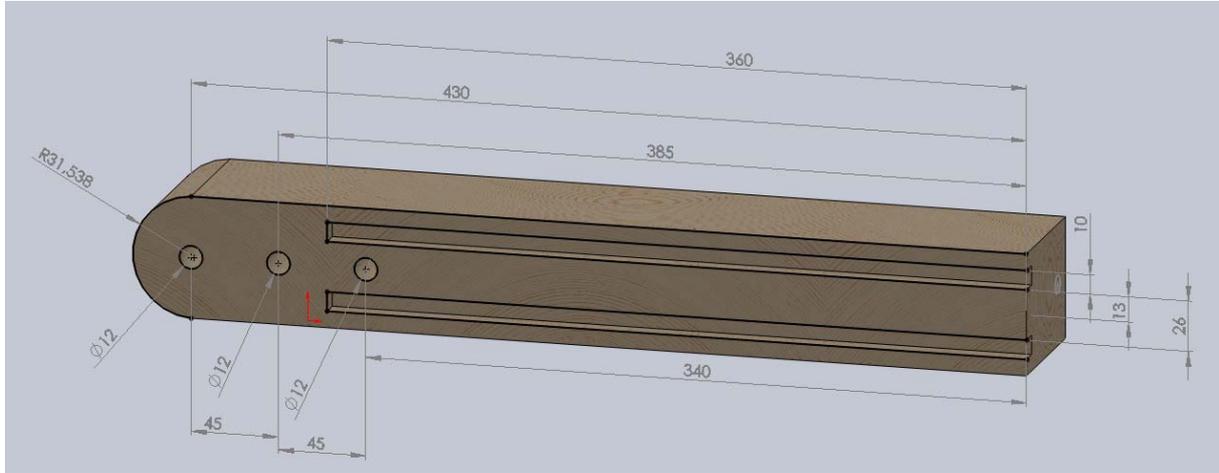
Inventaire :

A, B, C, D :	4x	63x75x460 (a partir de chevrons)
	2x	Tiges filetée M10x120
	2x	Ecrou M10
	2x	Rondelle M10

2. Construction des pièces

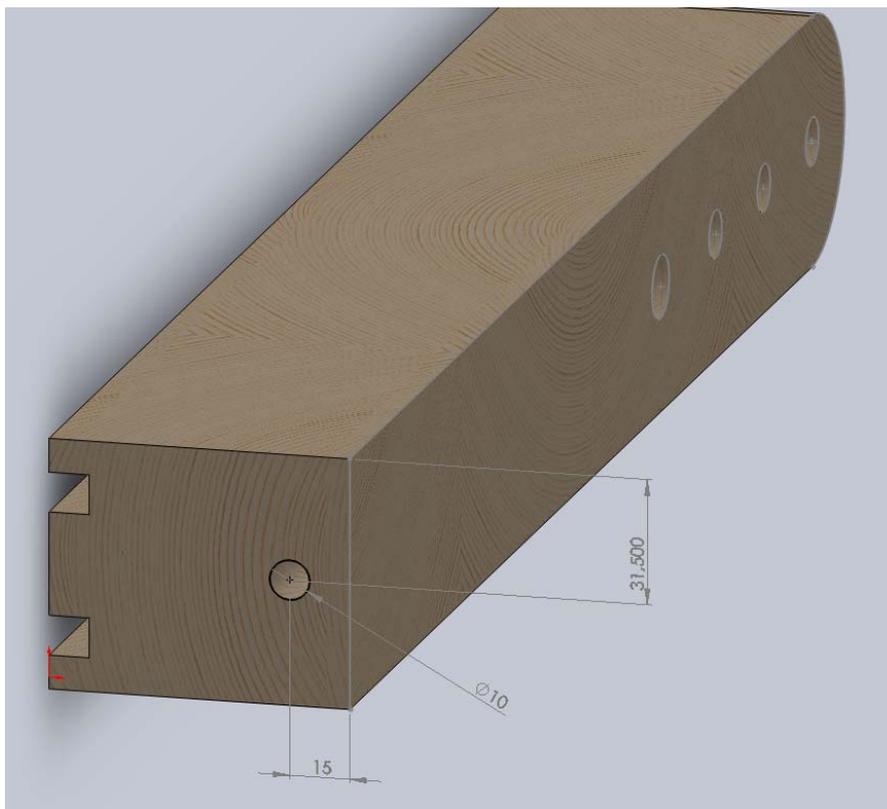
Pièces A et B :

Sur la face de 63 mm :



Sur la face de devant :

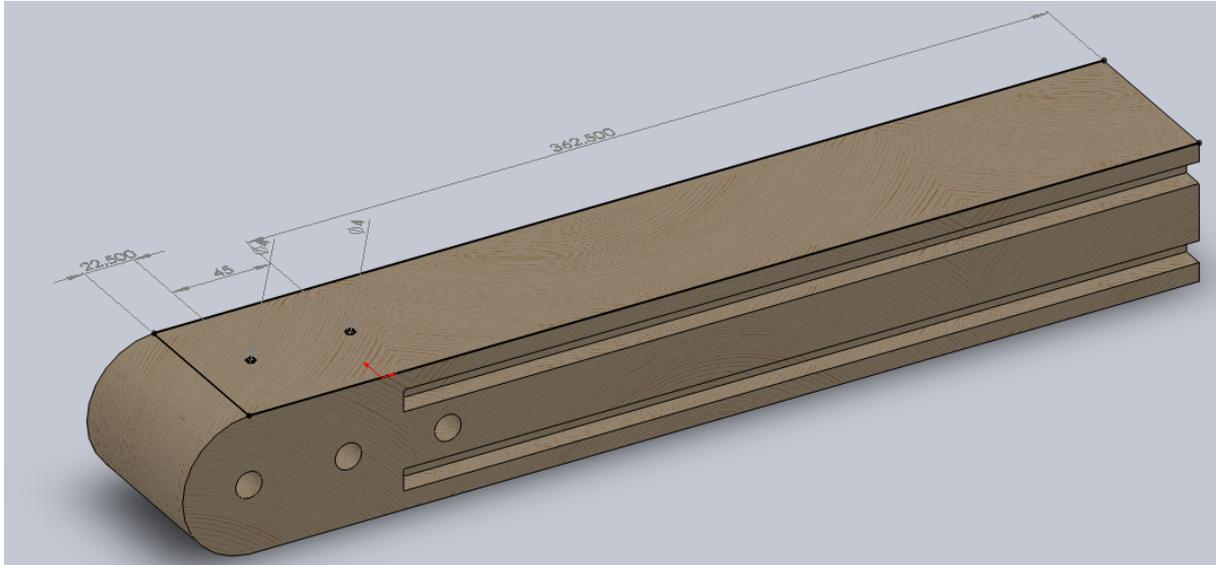
Profondeur du trou : 50 mm



Utiliser une défonceuse pour créer les rainures de 10mm de profondeur.

Pièces B et C :

Les pièces B et C sont identiques aux pièces A et B, sauf qu'il y a deux trous sur la face de 75mm :

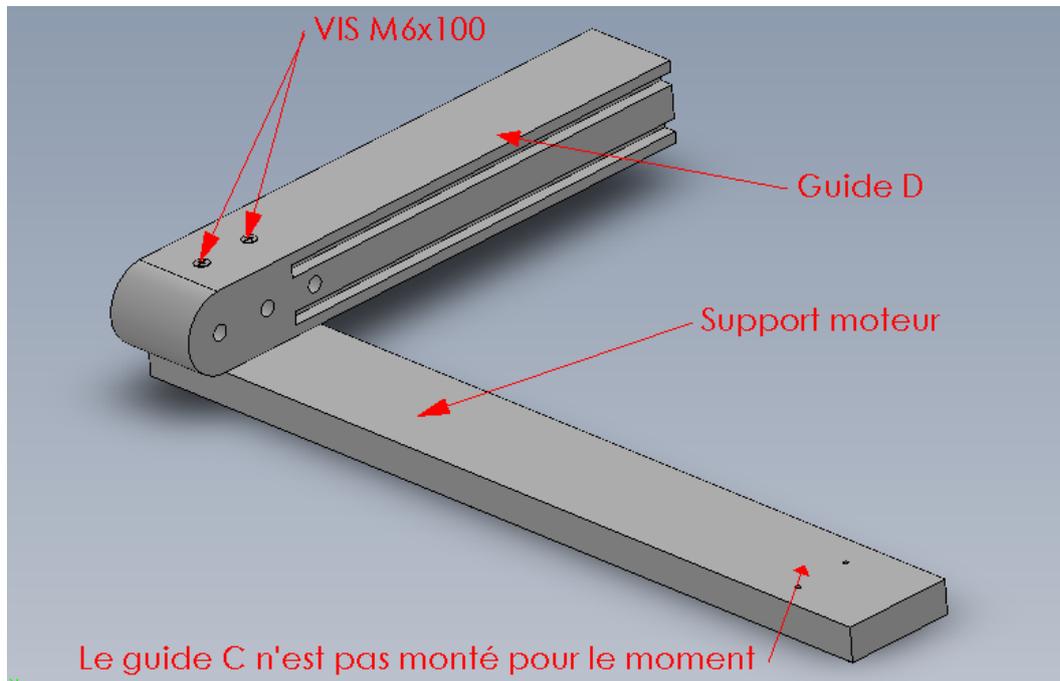


Insérer les tiges filetées en utilisant des écrous à vis de 10 mm dans les pièces A et B, puis placer les écrous M10. Ils serviront plus tard, pour tendre plus ou moins le tapis du convoyeur.



III. AJOUT DU SUPPORT MOTEUR

1. Vue d'ensemble

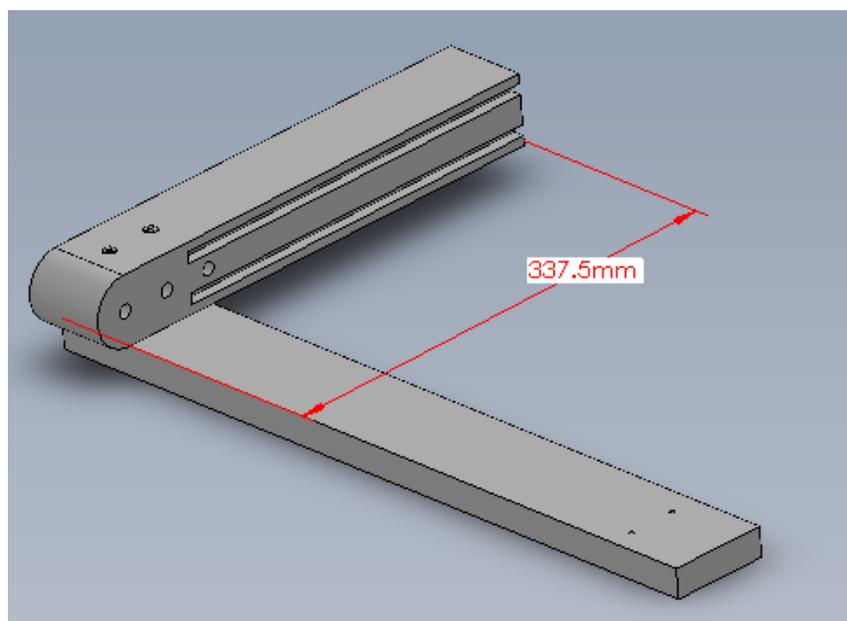


Inventaire :

- 4x VIS M6x100
- 1x Planche 27x90x678

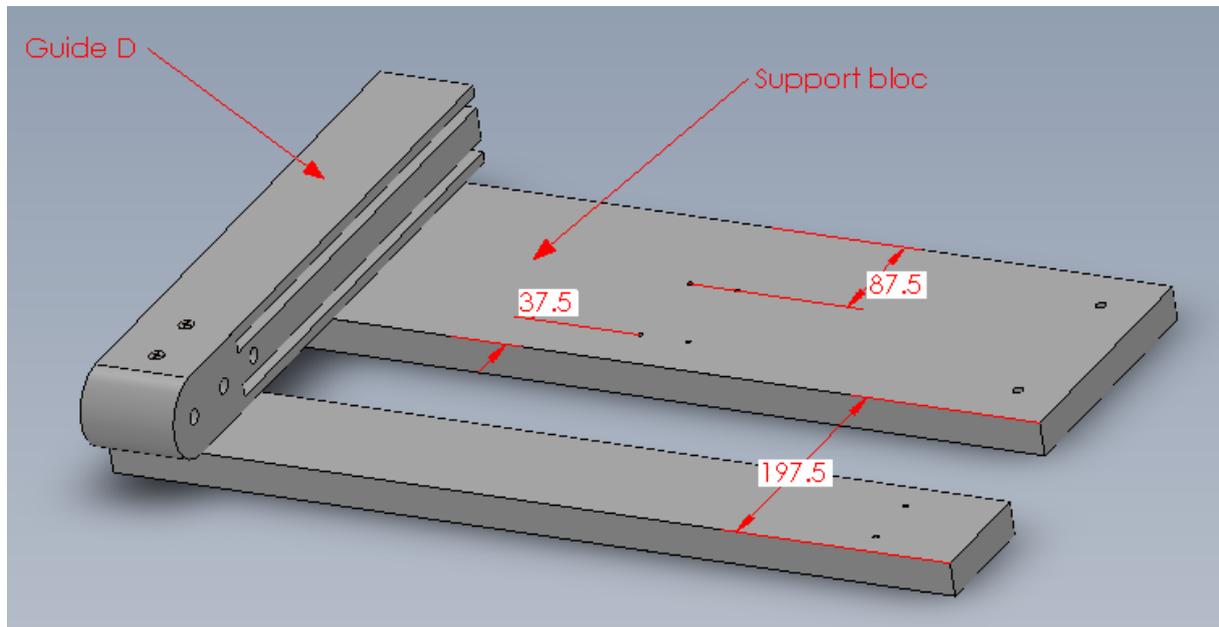
2. Construction

Fixer simplement le guide D sur la planche de 27x90x678 : Le guide C n'est pas monté pour le moment.



IV. AJOUT DU SUPPORT POUR LE BLOCK DE REGLAGE HAUTEUR

1. Vue d'ensemble

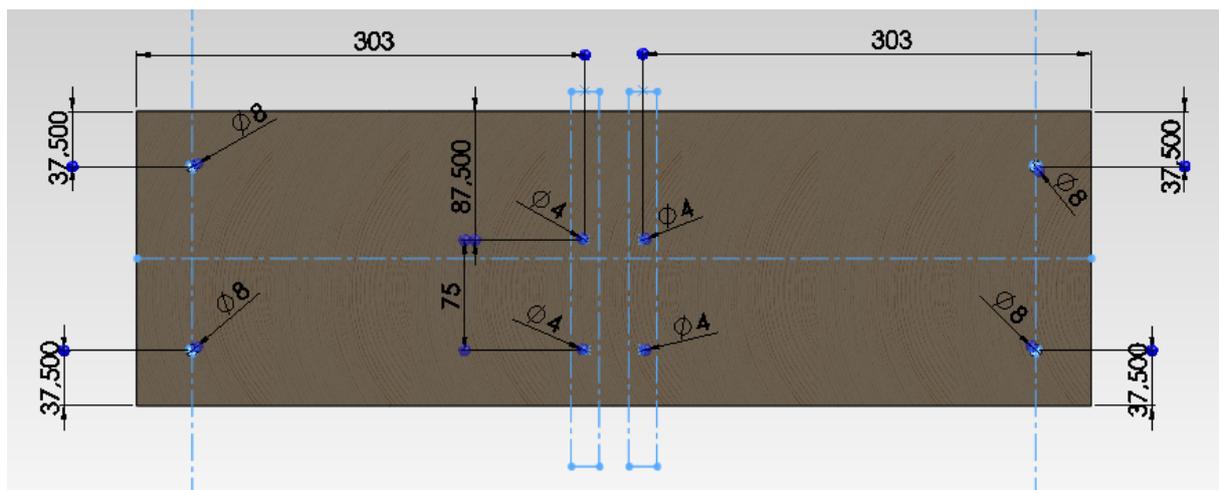


Inventaire:

- 1x Planche 27x200x645
- 4x VIS M6x50

2. Construction

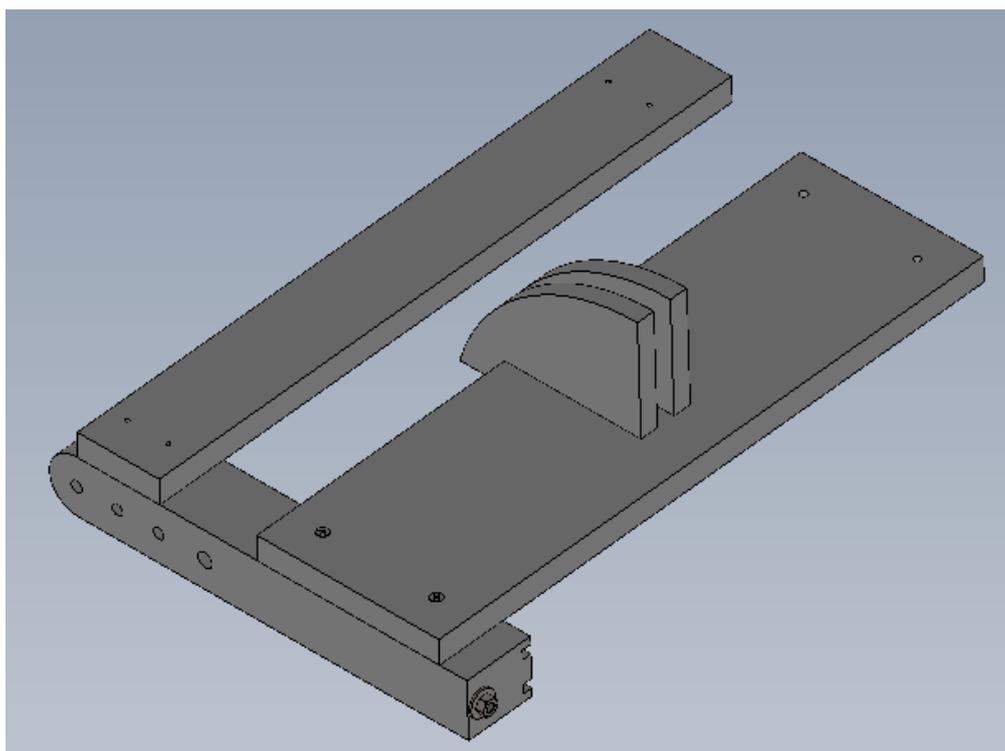
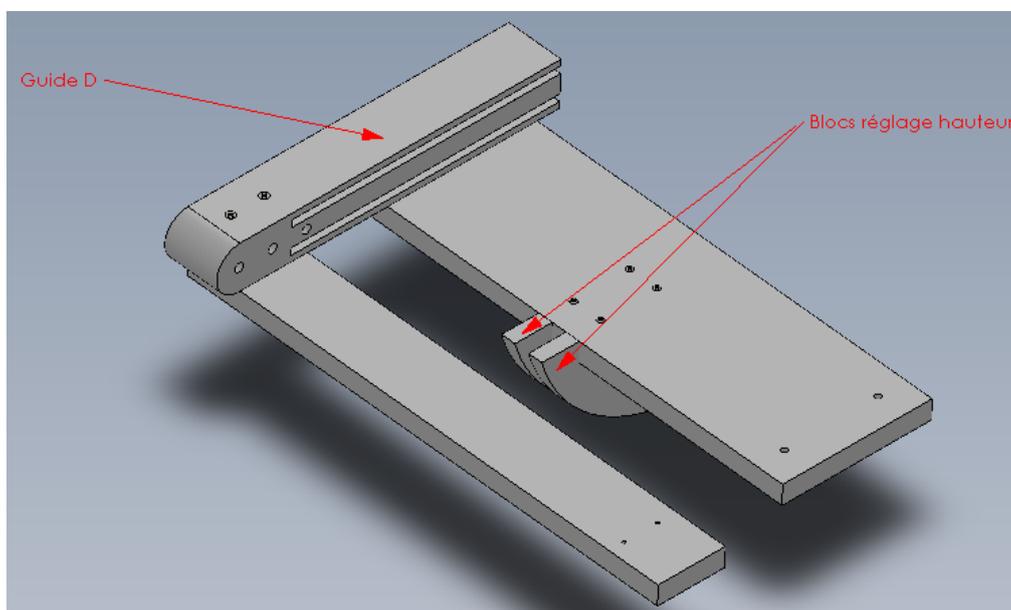
Sur la planche de 27x200x645 mm, percer les trous suivants:



Puis fixer la planche au guide D comme indiqué dans la vue d'ensemble.

V. AJOUT DU BLOC DE REGLAGE DE HAUTEUR

1. Vue d'ensemble

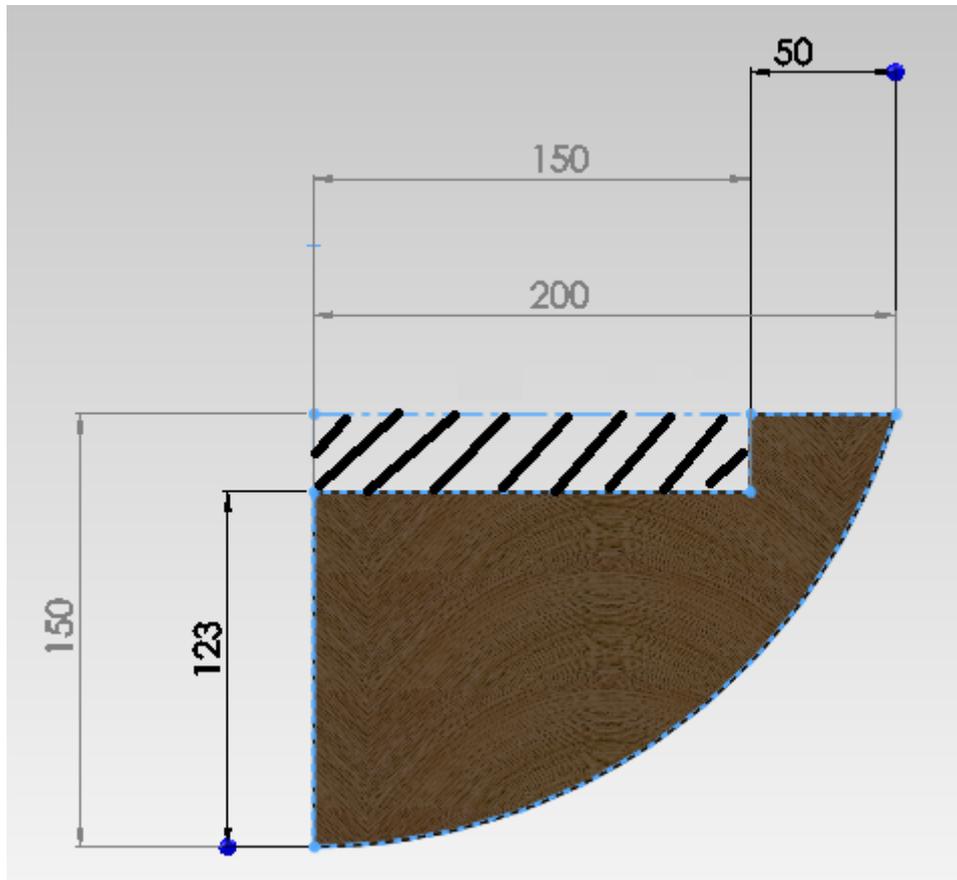


Inventaire:

- 2x Plaques de 27x200x150
- 4x VIS M6x50

2. Construction

Commencer par découper vos planches à 27x200x150, puis découper la partie hachurée de la planche :

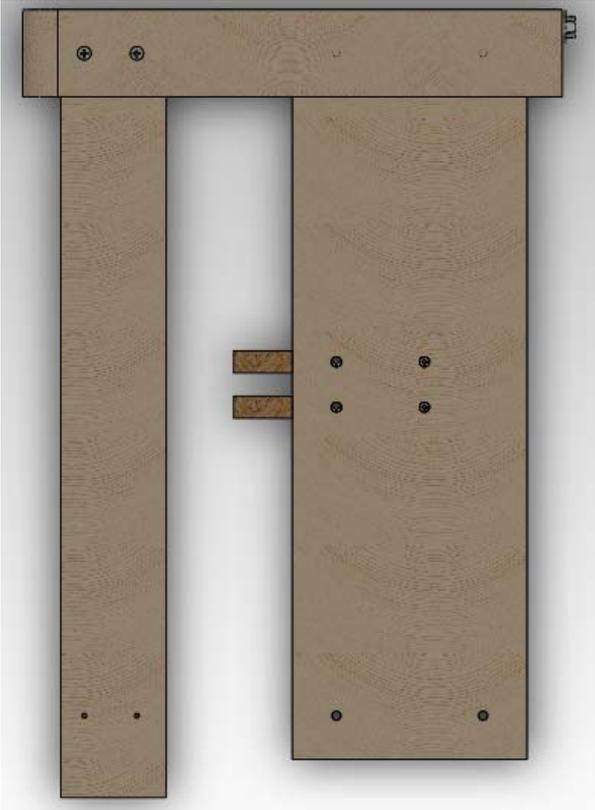


Utiliser ensuite le schéma à l'échelle en page suivante pour découper le contour du bloc.

Schéma à l'échelle:



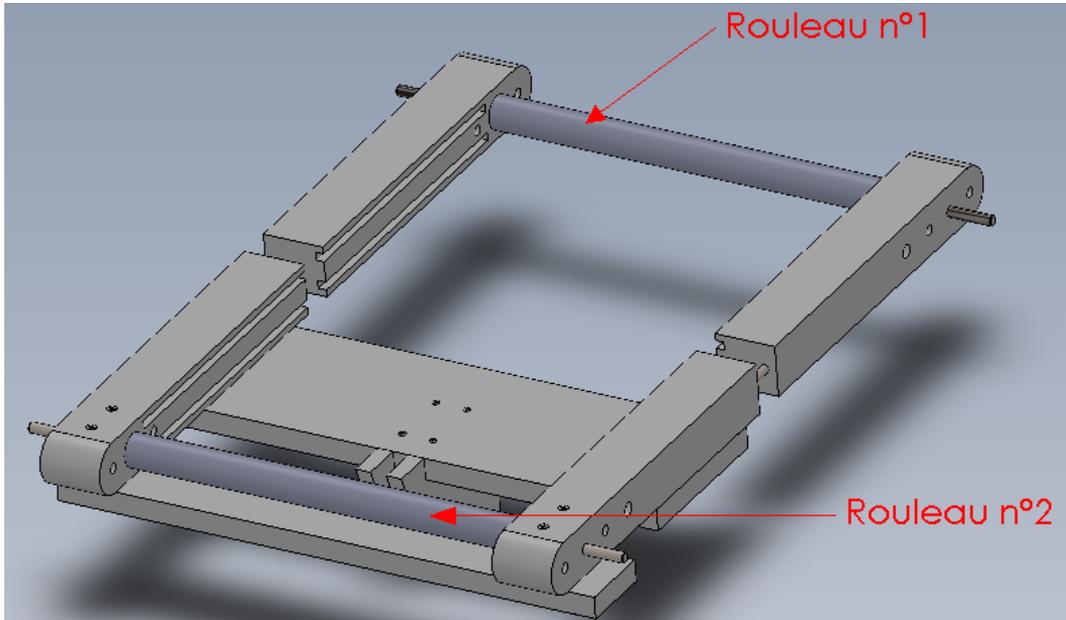
Enfin, attacher le bloc :



VI. CONSTRUCTION DES ROULEAUX D'ENTRAINEMENT

1. Vue d'ensemble

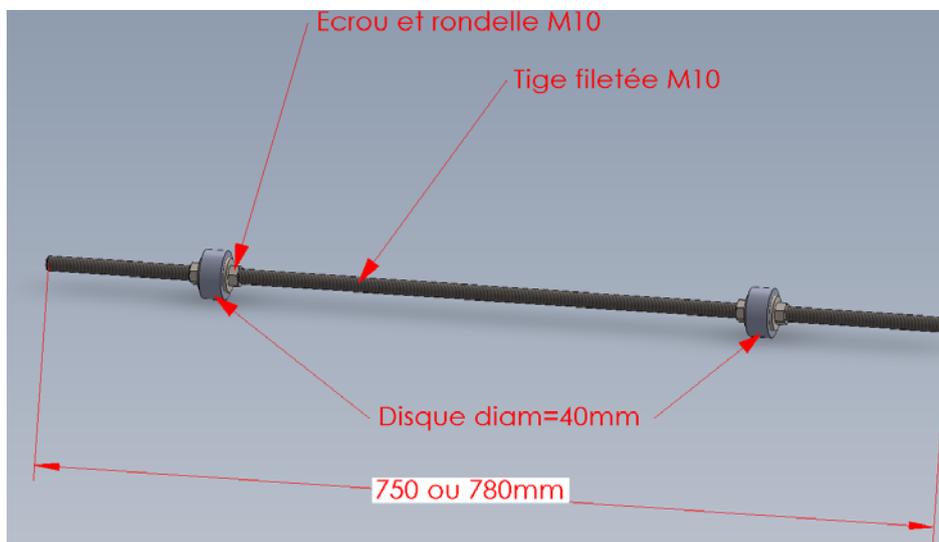
Les rouleaux permettent d'entraîner le tapis :



Les rouleaux sont constitués de :

- Une tige fileté M10 (de 750mm pour le rouleau 1 et de 780mm pour le rouleau 2)
- Deux disques de diamètre 40mm avec trous au centre de 10mm et d'épaisseur 18mm
- Un tube PVC de longueur 495mm et de diamètre 40mm qui entoure les disques
- Une couche de papier à poncer de grain 50 autour du tube PVC afin d'accrocher au tapis qui viendra se fixer dessus
- 4 boulons M10 et 4 rondelles

Les disques sont solidaires (collés à l'époxy) à la tige filetée, de même le tube PVC est collé aux disques. Les dimensions à respecter sont les suivantes :



Pour créer les disques à enficher dans le tube PVC de 40mm, utiliser une scie trépan de 40mm:



TARIF

11,86 € HT

14,19 € TTC

INFORMATIONS

DISPONIBILITÉ :  **En Stock** (généralement livré en 48h)

CONDITIONNEMENT : à l'unité

RÉFÉRENCE : P104793

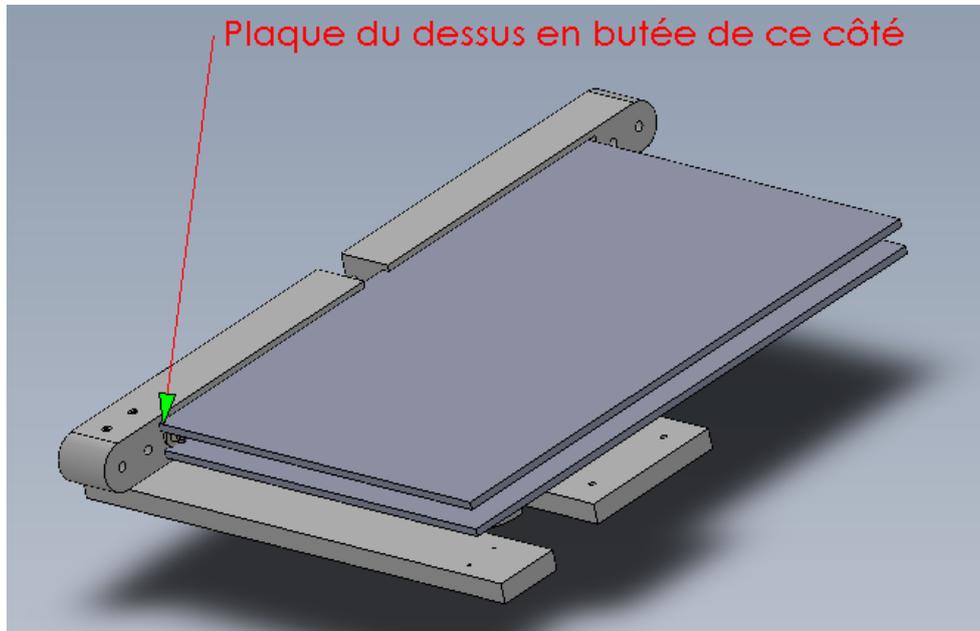
CONSTRUCTEUR : voir la fiche

MARQUE :  **BOSCH**

VII. MISE EN PLACE DES PLAQUES SUPPORT DU TAPIS, DES ROULEAUX ET DES PALIERS

1. Mise en place des plaques

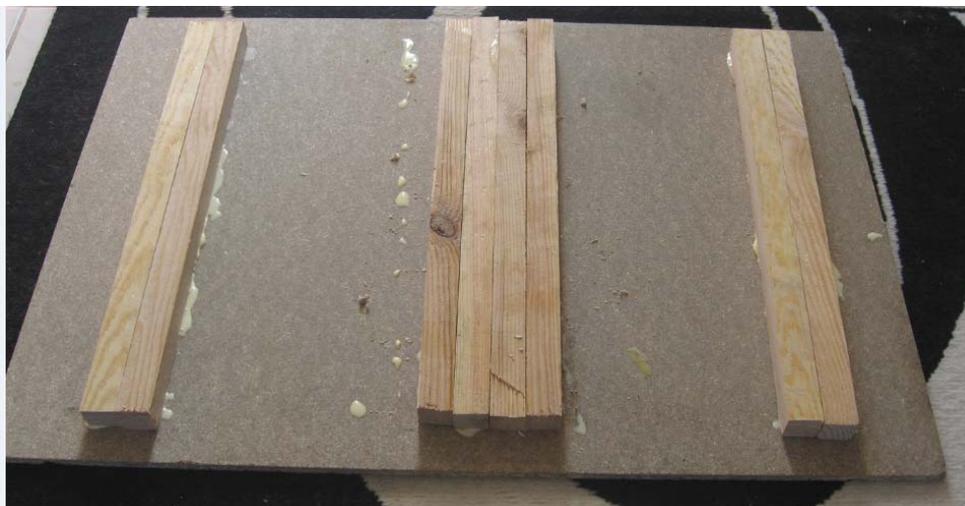
Insérer la plaque du dessus dans les rainures du haut : Elle est en butée sur le devant.
Insérer la plaque du dessous dans les rainures du bas : Elle est en butée sur le derrière.



Inventaire :

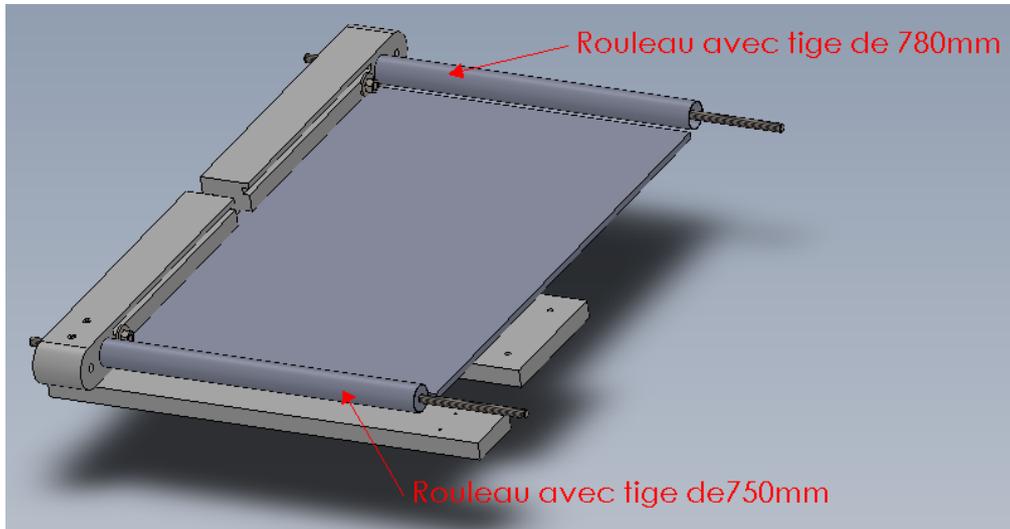
- 2x Plaque CP ou AGGLO 750mm x 515 mm, épaisseur 10mm
- 8x Tasseaux 27x27x450

Consolider la plaque du bas avec des tasseaux de 27x27mm (idéalement 26mm, il faudra donc peut-être poncer un peu pour pouvoir insérer la plaque du haut par la suite) et de longueur 45cm afin d'éviter que la plaque du haut ne se bombe sous l'effet du poids du rouleau (puisqu'elle reposera sur les tasseaux), ce qui aurait pour effet de ne pas avoir une surface d'abrasement plane :



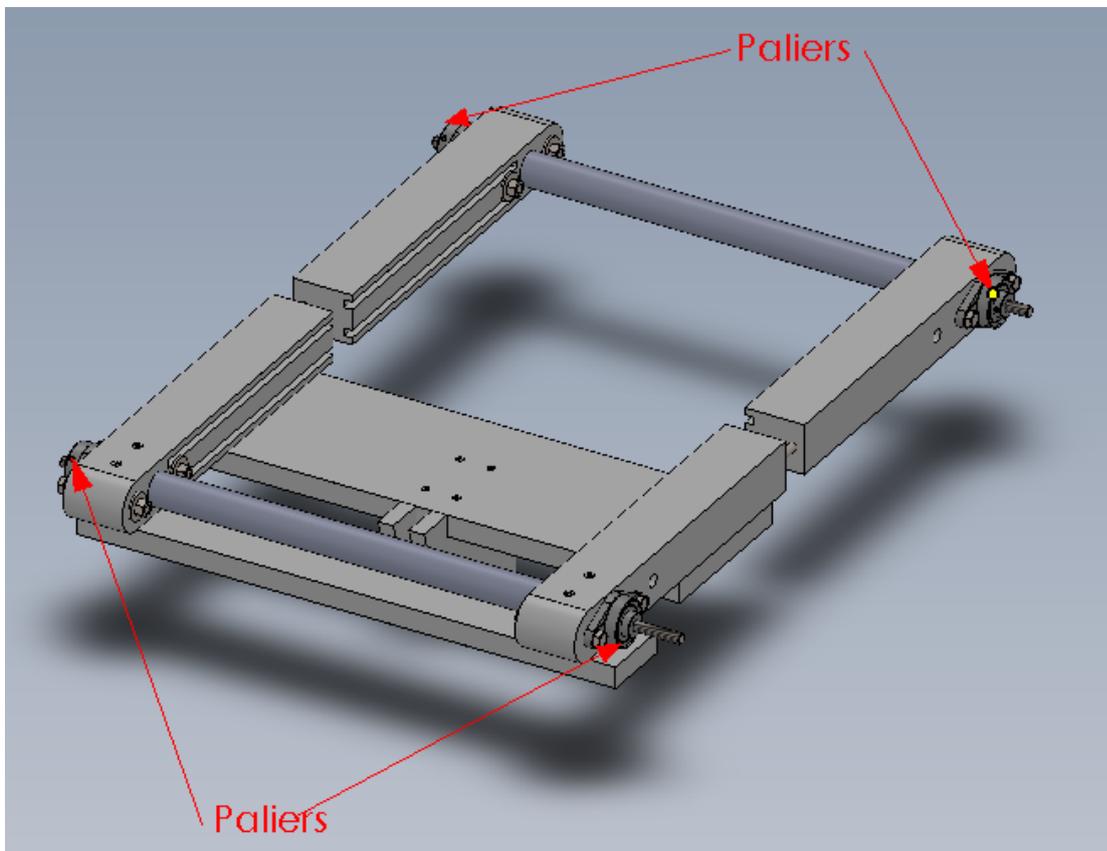
2. Mise en place des rouleaux

Insérer les rouleaux :



3. Mise en place des paliers

!!!! ATTENTION : NE PAS FERMER LE CONVOYEUR AVEC LES GUIDES (même si sur le schéma il l'est ...– IL RESTE LE TAPIS A METTRE !!!!



Inventaire :

- 4x Paliers applique UCFL201
- 4x Ecrou M10x100
- 4x Rondelles M10
- 4x Boulons M10

Les paliers peuvent être trouvés sur <http://www.1001roulements.com> :



Palier applique avec graisseur UCFL 201

[Soyez le premier à commenter ce produit](#)

Disponibilité : Disponible

9,51 €

Quantité

AJOUTER AU PANIER

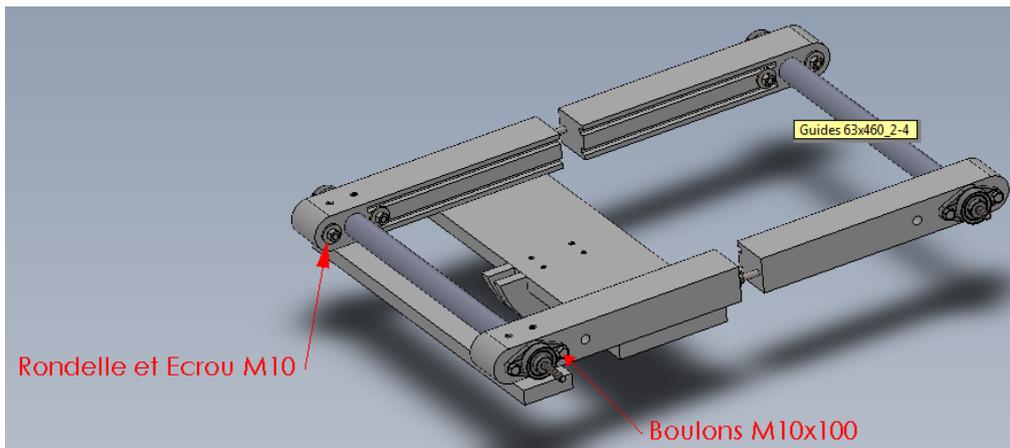
:

ou

[Ajouter à ma liste d'envies](#) | [Ajouter au comparateur](#)

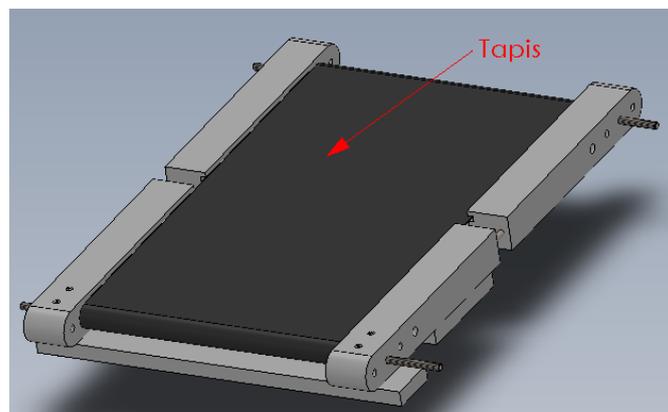
Paliers fonte applique forme ovale

Placer les paliers et les visser à l'aide des écrous et boulons M10 :



4. Mise en place du tapis et des guides

Insérer le tapis constitué de bandes adhésives et le reste des guides :



Inventaire:

9x Bandes abrasives 1750x50

Les bandes abrasives peuvent être trouvées sur <http://www.prixabrasif.fr>.

bandes abrasives en 50 x 1750

Bandes abrasives en R230 au format 50 x 1750 le lot de 10 bandes

Prix : 36,50 € T.T.C.

Ref : 50-1750-60-10

Dispo. : 72 heures

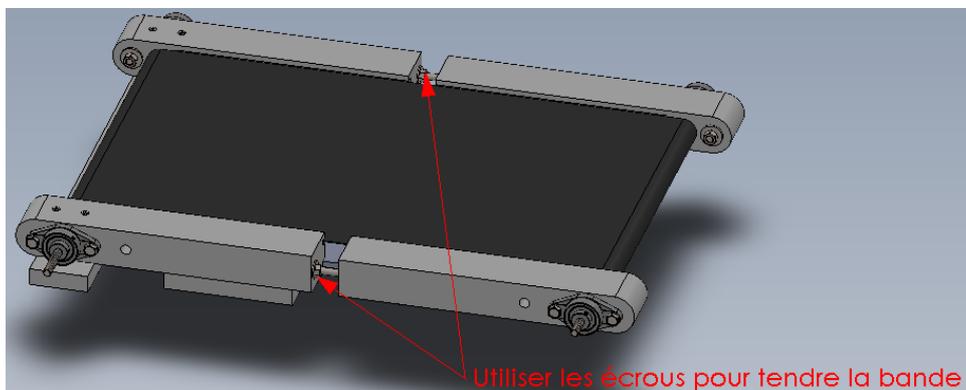
Qté : 1

 **Ajouter au panier**

Scotchez-les par le dessous afin de créer un seul et unique tapis :

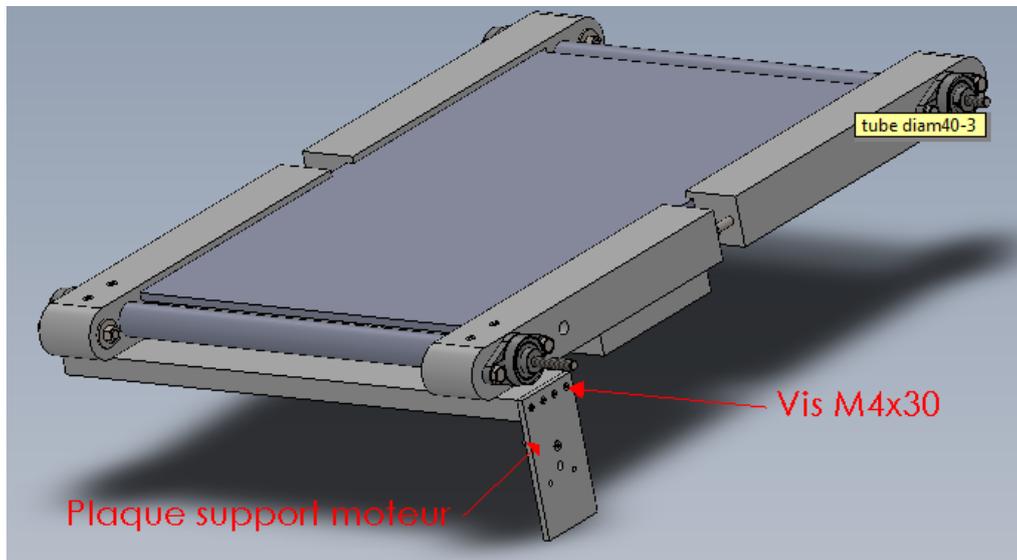


Lorsque tout est correctement placé, utiliser les écrous des guides pour tendre la bande:



VIII. AJOUT DU SUPPORT MOTEUR D'ENTRAINEMENT

1. Vue d'ensemble

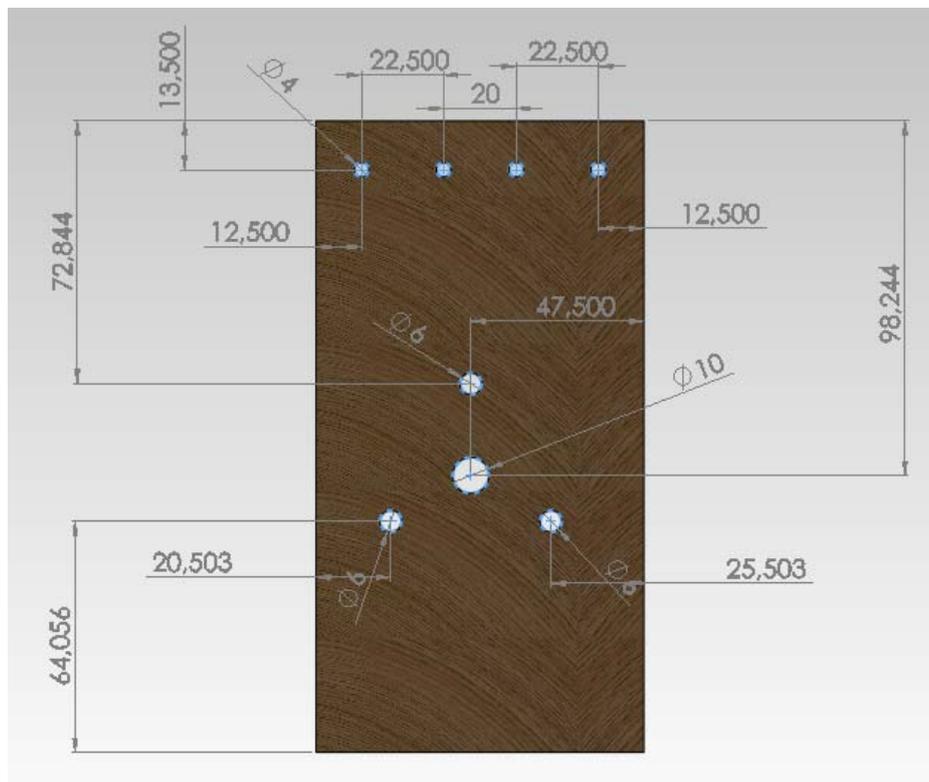


Inventaire:

- 1x Plaque CP 90x175x8mm
- 4x VIS M4x30

2. Construction

Schéma de la plaque (schéma à l'échelle 1 en page suivante).

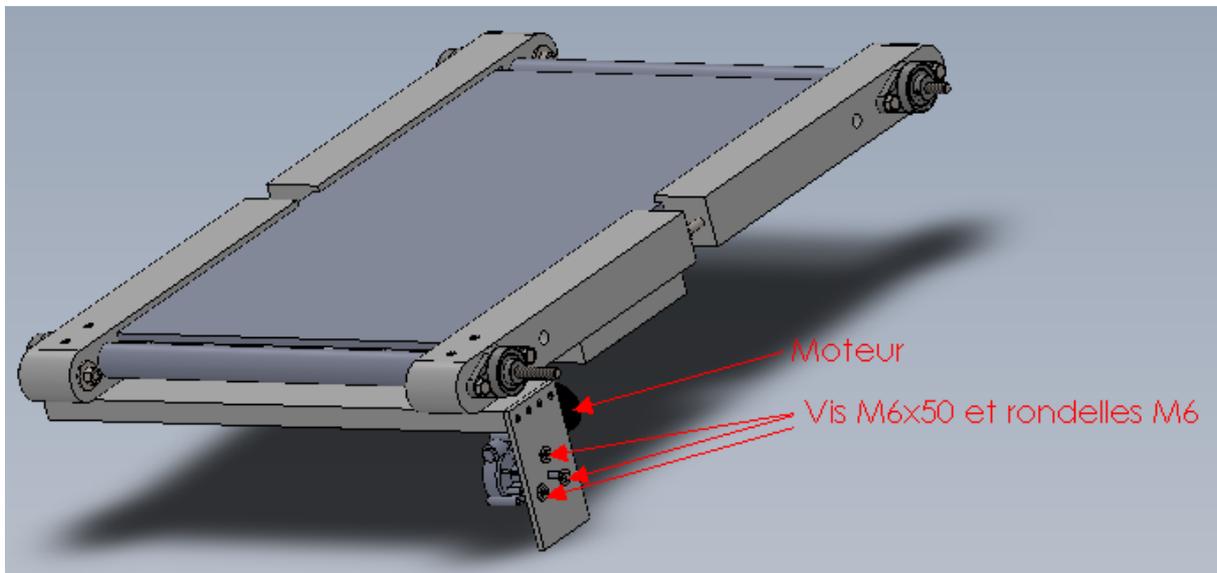


Utiliser le schéma à l'échelle 1 en page suivante.



IX. AJOUT DU MOTEUR

1. Vue d'ensemble

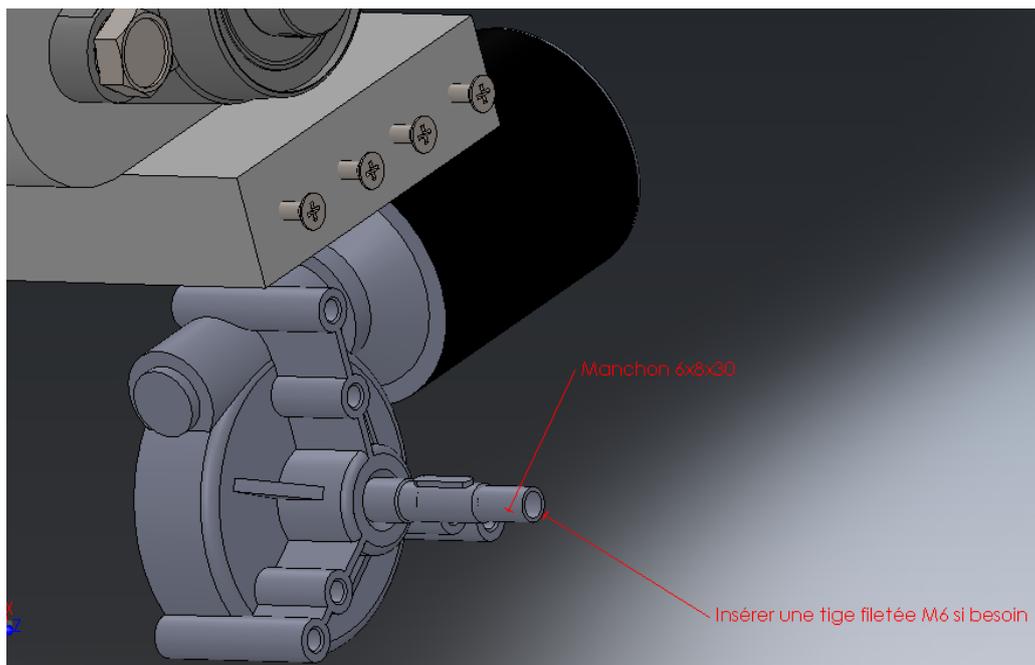


Inventaire :

1x	Moteur d'essuie glace
3x	Boulons M6x50
3x	Rondelles M6

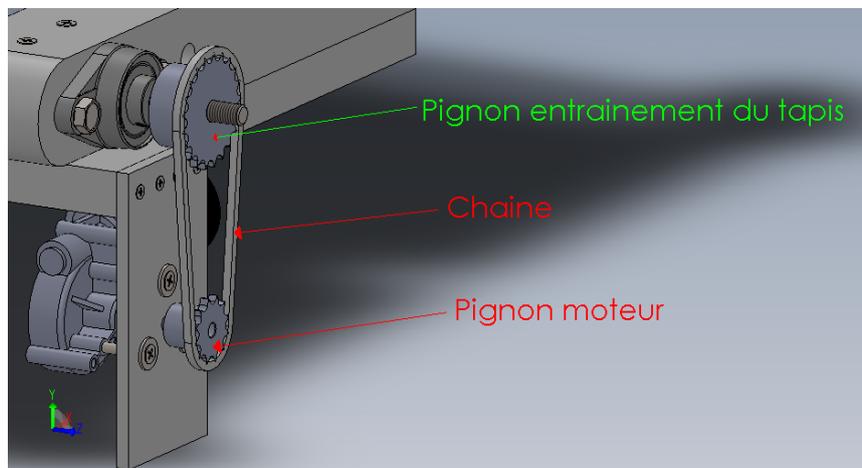
2. Construction

Il peut être nécessaire d'agrandir l'axe du moteur d'essuie glace à l'aide d'un manchon et d'une tige filetée :



X. AJOUT DES PIGNONS

1. Vue d'ensemble

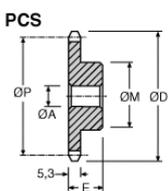


Inventaire:

- 1x Pignon à chaîne Inox ref PCF37-12 (Pignon moteur)
12 dents
Pas de 9.525mm
Axe 8mm
- 1x Pignon à chaîne Inox ref PCF37-21 (Pignon du rouleau)
21 dents
Pas de 9.525mm
Axe de 12mm
- 1x Chaîne ref SBR-375/M
Longueur : 419mm
- 2x Goupilles pour solidariser les pignons à la tige filetée du rouleau et à l'axe du moteur.

Les pignons et la chaîne (vendue au mètre) se trouvent sur <http://shop.hpceurope.com/fr> :





Produits liés : [Chaîne acier](#) , [Chaîne inox](#)

		Remise			
		Clé +1	6+	20+	40+
Rem.	Prix	-12%	-25%	Sur demande	

Réf.	Z dents	ØP	ØD	ØA	ØM	E	Plan 3D	Prix ht	Commander	Stock
PCS37-8	8	24,89	28,0	8	15	22	3D	1,23 €		✓
PCS37-9	9	27,85	31,0	8	18	22	3D	1,32 €		✓
PCS37-10	10	30,82	34,0	8	20	22	3D	1,35 €		✓
PCS37-12	12	36,90	40,0	8	25	25	3D	2,13 €		✓
PCS37-13	13	39,80	43,0	10	28	25	3D	2,39 €		✓
PCS37-14	14	42,80	46,3	10	31	25	3D	2,67 €		✓



Fiche Produit **3D** Vue 3D
Afficher : 10 lignes

		Remise		
Qté	+1	6+	20+	40+
Rem. Prix	-12%	-25%	Sur demande	

Réf.	Z dents	ØP	ØD	ØA	ØM	E	Plan 3D	Prix ht	Commander	Stock
PCS37-12/SS	12	36,80	40,0	8	25	25	3D	17,78 €		✓
PCS37-13/SS	13	39,80	43,0	10	28	25	3D	25,50 €		✓
PCS37-15/SS	15	45,81	49,3	10	34	25	3D	32,01 €		✗
PCS37-16/SS	16	48,82	52,3	10	37	28	3D	33,67 €		✗
PCS37-17/SS	17	51,83	55,3	10	40	28	3D	35,85 €		✗
PCS37-18/SS	18	54,85	58,3	10	43	28	3D	37,45 €		✓
PCS37-19/SS	19	57,87	61,3	10	46	28	3D	38,99 €		✓
PCS37-20/SS	20	60,89	64,3	10	46	28	3D	40,67 €		✓
PCS37-21/SS	21	63,91	68,0	12	48	28	3D	42,16 €		✓
PCS37-23/SS	23	69,95	73,5	12	52	28	3D	46,94 €		✗



Fiche Produit **3D** Vue 3D
Afficher : 10 lignes

Produits liés : Maillon coudé , Maillon raccord

		Remise		
Qté	+1	10+	25+	45+
Rem. Prix	-5%	-10%	Sur demande	

Réf.	DIN	Pas P (mm)	B (mm)	Rouveau ØD (mm)	F (mm)	Multiple dé	Charge de rupture (N)	Plan 3D	Prix ht	Commander	Stock
SBR-375/M	06B-1	9,53	5,72	6,35	13,50	5	9000	3D	6,55 €		✓
SBR-500/M	08B-1	12,70	7,75	8,51	17,00	5	18000	3D	6,31 €		✓
SBR-625/M	10B-1	15,88	9,65	10,16	19,60	5	22400	3D	7,87 €		✓
SBR-750/M	12B-1	19,05	11,68	12,07	22,70	5	29000	3D	10,12 €		✓
SBR-8/M	05B-1	8,00	3,00	5,00	8,60	5	5000	3D	8,48 €		✓

2. Fixation des pignons aux tiges filetées

Il faut percer des trous et les tarauder dans les pignons et y insérer des vis à bout pointe, disponibles ici :

<http://www.marleva.net/vis-et-boulons.html>

VIS SANS TETE SIX PANS CREUX - BOUT POINTEAU

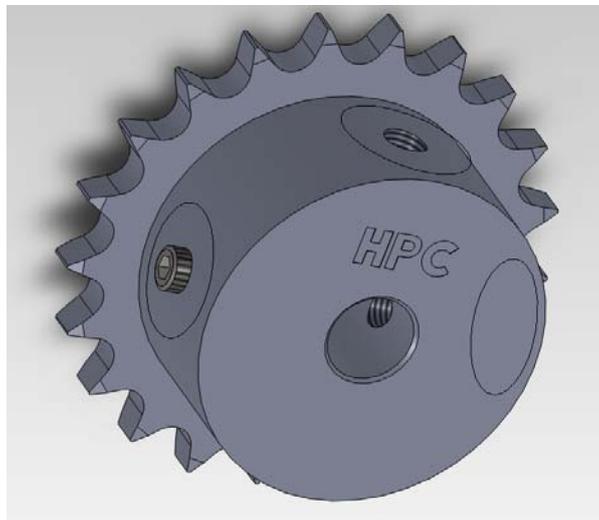


DIN 914

- Acier 45H Brut
- Acier 45H Zingué
- Inox A2
- Inox A4
- Tous les articles de la catégorie

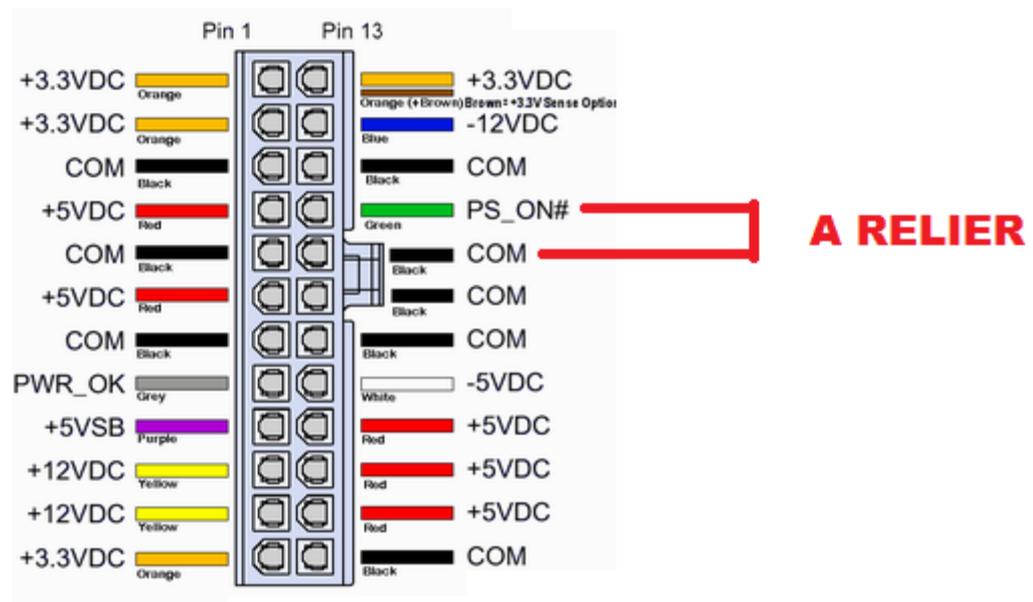
Perso, j'ai fais des trous de 6mm et taraudé à M6x1.0.

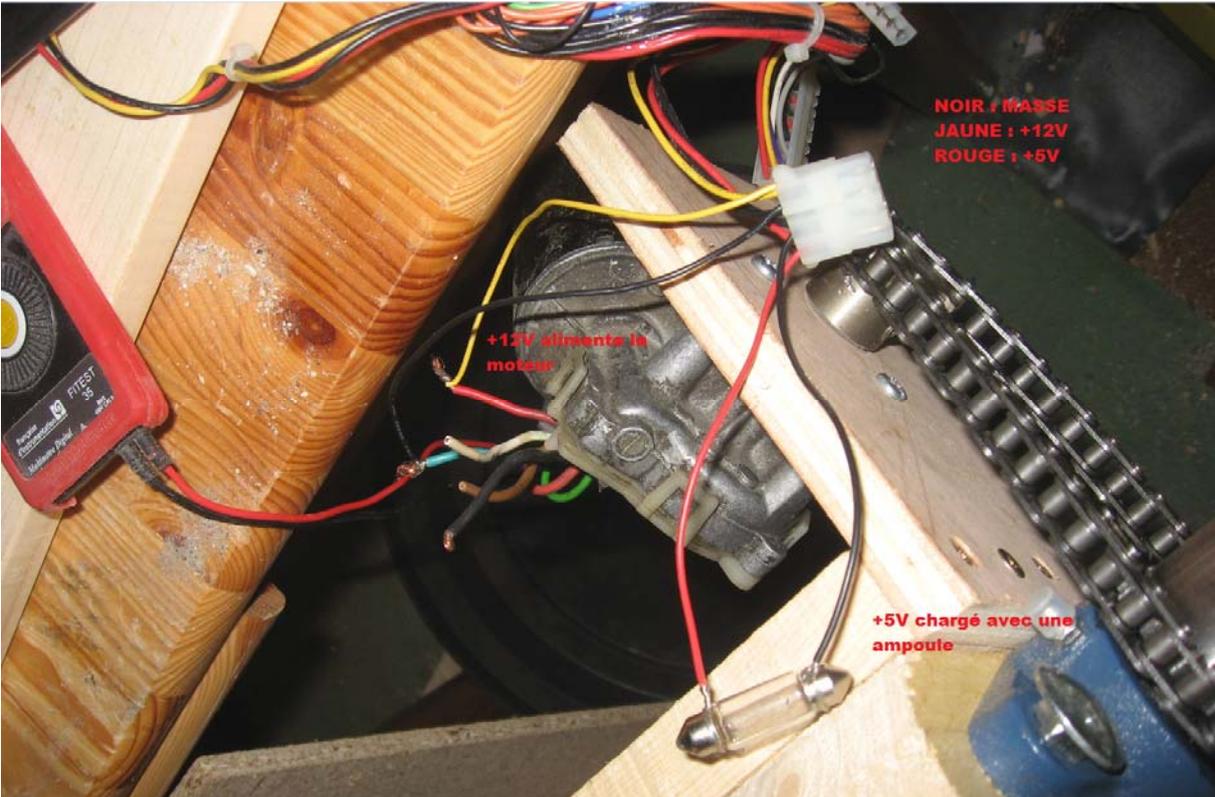
J'ai mis trois vis M6x20 dans le gros pignon et trois vis M6x10 dans le petit pignon (normes DIN 914 pour le pas de 1.0) :



3. Alimentation du moteur d'entrainement

Pour alimenter le moteur, il suffit de placer du 12V continu sur les deux fils qui sortent du bloc moteur. On peut utiliser une alimentation de PC par exemple (dans ce cas, il faut relier les fils verts – PS_ON - et noir – GROUND - sur la broche principale, puis charger la sortie +5V avec une ampoule 6V ou 12V de feu de voiture par exemple, sinon l'alimentation ne fonctionnera pas).

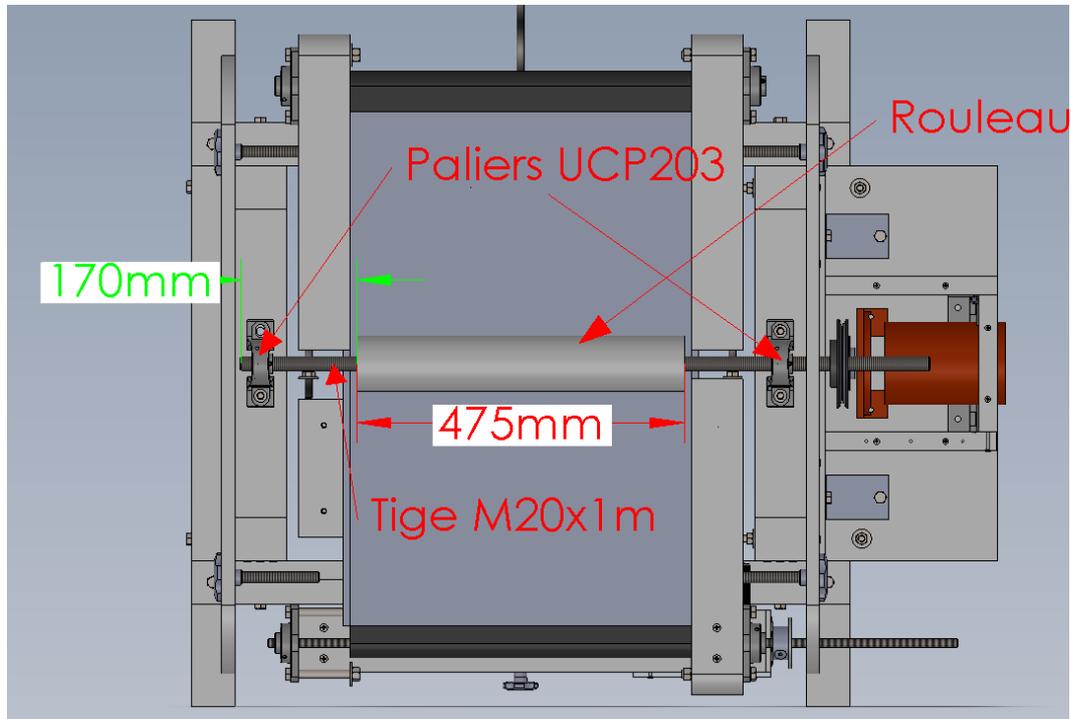




PARTIE III : MISE EN PLACE DE L'ENSEMBLE ROULEAU ET ENTRAINEMENT

I. FABRICATION DU ROULEAU

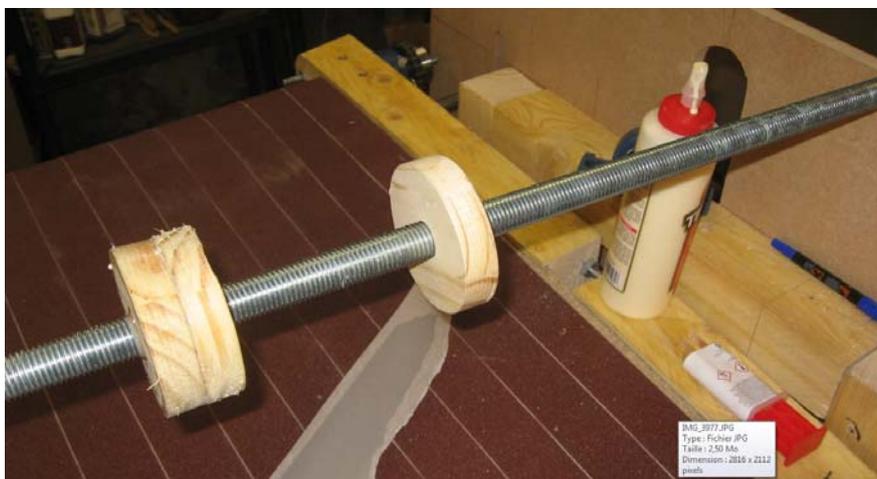
Le rouleau est constitué de disques de 80mm de diamètres encastrés les uns aux autres sur une tige filetée M20 de longueur 1m :



Matériel :

- 1x Tige filetée M20x1m
- 2x Paliers UCP203
- 1x Rouleau diamètre 80mm longueur 475mm

Les disques sont empilés sur la tige filetée et collés les uns aux autres avec de la colle à bois, et le centre est collé à la tige avec de l'époxy :



Il faut usiner le filetage aux extrémités de la tige pour qu'elle puisse s'insérer dans les paliers (j'ai fait ça avec une ponceuse à bande – c'est long mais ça marche...) :



II. MISE EN PLACE DU ROULEAU

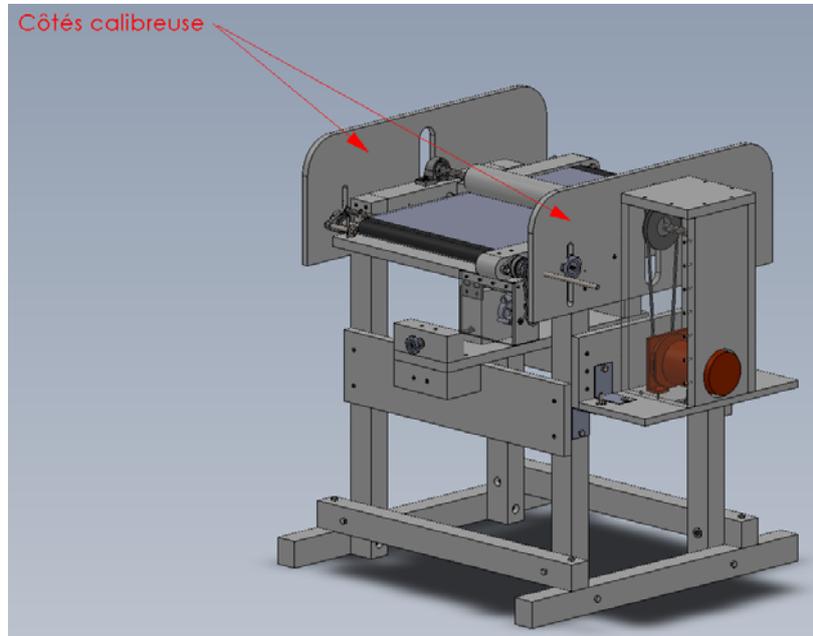
Une fois l'ensemble du rouleau fabriqué, il suffit de le mettre en place sur la calibreuse et serrer les vis des paliers pour que la tige filetée soit solidaire :



III. SOUTIEN DU CONVOYEUR

1. Présentation

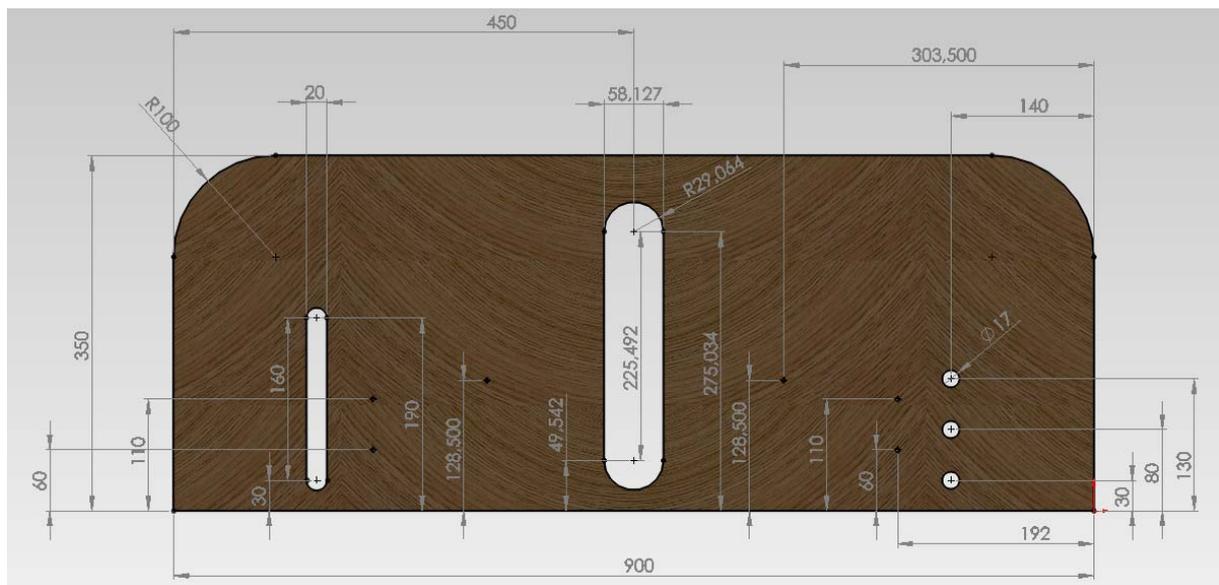
Le convoyeur repose sur deux côtés de la calibreuse :



Inventaire :

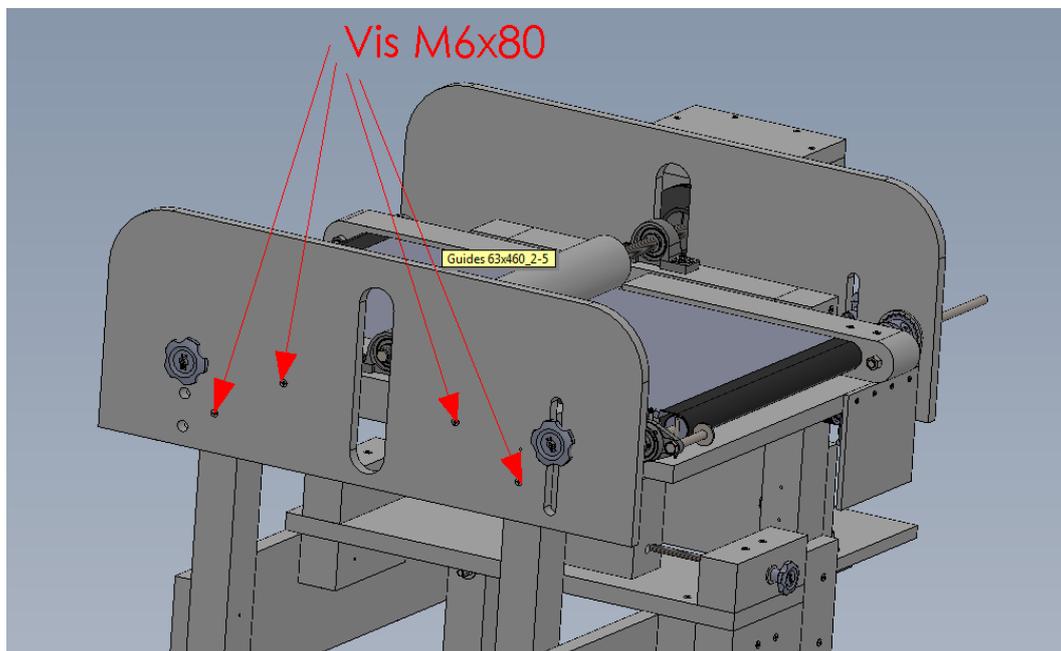
- 2x Planches de 900x350x19mm
- 4x Vis de M6x80
- 4x Tourillons en bois de 6mm

2. Schéma des pièces



3. Mise en place

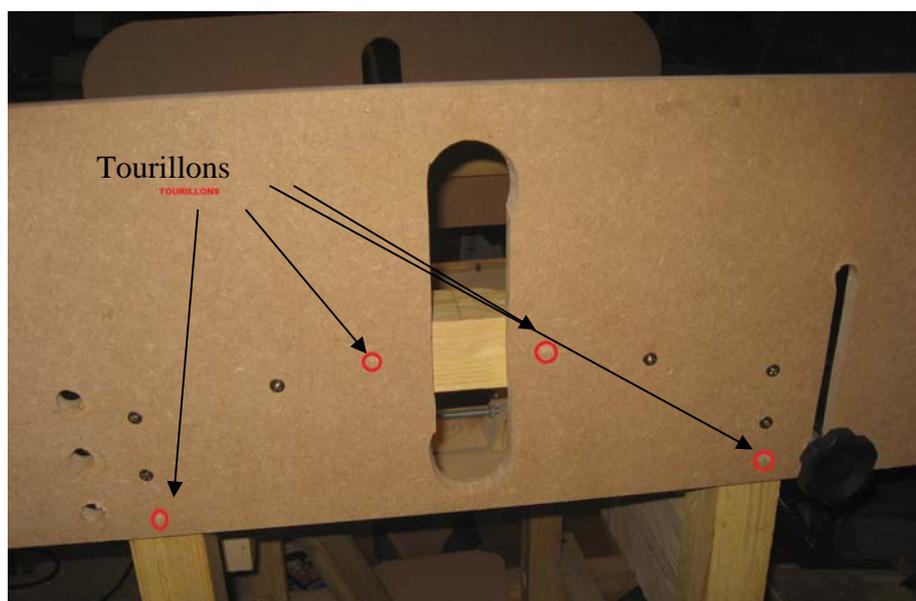
Fixer les côtés en vissant aux endroits suivants :



Faites bien attention à ce que les côtés soient alignés (même hauteur, même distance par rapport aux angles de l'ossature).

Ajouter 4 tourillons en bois sur ce même côté, ceci afin de simplifier le retrait et la mise en place de la plaque lorsqu'il faudra procéder à la mise en place du rouleau.

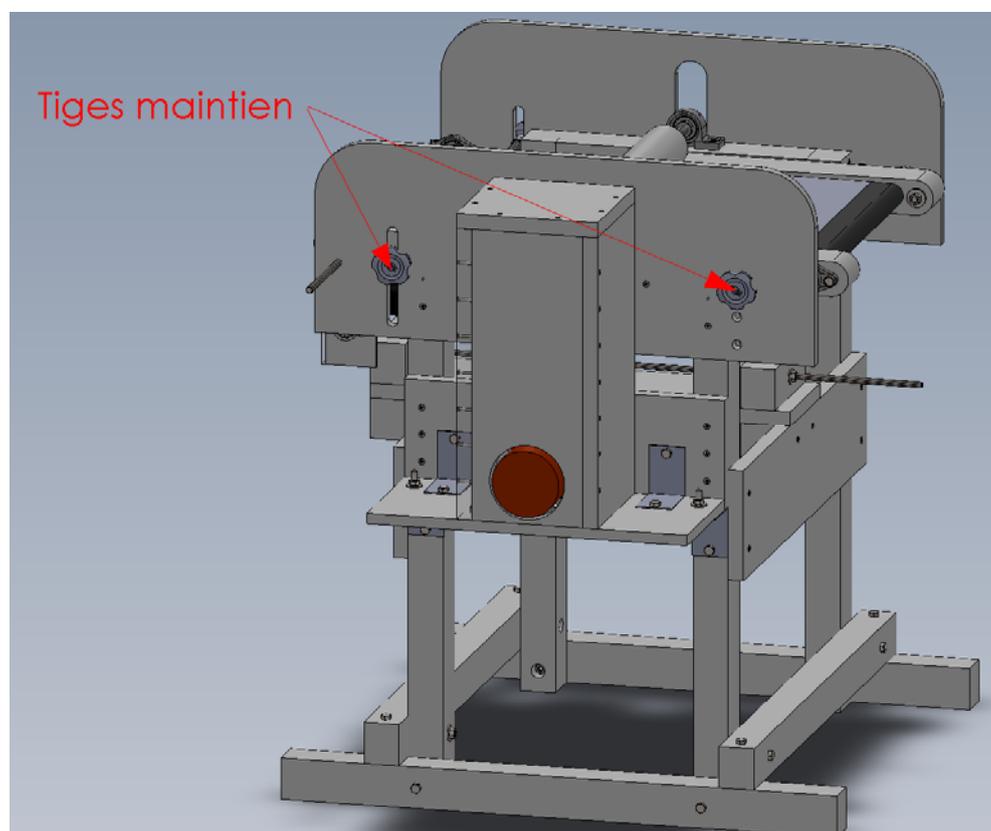
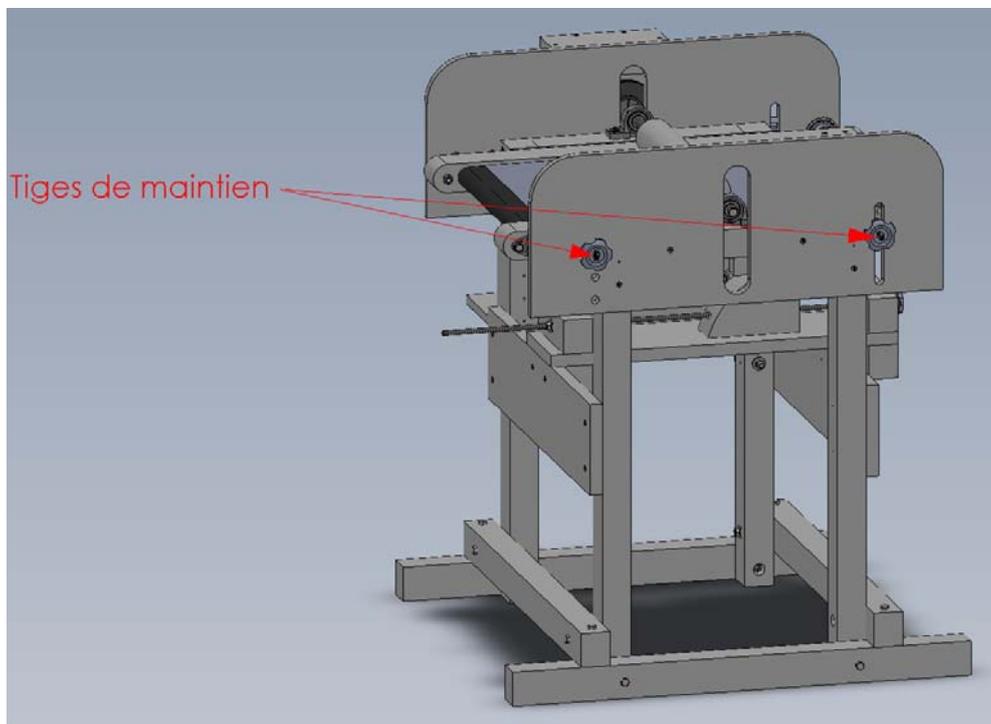
Pour cela, percer 4 trous à des endroits stratégiques de 6mm à travers la plaque et le bois de l'ossature, et placez-y les tourillons. De cette manière, lors du retrait de la plaque et du placement du rouleau, les tourillons permettront de replacer la plaque avec une grande précision et facilement :



IV. MISE EN PLACE DES TIGES DE MAINTIEN DU CONVOYEUR

1. Présentation

Il y a quatre tiges permettant de maintenir et de régler la hauteur du convoyeur :



Chacune est constituée de :

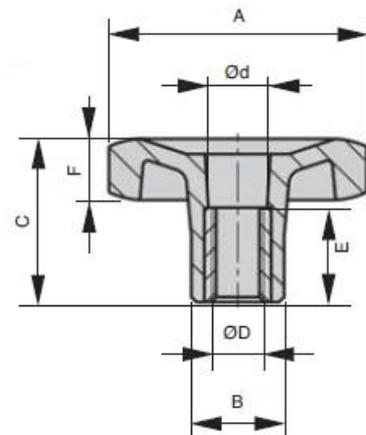
- 1x Tige filetée M16x150
- 1x Bouton avec perçage M16

Les boutons peuvent être trouvés ici :

<http://shop.hpceurope.com/fr/produit.asp?prid=3421&produit=Petit+volant+%C3%A0+6+lobes&famille=El%C3%A9ments%20de%20manoeuvre&catalogue=Mechanical%20drive%20components>

Petit volant à 6 lobes

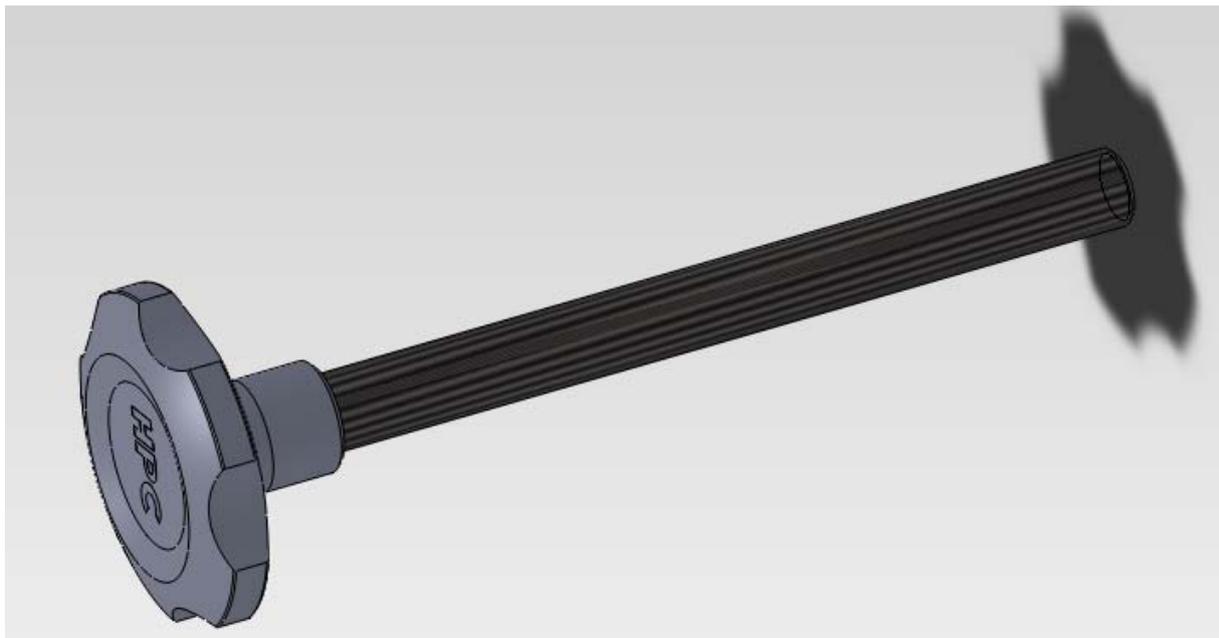
Type : Taraudé traversant



Fiche Produit

3D

[Vue 3D](#)

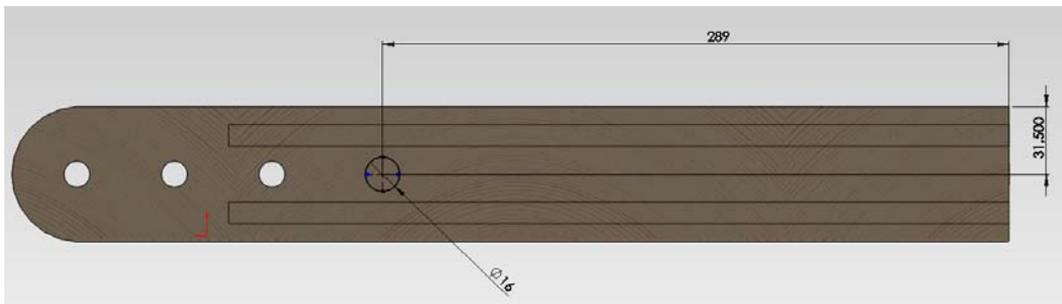


Badigeonner les volants d'époxy afin que la tige filetée en soit solidaire :



2. Mise en place

Commencer par percer les trous de diamètre 16mm sur les 4 guides. Ils se trouvent à 289mm de l'extrémité :



Placer dans ces trous des écrous à visser ou des écrous à griffe M16.

Autre solution : Après avoir percé les trous de 16, agrandir le trou sur une petite profondeur à la taille d'un écrou M16 :



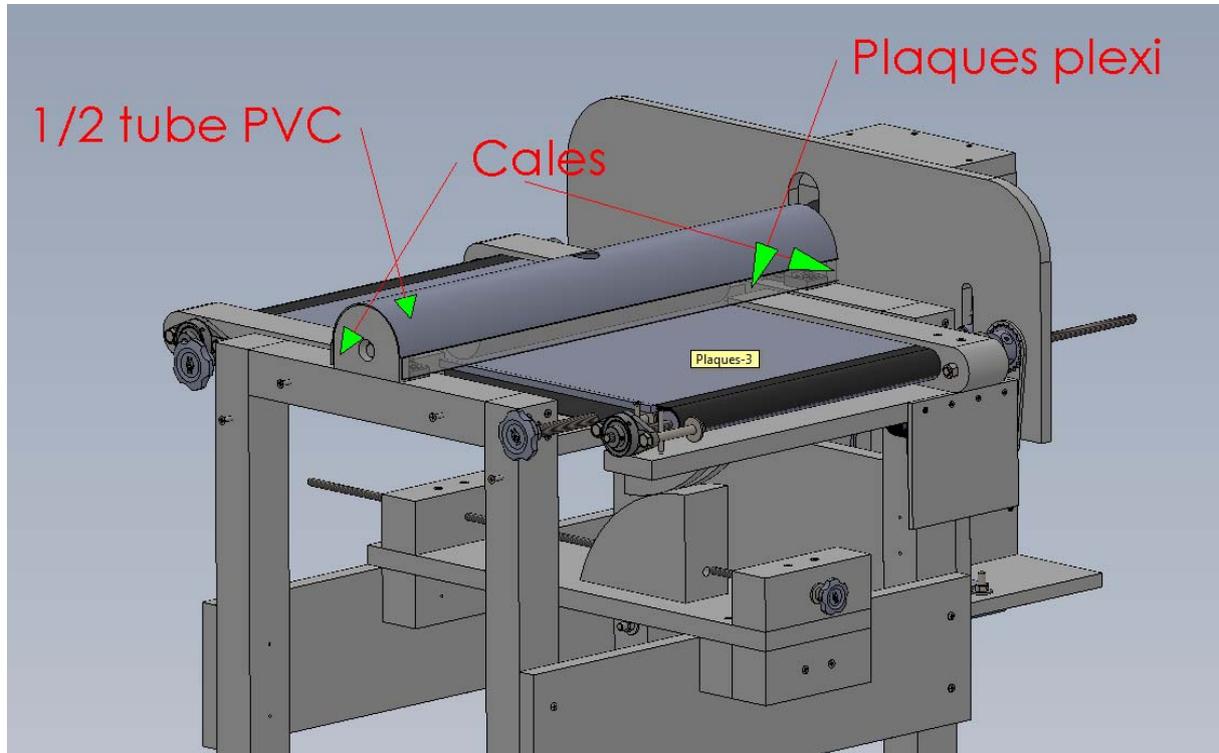
Puis placer l'écrou M16 et badigeonner d'époxy :



Placer ensuite le convoyeur sur l'ossature, en le faisant reposer sur le bloc de réglage de hauteur puis fixer les quatre tiges.

V. PROTECTION DU ROULEAU

Afin de protéger l'accès au rouleau et de pouvoir aspirer la poussière, réaliser la cage de protection suivante :

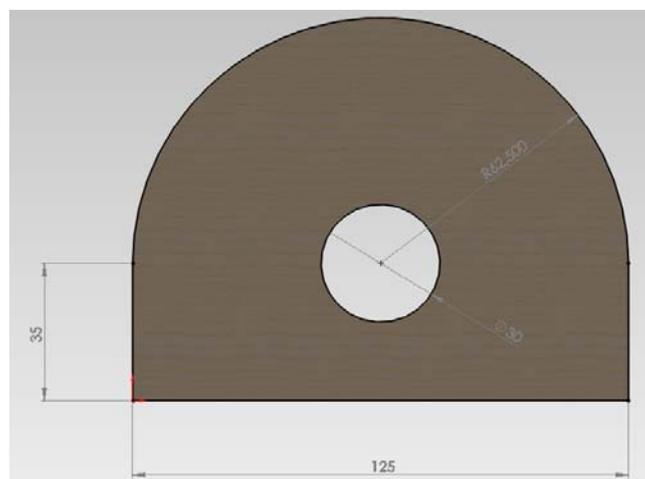


Inventaire :

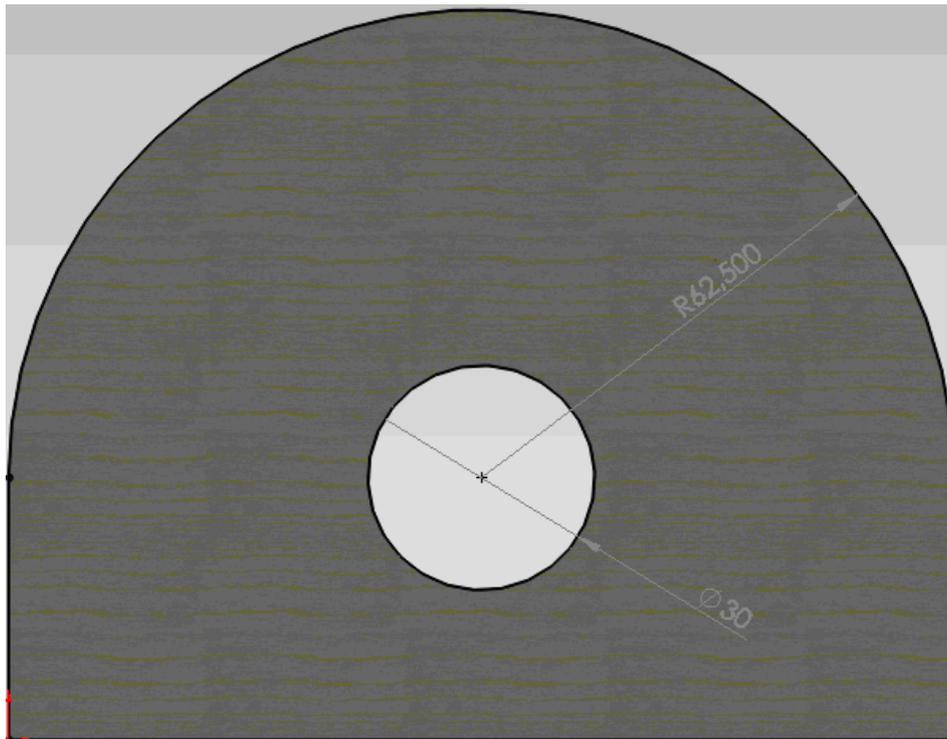
- 1x Tube PVC diamètre 125 coupé en deux sur la longueur, longueur 830mm
- 2x Cales agglo ou CP, épaisseur 15mm
- 2x Plaques plexi, longueur 830mm épaisseur 3mm

1. Les cales

Les cales sont construites de la manière ci-dessous (CP ou AGGLO d'épaisseur 15mm) :



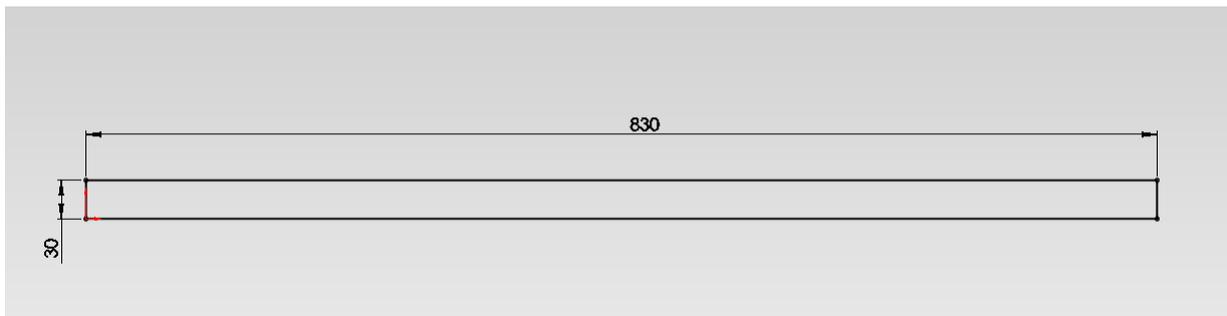
Echelle 1 :1 :



Elles sont collées ou clouées à l'ossature de la calibreuse. Leur but est de supporter le tube PVC qui est cloué ou collé dessus.

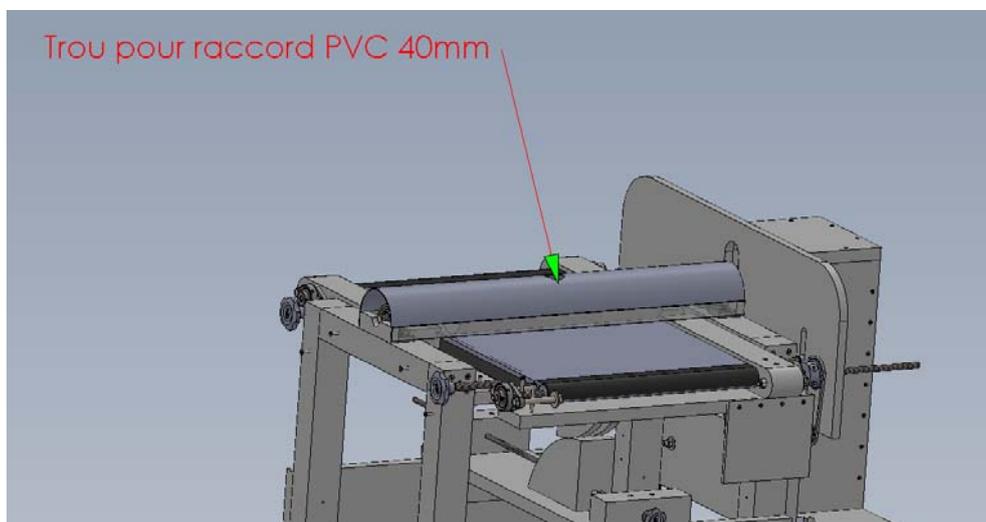
2. Les plaques de plexi

Les plaques de plexi sont clouées ou collées au rouleau. Elles ont les dimensions suivantes (épaisseur 3mm) :



3. L'aspiration

Un trou de diamètre 40mm est réalisé sur le haut du rouleau afin de pouvoir venir y placer un aspirateur (utiliser un raccord PVC 40mm pour cela, et collez-le au tube) :



MISE EN PLACE DU MOTEUR DU ROULEAU

Il faut maintenant placer la poulie sur l'arbre moteur et la poulie sur la tige filetée du rouleau. Ensuite, bien serrer les poulies aux arbres (j'ai fait ça avec des vis, en perçant et taraudant les poulies).

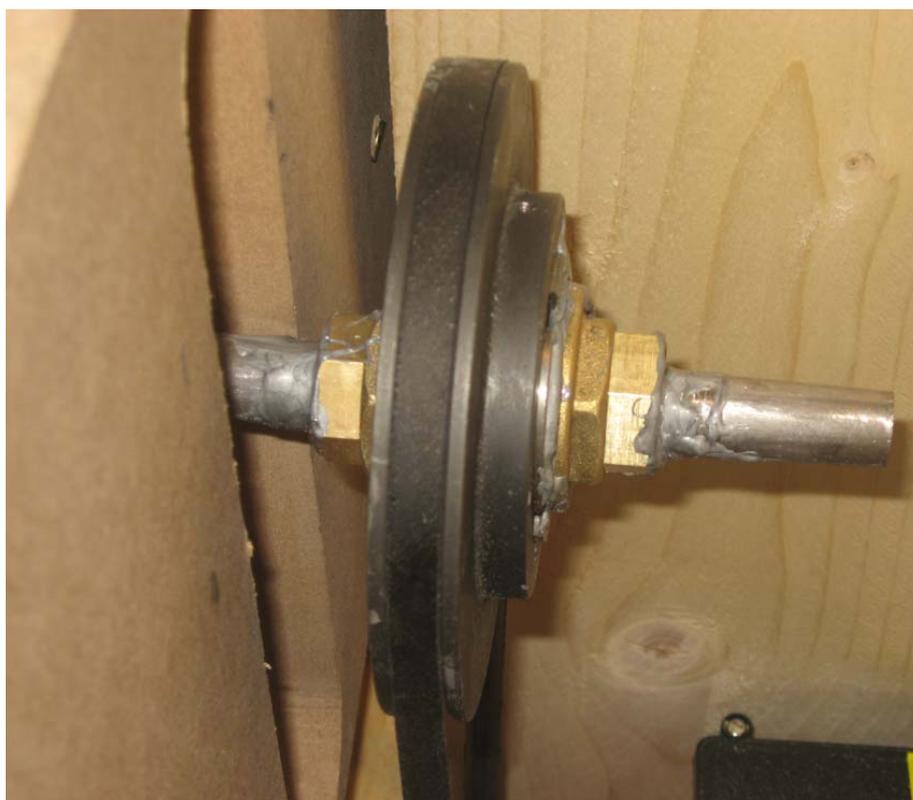
J'ai également percé l'ensemble poulie + moyeu amovible + tige filetée afin d'y insérer une goupille, sinon la poulie se désolidarisait de l'arbre.

J'ai aussi ajouté des contre-écrous 20x27 montés sur des raccords à visser M20x27 (trouvé au rayon plomberie de brico-dépôt) de chaque côté de la poulie pour éviter qu'elle bouge, le tout collé à l'époxy.

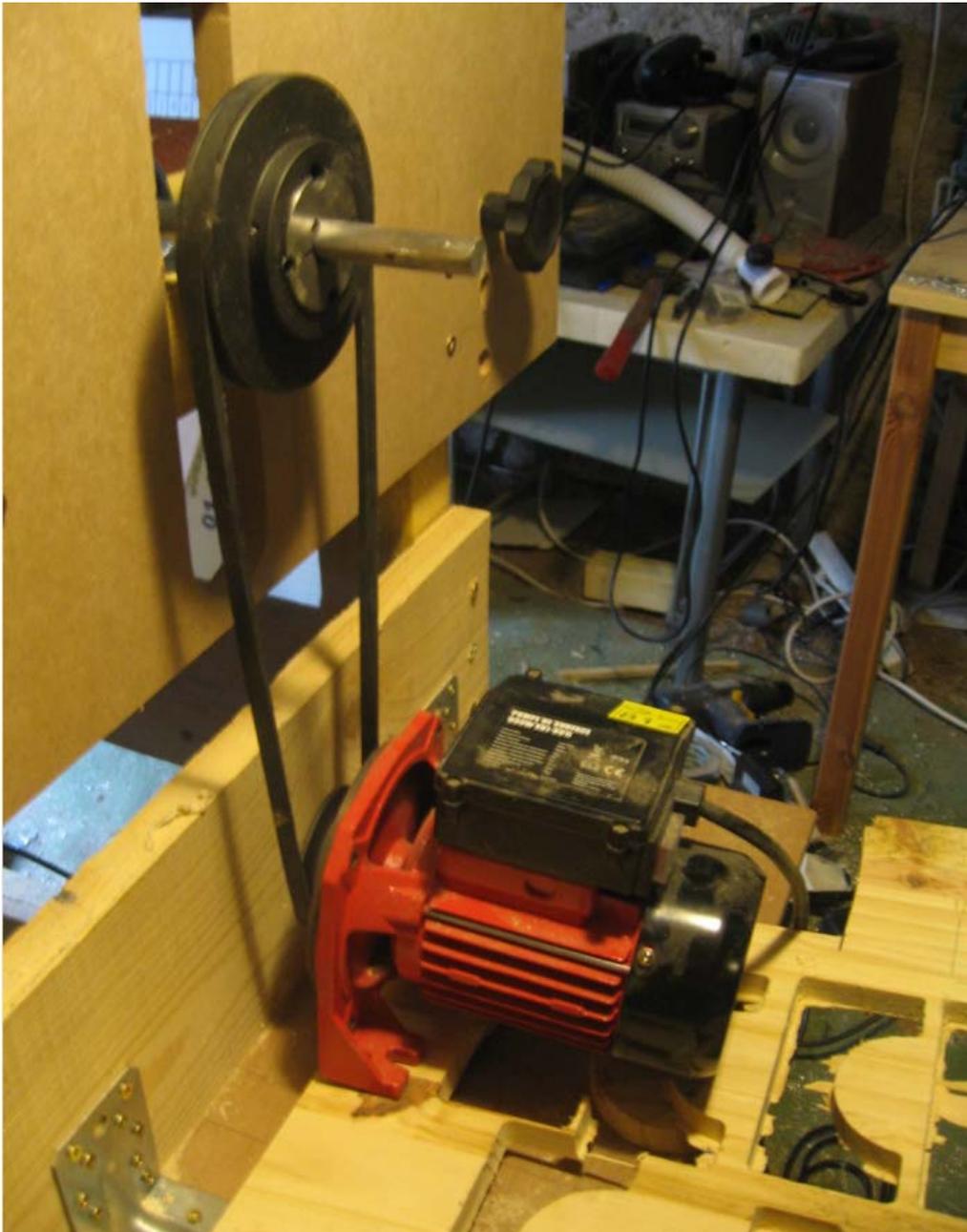


Raccords et contre-écrous :





Ensuite, il faut relier la courroie. Il faudra adapter la hauteur du moteur (peut-être le surélever un peu) afin de tendre la courroie. Ensuite, il faudra fixer le moteur à l'aide de vis sur le socle dédié à cet effet :



Le matériel que j'ai utilisé est le suivant. J'ai fait en sorte de diviser la vitesse de rotation du moteur par 2 avec les poulies :

- Moteur : Puissance 800W récupéré sur une pompe vide cave achetée 28EUR chez brico dépôt ;
- Poulie moteur : Poulie Trapézoïdale 1SPZ75 avec Moyeu amovible 1108
- Poulie tige filetée : Poulie Trapézoïdale 1SPZ125 avec Moyeu amovible 1610
- Courroie : SPZ1000 - Etroite lisse SPZ1000

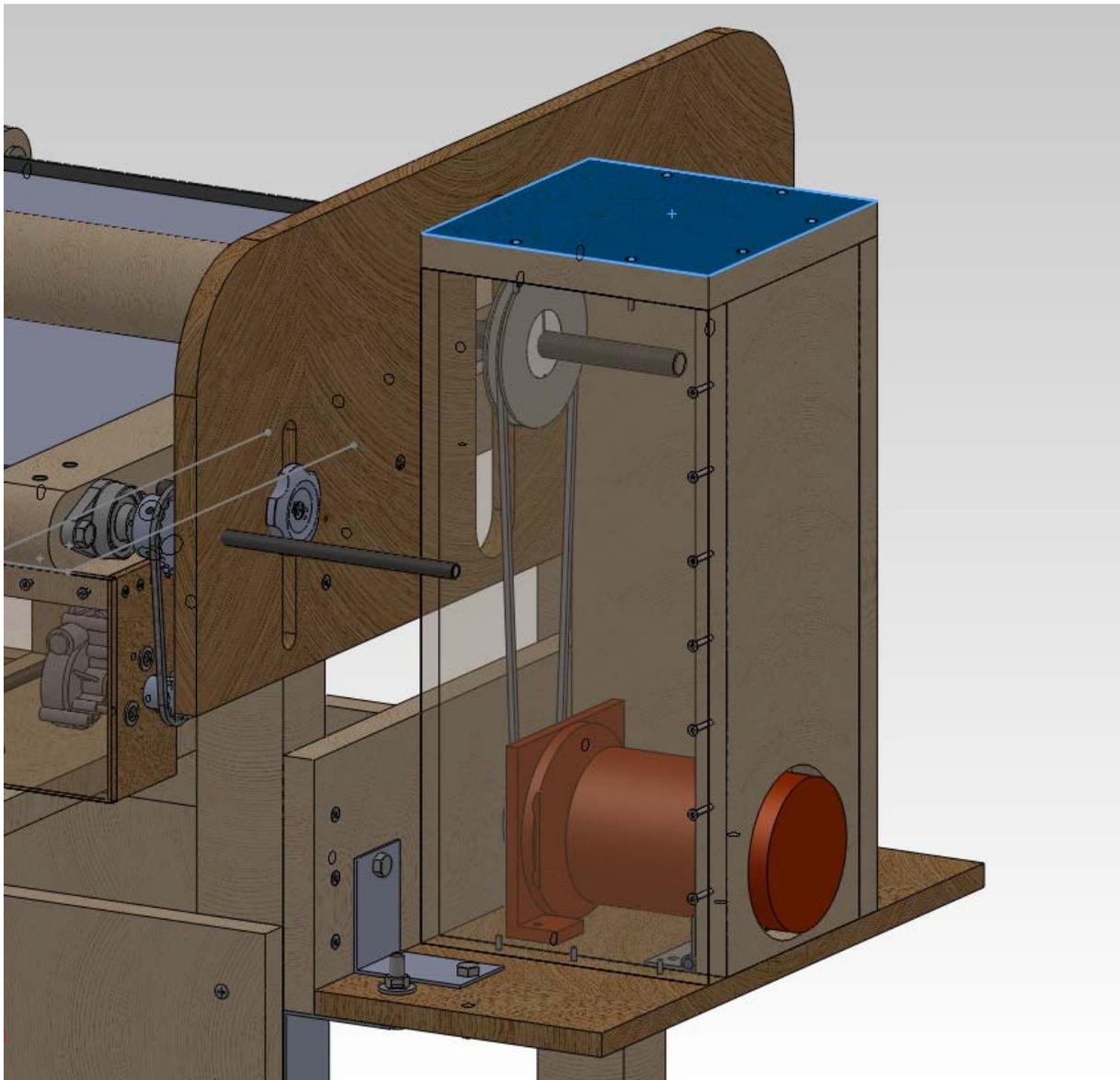
Les poulies / moyeux amovible ainsi que la courroie ont été achetés chez FIAMAG.

VI. CAGE DE PROTECTION DU MOTEUR

Afin d'isoler l'ensemble courroie + poulies + moteur, fabriquer une cage de protection en bois :

Inventaire :

- 3x Plaques de 200x530x27mm (pour les côtés)
- 1x Plaque de 200x254x27 mm (pour le dessus)
- 1x Aimant et « piano hinge » si vous voulez faire une porte d'ouverture
- Des Vis M4x40



Le cul du moteur dépasse la cage, il faudra donc y percer un cercle de diamètre 135mm (cas de mon moteur).



VII. PREPARATION DU ROULEAU

Une fois l'installation terminée, faire tourner le rouleau brut de bois en levant doucement le convoyeur afin d'abaser le rouleau sur le tapis du convoyeur constitué d'abrasif. De cette manière, le rouleau sera parfaitement plan avec le convoyeur.

Une fois le rouleau « usiné », placer du papier abrasif sur celui-ci :

